

PROXXON



Gereedschap met karakter!

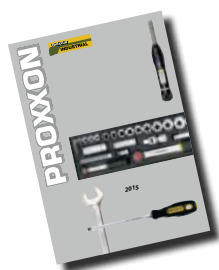
Uitgave 2015



		Pagina (s)
	<i>Handgereedschap voor 230 V-netaansluiting</i>	3 – 13
	<i>Handgereedschap voor 12 V-veiligheidsspanning en trafo's</i>	14 – 19/ 30
	<i>Systeemtoebehoren voor handgereedschap (boorstandaards, flexibele as etc.)</i>	18 / 20 – 21
	<i>Overige apparaten en gereedschap voor het fijne werk</i>	28 – 29
	<i>Elspangereedschap in industrie- en tandtechnisch kwaliteit</i>	22 – 27
	<i>Tafelmachines in de lichte en middelzware serie (met bijbehorende accessoires)</i>	31 – 51
	<i>Draai- en freessystemen en toebehoren.</i>	52 – 65
	<i>Freemotor met 43 mm-spindelopname</i>	66
	<i>Toebehoren voor handboormachines met 43 mm-spindelopname</i>	67
	<i>Handboek voor de creatieve modelbouwer</i>	49



Voor de artikelen met dit gemarkeerde teken, vindt u op onze website www.proxxon.com een instructievideo. Neemt u gerust eens een kijkje!



Voor PROXXON INDUSTRIAL- schroefgereedschap is er een aparte catalogus van 34-bladzijden. Deze kunt u aanvragen op onderstaand adres.

Fijnboorslijper FBS 240/E
Want de kracht zit in de stilte!

Om te boren, frezen, slijpen, polijsten, borstelen, doorslijpen en graven

Het max. toerental van 20.000/min. kan door de rimpelgelijkstroomregeling tot 5.000/min. traploos teruggevoerd worden. Bij bijna hetzelfde draaimoment in het laagste toerental. Dit is heel belangrijk voor het fijnboren, borstelen en polijsten. Spindel op kogellagers (met blokkeerknop voor verwisselen van het gereedschap), 20 mm-systeempassing voor gebruik in MICROMOT-boorstandaards, horizontale standaards en bovenfrezen. Hoogwaardige, gebalanceerde, geruisarme speciale motor met lange levensduur. Stabiel huis uit glasvezelversterkt POLYAMID met greepgedeelte uit zachter materiaal. Compleet met 43 toebehoren in industriële kwaliteit in praktische kunststof koffer.

Technische gegevens:

5.000 – 20.000/min. Opgenomen vermogen maximaal 100 W. Spanning 220 - 240 V. Lengte 185 mm. Gewicht 450 g. Isolatiebescherming volgens klasse 2. Met snelspan-boorkop voor schachten van 0,3 – 3,2 mm.

NO 28 472

Tip:

De FBS 240/E kan naar wens ook met MICROMOT stalen spantangen gebruikt worden (zie pag. 22).



Stabiel huis uit glasvezelversterkt POLYAMID met greepgedeelte uit zachter materiaal.



Opmerking:

De nieuwe super slanke MICROMOT 230/E met een doorsnede van 37 mm en maar 270 gram vindt u op pagina 13 van de catalogus.

Compleet met 43 toebehoren in industriële kwaliteit in praktische kunststof koffer.



Industrie-boorslijper IBS/E

• Om te boren, frezen, slijpen, polijsten, reinigen, doorslijpen en graveren.

• Voor fijninstrumentmakers, modelbouwers, goudsmeden, opticiens, beeldende kunstenaars en elektronica-werk.



Geslepen stalen precisieas op kogellagers. Met blokkeerknop voor verwisselen van gereedschap.

Stille, krachtige 100 W-motor met rimpelgelijkstroomregeling van 5.000 – 20.000/min.

Slank behuizingsfront uit aluminium persgietwerk voor nauwkeurige passingen en grotere stabiliteit bij extreme belasting.

Compromisloze veiligheid. Isolatiebescherming volgens klasse 2.



Met 34 toebehoren in industriële kwaliteit. Alle schachten Ø 2,35 mm. Compleet met 6 drievoudig gegroefde stalen spantangen van 1 tot 3,2 mm (zie pag. 22).

Hoge nauwkeurige centrische loop (max. 3/100 mm). Geen ratelen en slaan van de gereedschappen.

Een snelloper met gebalanceerde motor. Traploze elektronische toerentalregeling (rimpelgelijkstroomregeling). Geslepen stalen precisieas op kogellagers. Met 6 drievoudig gegroefde stalen spantangen (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 en 3,2 mm, incl. spanmoer).



Technische gegevens:

5.000 – 20.000/min. Opgenomen vermogen max. 100 W. Spanning 220 – 240 V. Stabiele kop uit aluminium persgietwerk. Huis uit glasvezelversterkt POLYAMID. Lengte 230 mm. Gewicht 500 g. Isolatiebescherming volgens klasse 2. Met 20 mm-MICROMOT-systeempassing voor gebruik in boor- en horizontale standards. In kunststof koffer met 34 toebehoren.

NO 28 481

Opmerking:

MICROMOT stalen spantangen ① zijn gehard en hebben daardoor een hoge en langdurige veerkracht. Ze behouden hun vormvastheid ook na langdurig gebruik (niet te vergelijken met ongeharde, vier-voudig ge-groefde stalen spantangen of uit messing of aluminium). Door drievoudige ② groeven, die aanzienlijk moeilijker te fabriceren zijn dan de viervoudige groeven, een aanzienlijk beter bed ③. Belangrijk voor het centrisch inspannen van schachten met een kleine diameter. Zie ook pag. 22!



Koffer is gemaakt van hoogwaardig PP. Mooi, stabiel en groot genoeg om de machine na gedane arbeid overzichtelijk in de koffer op te bergen. De inhoud staat aangegeven op de sticker.

Haakse boormachine met lange hals LWB/E



Met meervoudige kogelgelagerde aandrijving in stabiele kop uit aluminium persgietwerk.

Ook geschikt voor het haaks doorslijpen van metalen staven. Gebalanceerde speciale sterke motor, stil en met een lange levensduur. Traploze toerentalregeling (vollegolf-elektronica). Huis uit glasvezelversterkt POLYAMID. Verpakt in mooie onverwoestbare koffer uit hoogwaardig PP, zoals links beschreven.

Met MICROMOT spantangen (elk 1 st. 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 en 3,2 mm).

Technische gegevens:
220 – 240 V, 100 W, 3.000 – 15.000/min.
Lengte 270 mm, gewicht 550 g.
Isolatiebescherming volgens klasse 2.
NO 28 492



Verlengde boorslijper LBS/E



Gereedschaphouder voor bewaren van draaiend te gebruiken toebehoren behoort tot de basisuitrusting.

Met aandrijfkop uit aluminium persgietwerk en 75 mm. lange, slanke spindelhalsh (met 20 mm-MICROMOT-systeempassing). Ideaal voor inwendig slijpwerk en werken in sleuven en boorgaten. Speciale gebalanceerde sterke motor, stil en met een lange levensduur. Traploze toerentalregeling (vollegolf-elektronica). Huis uit glasvezelversterkt POLYAMID.

Met MICROMOT spantangen (elk 1 st. 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 en 3,2 mm).



Verpakt in mooie onverwoestbare koffer uit hoogwaardig PP, zoals links beschreven.

Technische gegevens:
220 – 240 V, 100 W, 5.000 – 20.000/min. Lengte 300 mm, gewicht 630 g. Isolatiebescherming volgens klasse 2.
NO 28 485



Het hart van onze MICROMOT fijnmechanisch gereedschap 220 - 240 Volt is een duurzame gelijkstroom (DC) – een unieke motor.

Door de permanente magneet technologie is hij in verhouding met zijn grootte zeer krachtig, stil en een lange levensduur. Door zijn hoge werkingsgraad verbruikt hij minder stroom dan andere vergelijkbare motoren.

Natuurlijk is het een prioriteit om bij deze motor een slank, klein en handzaam apparaat te produceren.

Door de gunstige verhouding van het stroomverbruik draagt hij bij aan energiebesparing en milieu!



Langehals-haakse slijper LHW



Voor het bewerken van staal, non-ferro-metaal, glas, keramiek, hout en kunststof. Voor doorslijpen, ontbramen, slijpen, fjnslijpen, polijsten, fjnpolijsten en om te modelleren in hout. Speciale gebalanceerde sterke motor, stil en met een lange levensduur. Huis uit glasvezelversterkt POLYAMID. Compleet met slijpschijf uit edelkorund (K 60), lamellislijper (K 100) en doorslijpschijf (vezelversterkt). Verpakt in mooie onverwoestbare koffer uit hoogwaardig PP.

Technische gegevens:

220 – 240 V, 100 W, 13.000/min. Schijven Ø 50 mm met gat 10 mm. Lengte 270 mm. Gewicht 550 g. Nalooptijd onder 1 seconde. Isolatiebescherming volgens klasse 2.

NO 28 547

Rubber steunschijf voor LHW
Met klitmateriaal voor opname van korund-gebonden schuurbladen en slijpvlies met klitmateriaal op de rugzijde. Ø 50 mm
NO 28 548 1 stuk

Korund-gebonden schuurbladen voor LHW
Op de rugzijde voorzien van klitmateriaal. Voor het bewerken van rechte en naar buiten gewelfde vlakken. Ø 50 mm.
NO 28 549 korrel 80 12 stuks
NO 28 550 korrel 150 12 stuks

Slijpvlies voor LHW
Op de rugzijde voorzien van klitmateriaal. Voor het reinigen, matteren en slijpen van staal, edelstaal en non-ferro-metaal. Ook geschikt voor het verwijderen van aanloopkleuren. Ø 50 mm.
NO 28 554 middel 5 stuks
NO 28 555 fijn 5 stuks

Slijpschijven uit edelkorund voor LHW
Voor schuren, slijpen, afbramen, scherp en ontroesten van metaal of non-ferro-metaal.
NO 28 585 korrel 60

Slijpschijven uit silicium-carbide voor LHW
Voor het bewerken van zeer harde materialen, zoals steen, glas, keramiek, maar ook gehard staal. Ø 50 mm.
NO 28 587 korrel 60

Lamellislijper uit korund voor LHW
Voor het slijpen en schuren van gietijzer, gietstaal, edelstaal, staal, non-ferro-metaal, hout en kunststof. Voor een zeer goed resultaat. Ø 50 mm.
NO 28 590 korrel 100

Korund-gebonden doorslijpschijf voor LHW
Vezelversterkt, 50x1x10 mm. Voor het doorslijpen van staal, non-ferro-metaal, kunststof en hout.
NO 28 154 5 stuks

Raspschijf met metalen naalden uit Wolfram-carbide voor LHW



Om te modelleren, poetsen en glad schuren van hout, kunststof en glasvezel. Zonder krachtsinspanning licht en nauwkeurig werken, Ø 50 mm. Niet geschikt voor het bewerken van metaal!

NO 29 050



Koffer is gemaakt van hoogwaardig PP. Mooi, stabiel en groot genoeg om de machine na gedane arbeid overzichtelijk in de koffer op te bergen. De inhoud staat aangegeven op de sticker.

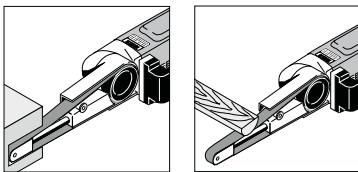


Compact, een sterk draaimoment, robuust en veelzijdig. Met aandrijfkop uit aluminium persgietwerk voor een hoge stabiliteit!

Bandschuurmachine BS/E



Voor het naschuren van vormen, uitslijpen van kleine openingen en sleuven, vlakschuren en ontbramen. Met aandrijfkop uit aluminium persgietwerk voor een hoge stabiliteit en nauwkeurige



kogelgelagerde passing. Huis uit glasvezelversterkt POLYAMID. Speciale gebalanceerde sterke motor, stil en met een lange levensduur. Traploze toerentalregeling (vollegolf-elektronica). Schuurarm verstelbaar tot 60°.

Afzuigopening met adapter voor stofzuiger maakt schoon werken mogelijk.

Inclusief 4 schuurbanden (elk 2 stuks K 80 en K 180). Verpakt in mooie onverwoestbare koffer uit hoogwaardig PP, zoals links beschreven.

Schuurarm met drukknop verstelbaar tot 60°.



Technische gegevens:

220 – 240 V, 100 W. Schuurband 10 x 330 mm (beschikbaar schuurvlak 10 x 110 mm). Slijpsnelheid 225 – 450 m/min. Lengte 350 mm, gewicht 650 g. Isolatiebescherming volgens klasse 2.

NO 28 536

Reserve schuurbanden voor de BS/E



Edelkorund op rafelvast geweven onderlaag. Voor het slijpen van metaal, non-ferro-metaal, hout en kunststof, 10 x 330 mm.

NO 28 583 korrel 80 5 stuks

NO 28 582 korrel 120 5 stuks

NO 28 581 korrel 180 5 stuks

Idem, echter met silicium-carbide voor het slijpen en ontbramen van glas en keramiek. Ook voor het slijpen van messing, staal en gietijzer.

NO 28 579 korrel 180 5 stuks

Super-decoupeerzaag STS/E



De 12 Volt decoupeerzaag STS 12/E vindt u op pag. 16



Voortreffelijk nauwkeurig zaagresultaat.

Stabiele aandrijfkop uit zink-persgietwerk voor nauwkeurige zaagsneden en passingen. Huis uit glasvezelversterkt POLYAMID. Speciale gebalanceerde sterke motor, stil en met een lange levensduur. Traploze toerentalregeling (vollegolf-elektronica). Tafel met aanslag (tot 45° verstelbaar). Vooral ideaal voor ronde zaagsneden in hout tot 12 mm. Printplaten tot 5 mm en non-ferro-metaal tot 3 mm. Inclusief 4 Supercut-zaagblaadjes met verschillende vertanding voor hout, kunststof en metaal. Verpakt in mooie onverwoestbare koffer uit hoogwaardig PP, zoals links beschreven.

Technische gegevens:

220 – 240 V, 100 W. Slag 2.000 – 4.500/min. Lengte 230 mm, gewicht 700 g. Isolatiebescherming volgens klasse 2.

NO 28 530

Zaagblad uit speciaalstaal

Geslepen en gezette vertanding (tandsteek 1,5 mm) Voor het zagen van alle soorten hout, glasvezelplaten en zachte kunststoffen. Voor STS/E en STS 12/E.

NO 28 054 2 stuks



Zaagblad uit HSS-legering

Met geslepen en gegolfde vertanding (tandsteek 1,06 mm). Voor het zagen van staal, non-ferro-metaal, glasvezelversterkte kunststoffen, multiplex, plexiglas en isolatiemateriaal. Voor STS/E en STS 12/E.

NO 28 056 2 stuks



*Werkt niet alleen trillend maar ook oscillerend!
Daarom ook geschikt voor het fijne doorslijpwerk.*

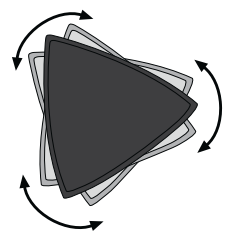
Driehoekslijper OZI/E



Schuurvlak 65 x 65 x 65 mm. Met klitmateriaal voor snel verwisselen van de schuurplaat.

Aandrijfhuis uit zink-persgietwerk, maakt het apparaat "kopzwaar". Voor een nauwkeurige en stabiele werking van de bewegende delen.

Door oscillatie geen trillingen en geen terugslageffect. Met het voordeel, dat ook doorslijpschijven gebruikt kunnen worden.



Klein, maar in zijn klasse onovertroffen efficiënt!

Voor het schuren van oppervlakken en zonder problemen ook daar, waar het krap wordt: in hoeken, aan zijkanten, in holle ruimtes. Werkt oscillerend en is daardoor uiterst stil en met het hier aangeboden toebehoren bij uitstek geschikt voor doorslijpen, frezen en vijlen. Elektronisch regelbare slijpfrequentie, waardoor aangepast aan elk materiaal gewerkt kan worden. Speciaal gebalanceerde sterke motor, stil en met een lange levensduur. Huis uit glasvezelversterkt POLYAMID. Compleet met 4 slijpschijven (2 x K80, 1 x K150 en K240). In hoogwaardige koffer, zoals rechts beschreven.

Technische gegevens:

220 – 240 V, 100 W. Slijpfrequentie 3.000 – 10.000/min. Lengte 230 mm, gewicht 550 g. Isolatiebescherming volgens klasse 2.

NO 28 520



Koffer is gemaakt van hoogwaardig PP. Mooi, stabiel en groot genoeg om de machine na gedane arbeid overzichtelijk in de koffer op te bergen. De inhoud staat aangegeven op de sticker.

De OZI/E kan daar zagen, waar een normaal draaiend zaagblad niet meer te gebruiken is. (Hier met HSS-doorslijpschijf, zie pag. 9).

Voor nauwkeurige vierkante gleuven zijn nu ook HSS-freeszaagbladen met een zaagbreedte van 8 en 14 mm leverbaar.



Compact, licht en goed uitgebalanceerd. Nu met superkrachtige aandrijving voor een hoog werkvermogen.

Schuurschijven voor OZI/E



Hoge standtijd door extreem taaie edelkorund (alu-oxyde). Met speciaal vulmiddel, dat voortijdig uiteenvallen verhindert. Basis-materiaal: zeer stevig speciaal papier met klithechting.

NO 28 891 korrel 80 25 stuks

NO 28 893 korrel 150 25 stuks

NO 28 895 korrel 240 25 stuks

HSS-doorslijpschijf voor OZI/E

Oscilleert met een frequentie van 10.000/ min. heen en weer en is dus ideaal voor het doorslijpen vooral daar, waar een normaal draaiend zaagblad niet meer te gebruiken is. Voor het doorslijpen van metaal (carrosserieën), hout (verbouwingen, modelbouw), GFK, kunststof, gips en vele andere materialen. De hoekige vorm maakt nauwkeurig werken in hoeken mogelijk.



NO 28 900 Ø 65 mm, 160 tanden

Diamant doorslijpschijf voor OZI/E

Werkt als de hierboven beschreven HSS-doorslijpschijf. Voor het doorslijpen van marmer, baksteen, plamuur, gasbeton en vele andere materialen. Bij uitstek geschikt voor verbouwingen, sanitair en elektro-installaties.



NO 28 902 Ø 65 mm

HSS freeszaagbladen voor OZI/E

Voor nauwkeurige vierkante of andere vormen. Voor het voorzien van gleuven in luiken, vensters in sloop- en vliegtuigmodellen. Voor hout, multiplex, kunststof en aluminium. Maximale werkdiepte 16 mm.



NO 28 897 zaagbladbreedte 8 mm

NO 28 898 zaagbladbreedte 14 mm

Blokbandschuurmachine BBS/S



Speciale gebalanceerde sterke motor, stil en met een lange levensduur.

Links gerichte schuurband. Daardoor geschikt om vlakken "tot in de hoek" te bewerken. Looprollen-fijninstelling ter voorkoming van afrollen aan de zijkant. Gemakkelijk verwisselen van de schuurbanden, zonder gereedschap door het veersysteem.

Huis uit glasvezelversterkt POLYAMID, compleet met schroefklem en 5 x de schuurbanden in K 150 en K 240. In praktische koffer, zoals op pag. 8 beschreven.

Technische gegevens:

220 – 240 V, 150 W. Schuurband 40 x 260 mm. Schuuroppervlak 60 x 40 mm. Schuurbandsnelheid 160 m/min. Lengte 175 mm. gewicht 700 g. Isolatiebescherming volgens klasse 2.

NO 28 526



De BBS/S is ook stationair te gebruiken. Een schroefklem wordt meegeleverd.

Edelkorund-schuurbanden (aluminium-oxyde)

Op sterk basismateriaal. Voor het schuren van metaal, non-ferro metaal, hout en kunststof. 40 x 260 mm.

NO 28 922 korrel 80 5 stuks

NO 28 924 korrel 150 5 stuks

NO 28 928 korrel 240 5 stuks



MICROMOT machinehouder

Voor stationair gebruik van MICROMOT elektro-gereedschap met behuizingsfront uit metaal in combinatie met een bankschroef. Bij uitstek geschikt voor de industrie-boorslijper IBS/E, de bandschuurmachine BS/E, de langhals-haakse boormachine LHW, de decoupeerzaag STS/E en de driehoekslijper OZI/E. Uit glasvezelversterkt POLYAMID.

NO 28 410



Motor-houtsnijapparaat MSG



Drie verwisselbare Japanse mesjes uit Bi-metaal (met de hand geslepen) worden meegeleverd.

Voor het bewerken van alle soorten hout. Voor het renoveren en bewerken van meubelen. Voor het renoveren van antiquiteiten. Voor snijden van linoleum en het verwijderen van verfresten.

Ook gips kan bewerkt worden. Aandrijving: Speciale gebalanceerde sterke motor, stil en met een lange levensduur. Aandrijfhuis uit aluminium persgietwerk. Huis uit glasvezelversterkt POLYAMID. Inclusief 3 verwisselbare Japanse mesjes uit Bi-metaal (U-vorm, V-vorm

en vlakmes).

Verpakt in mooie onverwoestbare koffer uit hoogwaardig PP.

Technische gegevens:

220 – 240 V, 50 W. Slag 10.000/min. Lengte 230 mm, gewicht 680 g. Isolatiebescherming volgens klasse 2.

NO 28 644

Koffer is gemaakt van hoogwaardig PP. Mooi, stabiel en groot genoeg om de machine na gedane arbeid overzichtelijk in de koffer op te bergen. De inhoud staat aangegeven op de sticker.



Opmerking:

Ideaal voor houtsnijders is de raspschijf, als optie voor de houtsnijmachine MSG.

De Wolfram-Carbide raspschijf voor de haakse slijper LHW op blz. 6.



Multivorm wetsteen

Voorgeprofileerd voor de hierboven aangeboden snijmesjes. Zuivere oliewetsteen voor een scheermesscherp snijvlak.



NO 28 578 100 x 63 x 15 mm

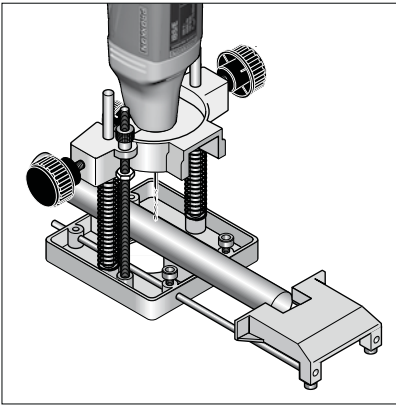
Reserve snijmesjes voor de MSG

Super kwaliteit uit Bi-metaal (made in Japan). Basisstaal (grootste gedeelte) is met extreem hard wolfram staal verbonden. De mesjes zijn stuk voor stuk met de hand geslepen. Elk 1 stuk in V-vorm, groot en klein rond vlak met recht en afgerond einde.



NO 28 572

Bovenfrees voorzetstuk OFV



Voor groeven, frezen, hoekfrezen.

Of het nu met parallelaanslag (maximale radius 150 mm) is, voor ronde-frezen met centerstift (100 – 400 mm) is, of uit de vrije hand. Vooraf instelbare diepteanslag. Ideaal als boor hulp voor ronde delen door een prisma in de geleidingsplaat.

NO 28 566

Profielfrezen met hardmetalen freesvlakken

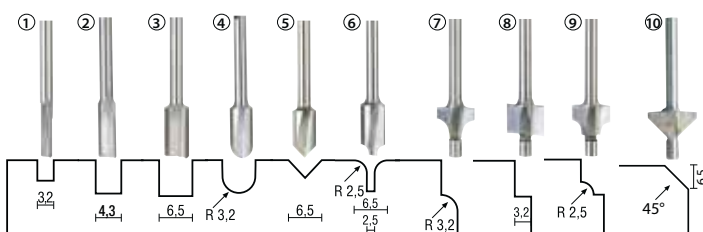
Voor hout, vezelplaten en kunststof. Zuivere vrijloophoek voor goede resultaten en oppervlakte kwaliteit. Hoge standtijd. Schacht 3,2 mm.

NO 29 024	groeffrees \varnothing 3,2 mm	①
NO 29 026	groeffrees \varnothing 4,3 mm	②
NO 29 028	groeffrees \varnothing 6,5 mm	③
NO 29 030	holkleelfrees \varnothing 6,4 mm	④
NO 29 032	V-groeffrees \varnothing 6,5 mm	⑤
NO 29 034	groefkantenvormfrees 6,5/2,5 mm	⑥
NO 29 036	kwarttrondlatfrees R 3,2 mm	⑦
NO 29 038	felsvormfrees 6,4 mm	⑧
NO 29 040	kantenfrees met aanlooptap 5 mm	⑨
NO 29 044	Hoekfrees 45°	⑩

Houtfreeset 10-delig

Frezen van hardmetaal. Voor hout, karton en kunststof. De zuivere freesgleuf zorgt voor een kwalitatief resultaat aan het oppervlak. Hoge stabiliteit. Alle schachten 3,2 mm.

NO 29 020



Opmerking:
Andere profielfrezen vindt u op blz. 33.

Haaks polijstmachine WP/E

Nieuw



Compleet met toebehoren in origineel box voor direct gebruik.

Voor perfecte oppervlakten, zelfs wanneer de ruimte beperkt is, voor afwerking van kale oppervlakten, voor schoonmaken, ontroesten en voor de „finishing touch“ na het lakken.

Evenwichtige speciale motor, krachtig, stil en duurzaam. Soepel lopende planetaire tandwielkast in gegoten aluminium behuizing en variabele snelheidsregeling voor lage en constante snelheden, zelfs bij zwaardere omstandigheden.

Behuizing met glasvezelversterkt POLYAMIDE en zachte componenten. Veilig opgeborgen in een vormgegeven koffer van hoogwaardige kwaliteit PP, de handige indeling van de box maakt het product direct gebruiksklaar: rubber steunschijf met klittenband, polijstspons (gemiddeld), schapenvacht polijstschijs, polijstvlit voor metalen en non-ferro metalen (gemiddeld), 12 slijpstenen K 2000 en NIGRIN Polijsten emulsie (75 ml) en micro-fiber doek.

Technische gegevens:

220 – 240 V. 50 Hz. 100 W. 800 – 2.500/min. Lengte 270 mm. Gewicht 720 g. Bescherming Klasse 2.

NO 28 660

Toebehoren voor de haakse polijstmachine WP/E

Rubberen steunschijf



Voor de bevestiging van polijstspons, schapenvacht polijstschijs, schuurschijven en schuurfleece. Met klittenbandbevestiging. Ø 50 mm.

NO 28 548 1 Stuk

Polijstspons (blauw = middelhard)



Voor het aanbrengen van polijstpasta op verf- en metalen oppervlakken zodat je aansluitend kan polijsten. Met klittenbandbevestiging. Ø 50 x 25 mm.

NO 28 662 2 Stuks

Schapenvacht polijstkop



Gemaakt van hoogwaardige, dikke schapenvacht voor het polijsten van krasbestendige coating. Met klittenbandbevestiging. Ø 50 mm.

NO 28 664 2 Stuks

Polijstvlitschijs, middel-hard



Voor het polijsten van metalen (roestvrij staal, messing en koper). Met klittenbandbevestiging. Ø 50 mm.

NO 28 666 2 Stuks

Super fijne korrel slijpschijven K 2000



Siliciumcarbide. Voor de afwerkingsbehandeling van coatings, verwijderen van verf oneffenheden. Met klittenband voor snelle bevestiging. Ø 50 mm.

NO 28 670 12 Stuks

Microvezeldoek



Voor diepte reiniging van gepolijste oppervlakten. Fijn gaas en naadloos. 20 x 20 cm.

NO 28 678 2 Stuks



Met een diameter van 37 mm en 270 g,
onovertroffen handig in zijn klasse!

MICROMOT 230/E

Nieuw



Om te boren, frezen, slijpen, polijsten, reinigen, snijden en graveren. De zeer dunne behuizing (glasvezel versterkt POLYAMIDE) met zachte componenten in de greep, biedt de mogelijkheid om het apparaat met twee vingers (pen grip) te gebruiken.

Evenwichtige DC speciale motor. Rustig en zeer duurzaam. Het maximale toerental van 20.000/min kan traploos worden geregeld naar het minimale toerental van 6.000 /min. Dit is vooral belangrijk voor precisie boren, poetsen en polijsten.

Geslepen, kogel gelagerde spindel. Hoogwaardige MICROMOT stalen spantangen: Zelfs de kleinste schachten zijn absoluut con-

centrisch gespannen. Bijna alle frezen passen. Spindel voor het wisselen van toebehoren is met een knop vergrendelbaar. 20mm kraag voor op het gebruik van MICROMOT boorstandaard en -Horizontaalstandaard. Compleet met stalen spantangen (1 per stuk 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 en 3,2 mm).

Technische gegevens:

220 – 240 V. 50 Hz. 80 W. 6000 – 20.000/min. Gewicht 270 g. Bescherming Klasse 2.



NO 28 440

MICRO-cutter MIC

Voor het snijden van hout, kunststof, GFK, papier, karton, folie en aanverwante materialen, met een snijdikte van 0,5 mm.

Slank en lichtgewicht: De ergonomisch ontworpen behuizing is onovertroffen handig met een diameter van slechts 36 mm. Een krachtige speciale DC -motor zorgt ervoor dat deze machine een verrassend hoog snijvermogen heeft.

Met schroevendraaier voor het verwisselen van het zaagblad.

Technische Daten:

220 - 240 V. 40 W. 20.000/min. Maximale zaagdiepte van 4 mm. Snijbreedte 0,5 mm. Gewicht ca. 300 g. Bescherming Klasse 2.

NO 28 650

Reserveblad voor MICRO-cutter MIC



Gemaakt van verenstaal (hardheid 55HRC). Tanden zijn verzet en zuiver geslepen. 23 x 0.3 mm . 2.6 mm boordiepte.

NO 28 652

Diamant gecoate blad voor MICRO-Cutter MIC



Met koelgaten: voor het snijden van porselein, keramiek, kunststof, GFK en epoxy printplaten. 23 x 0,6 mm. Met 2,6 mm-boordiepte.

NO 28 654



Belangrijk:

De MIC maakt het mogelijk om het bovenste werkkoppervlakte in te snijden (bij uitsnijden). De beschermkap klappt bij het snijden automatisch weg.

MICROMOT 50 en 50/E

- Om te boren, frezen, slijpen, polijsten, borstelen, reinigen, ontroesten, doorslijpen, graveren, signeren.
- Voor de bewerking van staal, edelmetaal, glas, porselein, kunststoffen en mineralen.
- Voor elektronicawerk, modelbouwers, instrumentmakers, goudsmeden, opticiens, beeldende kunstenaars, tandtechnici, gereedschap- en matrijsmakers.
- Veilige laagspanning. Dus ook geschikt om te werken met koelvloeistof (natschuren en -doorslijpen).



Stabiele behuizing met glasvezel versterkt POLYAMIDE. Met zachte componenten in de grip.

Een 20 mm kraag maakt het mogelijk dat de apparaten eenvoudig te bevestigen zijn op de boorstandaard MB140/S, MB 200 en de universele houder UHZ.



100.000-voudig geteste apparaten, die hun gebruikers veel plezier gegeven hebben.

Met een diameter van slechts 35 mm zijn ze onovertroffen handig. Daarbij het geringe gewicht (ca 230 gr.) een aangenaam klinkend geluid en een rustige loop door de gebalanceerde motor met geslepen spindel met kogellagers. Door hoogwaardige MICROMOT stalen spantangen (beschrijving zie pag.4) worden ook de kleinste schachten absoluut centrisch gespannen. Geen ratelen en slaan van het werkstuk. Zoals alle machines van dit formaat worden ze met laagvoltage-veiligheidsspanning aangedreven. Voor gebruik is een trafo vereist van tenminste 1 Amp. We bevelen MICROMOT-trafo NG 2/S, NG 2/E of NG 5/E aan (Blz. 19).

Boor- en freesapparaat MICROMOT 50/E

Regelbaar van 5.000 – 20.000/min.

Speciaal gebalanceerde sterke motor, stil en met een lange levensduur. Traploze toerentalregeling met feedbackeffect (hoge door-trekkracht bij laag toerental).

Nauwkeurig door kogelgelagerde spindel. Huis uit glasvezelversterkte POLYAMID met greepgedeelte uit aangenaam zacht materiaal, 20-mm systeempassing voor gebruik van het MICROMOT toebe-horen. Met MICROMOT- stalen spantangen (elk 1 stuk. 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 en 3,2 mm).

Technische gegevens: Gelijkspanning 12 – 18 V. 40 W. 5.000 – 20.000/min. Lengte van 220 mm. Gewicht 230 g.

NO 28 510

Boor- en freesapparaat MICROMOT 50

Zonder toerentalregeling (onbelast 20.000/min.) Verdere technische eigenschappen en uitrusting is gelijk aan boven beschreven MICROMOT 50/E.

NO 28 500

Beschermkap voor handzame MICROMOT-apparaten met 20mm systeempassing.



Voor werken met zaagbladen, snijschijven, frezen, slijpkoppen, staalborstels, en polijstwerktuigen. Maximale opzetbare werktuig-diameter 22 mm. Makkelijk monteerbaar.

NO 28 944



De 50/EF met snelspanboorkop. Praktisch bij het werken met verschillende schachtdiameters.

Opmerking:

De MICROMOT 50/EF kan ook gebruikt worden met de MICROMOT stalen spantangen. Dit wordt aanbevolen, als bij het frezen en uithollen continu met een hoge zijwaartse druk gewerkt wordt. De schachten kunnen bij langdurig gebruik dan niet losraken. Een hogere rondloop en slagvrij werken zijn met de spantangen beter dan met een snelspanboorkop.



MICROMOT-verlengkabel. 300 cm.



Voor 12-volt apparaten. Stekker en stekkerdoos pool-zeker.

NO 28 992

Voetschakelaar FS

Om met vrije handen te werken.



Tot max. 500 W. Voor alle apparaten met Eurostekker (beschermingsklasse 2). Ook geschikt voor statische apparaten. Huis uit glasvezelversterkt nylon. Met 250 cm lange aansluitkabel voor het 230 V-net en 50 cm kabeluitgang. Bij 12 V apparaten wordt de voetschakelaar aan de trafo aangesloten.

NO 28 700

Modelbouw- en graveerset. Compleet met boor- en freesmachine MICROMOT 50/E, nettrafo en 34 toebehoren in tandtechnische kwaliteit.

Boor- en freesmachine MICROMOT 50/E (zoals links beschreven). Inclusief 34 toebehoren in industriële resp. tandtechnische kwaliteit:

1 diamantstift, 1 fijnfrees, elk 1 microboor 0,5 en 1 mm, 1 messing borstel, 4 slijpstiften uit edelkorund (cilinder, kogel, schijf en conus), 1 polijstschijf, elk 2 slijpschijven uit edelkorund en silicium-carbide, 20 doorslijpschijven en een houder. Bovendien met 6 MICROMOT stalen spantangen van 1 – 3,2 mm (beschrijving pag. 4). Met trafo voor 220V (afgifte 12 V bij 1 A).

NO 28 515



Verpakt in praktische kunststof koffer met 43 toebehoren in industriële resp. tandtechnische kwaliteit

MICROMOT 50/EF

Snelspanboorkop van 0,3 – 3,2 mm. Praktisch vooral bij gebruik van verschillende maten HSS-boren volgens DIN 338.

20 mm-systeempassing. Voor het bevestigen van MICROMOT-toebehoren.

Stabiel Huis uit glasvezelversterkt POLYAMID. Met greepgedeelte uit zachter materiaal.

Slank, handig en licht.

Snelspanboorkop en elektronische toerentalregeling met Feed-back effect (hoge doortrekkraft bij laag toerental). Speciale gebalanceerde sterke motor, stil en met een lange levensduur. Voor gebruik is een trafo nodig. Wij adviseren MICROMOT-trafo's vanaf 1 A.

Technische gegevens:

Gelijkspanning 12 V – 18V, Opgenomen vermogen tot 40 W. 5.000 – 20.000/min, Lengte 220 mm, Gewicht 230 g.

NO 28 512



Fijnboorslijper FBS 12/EF



Voor boren, frezen, slijpen, polijsten, borstelen, ontroesten, graveren, ciseleren en doorslijpen.

Met boorkop (spanbereik 0,3 – 3,2 mm). Kogelgelagerde precisieas uit geslepen staal, met blokkeerknop voor verwisselen van gereedschap. Uitgedraaide spilkop: MICROMOT stalen spantangen kunnen worden ingezet (zie pag. 4). Speciale gebalanceerde sterke motor met doortrekkraft, stil en met een lange levensduur. Traploze toerentalregeling met Feedback-effect (hoge doortrekkraft bij laag toerental). Huis uit glasvezelversterkt POLYAMID.

Technische gegevens:

Gelijkspanning 12 – 18 V, 100 W, 3.000 – 15.000/min, lengte 185 mm, gewicht 450 g.

Voor het gebruik adviseren wij MICROMOT-trafo's vanaf 2 A (zie pag. 19).

NO 28 462

Opmerking:

De toerentalregeling van onze 12V apparaten werken alleen als ze in gebruik zijn met niet gestabiliseerde trafo's (bijv. Alle MICROMOT-trafo's). Aansluiting op gestabiliseerde trafo's is mogelijk.

De apparaten werken dan normaal gesproken op maximale toeren (geldt ook voor werken met batterijen).

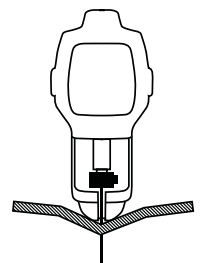
Decoupeerzaag STS 12/E



Ideaal voor het zagen van bochten in hout (tot 10 mm) printplaten (tot 3 mm) en non-ferro metaal (tot 2,5 mm).

Speciale gebalanceerde sterke motor, stil en met een lange levensduur. Traploze slagregeling met feedback-effect (hoge doortrekkraft bij laag toerental). Huis uit glasvezelversterkt POLYAMID. Nu met kogeladapter voor het bewerken van convexe en concave vlakken. Door het losschroeven van een bout is het zaagblad te verwisselen. Inclusief 2 zaagbladen (groot en fijn).

Voor het gebruik adviseren wij MICROMOT-trafo's vanaf 2 A.



Technische gegevens:

Gelijkspanning 12 – 18 V. opgenomen vermogen max. 100 W. Slag 6 mm (regelbaar vanaf 2.000 – 5.000/min. Lengte 180 mm. Gewicht 480 gram.

NO 28 534

Reserve zaagbladen vindt u op pag. 7



Een superfijn slijpparaat met lineair-slijpend vlak (niet roterend).

Penslijper PS 13



Ideaal voor het bewerken van oppervlakken in uitsparingen, sleuven, vakjes, kleine hoeken.

Lineair slijpend (niet roterend). Speciale motor met lange levensduur. Stabiel huis uit glasvezelversterkt POLYAMID. Met het apparaat worden 4 verschillende slijpvormen meegeleverd, vlak en schuin.



Inclusief drie vellen zelfklevend schuurpapier in korrel 180, 240 en 400. Op elk vel zijn 5 x 4 vormen voorgestanst.



Technische gegevens:

Gelijkspanning 12 – 18 V,
8.000 slag/min (2,5 mm),
lengte 160 mm, gewicht 130 g.

NO 28 594

Opmerking:

Voor gebruik is een trafo vereist van tenminste 1 Amp. We bevelen MICROMOT-trafo NG 2/S, NG 2/E, of NG 5/E aan (blz.19).



12 VOLT



Reserve schuurpapier voor PS 13

Elk 3 vellen met 20 voorgestante vormen. Silicium-carbide, zelfklevend.

NO 28 822	korrel 180
NO 28 824	korrel 240
NO 28 826	korrel 400

MICRO-schroevendraaier MIS 1

Voor draaimomenten van 0,35 tot 2 Nm.

Klein, licht en handig. Met praktische wipchakelaar voor rechts- en linksloop. Gereedschapopname door tandkransboorkop voor schachten tot Ø 6,5 mm (ook voor 1/4"-normale bits). Huis uit glasvezelversterkt POLYAMID. Compleet met 16 toebehoren uit chroom-molybdeen-staal.

Technische gegevens:

Gelijkspanning 12 – 18 V, 50 W. Draaimomenten van 0,35 tot 1 Nm (stand 6 schakelt de functie uit van de slijpkoppeling = ca. 2 Nm). Lengte 200 mm, gewicht 415 g. Voor het gebruik adviseren wij MICROMOT-trafo's vanaf 2 A.

NO 28 690



De afgebeelde MICROMOT-trafo NG 5/E wordt niet meegeleverd.



- Sleuf: 0,3 x 1,5/0,35 x 2/0,4 x 2,5 mm
- + PH: grootte 0 en 1
- TX: T 6, T 8, T 10
- Inbus: 3 – 3,5 – 4 – 4,5 – 5 mm
- Dop: 1,5 – 2 – 2,5 mm.

Opmerking:

De MICRO-schroevendraaier MIS 1 is bij uitstek geschikt voor het tappen van schroefdraad.

Graveerapparaat GG 12

Met speciale gebalanceerde sterke motor, stil en met een lange levensduur.

Huis uit glasvezelversterkt POLYAMID. Inclusief trafo, oefenglas, voorbeelden- en handleidingboekje, alsmede alle benodigde toebehoren: elk 1 diamantstift in kogelvorm 1 en 1,8 mm voor het ritzen en liniëren. Elk 1 slijpstift uit silicium-carbide in kegel- en projectievorm om te matteren. Elk 1 slijpstift uit edelkorund in kogel- en cilindervorm om te slijpen en te graveren. Gereedschapouder voor het bewaren van het losse inzetgereedschap. Elk deel heeft zijn vaste plaats in de kunststof koffer. Compleet met trafo 0,5 Amp.

Technische gegevens:

Gelijkspanning 12 – 18 V, lengte 145 mm, gewicht 50 g.

NO 28 635

Graveerapparaat GG 12, los

Inclusief 1 diamantstift (kogelkop 1,8 mm). Voor gebruik is een trafo nodig. We bevelen MICROMOT-trafo NG 2/S of NG 2/E aan.

NO 28 592



12 VOLT

DE 88 01 59 32
Design Patent
Alle Rechte by PROXXON

Elk deel heeft zijn vaste plaats in de mooie onverwoestbare koffer.

MICROMOT flexibele as met aluminium handgreep. Te gebruiken met stalen spantangen of snelspanboorkop.



MICROMOT-Flexibele as 110/P

Dubbel kogelgelagerde, geslepen stalen as geschikt voor MICROMOT stalen spantangen, kogelgelagerde machine opname. Zeer flexibele kern (geen warmlopen bij kleine bochten) lengte 100 cm, maximaal 25.000 /min. Inclusief 6 stalen spantangen (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 en 3,2 mm).

NO 28 620

MICROMOT- flexibele as 110/BF



Zoals boven beschreven echter met snelspanboorkop 0,3 tot 3,2 mm praktisch bij het gebruik van verschillende schachtmaten.

NO 28 622

MICROMOT-trafo NG 2/E



Opmerking:

De voor het elektro-handgereedschap genoemde Watt-waarden zijn volgens de internationale Norm IEC-745-1 vastgesteld. Dit is de stroomopname (niet het vermogen) bij oververhitte motor, kort voor de blokkering van de spindel. Waarden, die in de praktijk niet of slechts gedurende zeer korte tijd optreden. Alle door ons geadviseerde trafo's voldoen hier ruim aan.

De bij de trafo's afgebeelde boor- en freesapparaten worden niet meegeleverd.

Huis uit NORYL (zeer hittebestendig, geschikt voor trafo's).

Met aansluitbus voor MICROMOT-stekkers (met poolbeveiliging). Met rode LED-indicatie voor spanningscontrole. PTC (Positieve Temperatuur Coëfficiënt) tegen overbelasting (geen automatische herstart). Na afkoeling moet de netstekker even uit het stopcontact getrokken worden. Met gaten voor het insteken van inzetgereedschap. Met gereedschapbeugel: een vaste plaats voor het MICROMOT-apparaat. Traploze toerentalregeling met Feed-back-effect voor aan het werk aangepaste toerentallen met een groot draaimoment bij lage toerentallen.

Technische gegevens:

220 – 240 V. Levert 2 A bij 16 V onbelast en 12 V werkspanning. Gewicht 1.000 g. Isolatiebescherming volgens klasse 2.

NO 28 707

MICROMOT-trafo NG 2/S

Zonder elektronische toerentalregeling. Verder als het hierboven beschreven apparaat NG 2/E.

NO 28 706

MICROMOT-trafo NG 5/E

Met het supervermogen van 5 A. Compact huis uit NORYL (zeer hittebestendig, geschikt voor trafo's).

Traploze toerentalregeling met Feedback-effect voor aan het werk aangepaste toerentallen met een groot draaimoment bij lage toerentallen. Met 3 aansluitbussen voor MICROMOT-stekkers (met poolbeveiliging) en 1 universele aansluiting voor normale banaanstekkers (Ø 4 mm). Hoofdschakelaar voor het uitschakelen. Met rode LED-indicatie voor spanningscontrole. PTC (Positieve Temperatuur Coëfficiënt) tegen overbelasting (geen automatische herstart). Na afkoeling moet de netstekker even uit het stopcontact getrokken worden. Met gaten voor het insteken van inzetgereedschap. Met inklapbare gereedschapbeugel voor het MICROMOT-apparaat.

Technische gegevens:

220 – 240 V. Levert 5 A bij 16 V onbelast en 12 V werkspanning. Gewicht 2.000 g. Isolatiebescherming volgens klasse 2.

NO 28 704





MICROMOT boorstandaard MB 200

De boormachinehouder met zwaluwstaartgeleiding tot 90 graden zwenkbaar (met schaal). De mogelijkheid bestaat om schuin te boren en veelzijdig te frezen.

Sterke korte tandstangvoeding met terugloopveer voor veel gevoel bij weinig kracht. Praktische boordiepte met instelbare eindaanslag (maximale werkslag 40 mm). 20 mm systeempassing voor MICROMOT boor- en freesmachines. Massieve hard verchroomde Stalen zuil (280 x 20 mm). De afstand (tussen midden zuil en het midden van het werkstuk) is 140 mm.

Vlak gefreesde tafel (220 x 120 mm) met parallelaanslag en schaalverdeling. Gat en schroefdraad voor het bevestigen van de MICRO coördinatentafel KT 70 en boringen voor het vastzetten van de boorstandaard zelf zijn voorhanden. Gewicht 2,2 Kg.

NO 28 600

Opmerking:

Onze ontwerpen zijn van gegoten aluminium. Een oneindig roestvrij, antistatisch materiaal. Passingen en geleidingen worden machinaal op onze ultramoderne CNC-gestuurde machines geproduceerd (gefreesd, geslepen, gedraaid). Pure precisie!

Machieklem MS 4

Geproduceerd uit gegoten zink. Met drie bewerkte kanten. Daarbij een groef voor de lengte-aanslag van de tafelboormachine TBM 220 en boorstandaard MB 140/S en MB 200.

Verticale en horizontale prisma voor rond materiaal. Bekken breedte van 50 mm. Bekkenhoogte 10 mm. Max. Spanwijdte 34 mm.

NO 28 132



MICROMOT boorstandaard MB 140/S

Voor een fijngevoelige voeding over de stuurschijf en rollager.

Verstelling(zuil binnen het werktuigmidden) 140 mm met knevelbouten voor gemakkelijk grof-hoogteverstelling. werkslag 30 mm. Ook hier 20 mm systeem passing. De boormachine opname is in tot 90 graden zwenkbaar (tweezijdig). Overige technische gegevens die betrekking hebben op werktafel en zuil zijn identiek met de hier boven beschreven boorstandaard MB 200.

NO 28 606

Universele boorhouder UHZ

Met kogelgewricht, naar alle zijden draaien zwenkbaar.

Met 20mm –systeempassing voor MICROMOT boor- en freesapparaten, zoals FBS 240/E, FBS 12/E, IBS/E, LBS/E, MICROMOT 50, 50/E en 50/EF. Uit zink persgietwerk Om snel en veilig aan werkbanken en tafelbladen tot max. 60 mm dikte te bevestigen. Als alternatief ook met twee normale schroeven op elk tafelblad vast te schroeven.

NO 28 610



MICRO-kruistafel KT 70

Uit hoogwaardig aluminium (met verdicht oppervlak) met spelvrij nastelbare zwaluwstaartgeleidingen.

Drie doorgaande T-groeven (MICROMOT-norm 12 x 6 x 5 mm). Verschuifbare liniaal voor eenvoudig instellen van de dwarslede. Handwielen met op nul instelbare schaalring: 1 omwenteling = 1 mm, 1 deelstreep = 0,05 voeding. Incl. de afgebeelde spanklauwen en bevestigingsonderdelen voor MB 200, MB 140/S alsmede TBM 220.

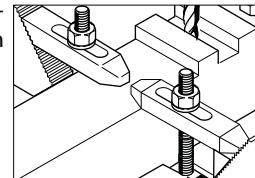
Overige technische gegevens:

Tafel 200 x 70 mm. Verstelbereik X (dwars) 134 mm, verstelbereik Y (diep) 46 mm, bouwhoogte 43 mm.

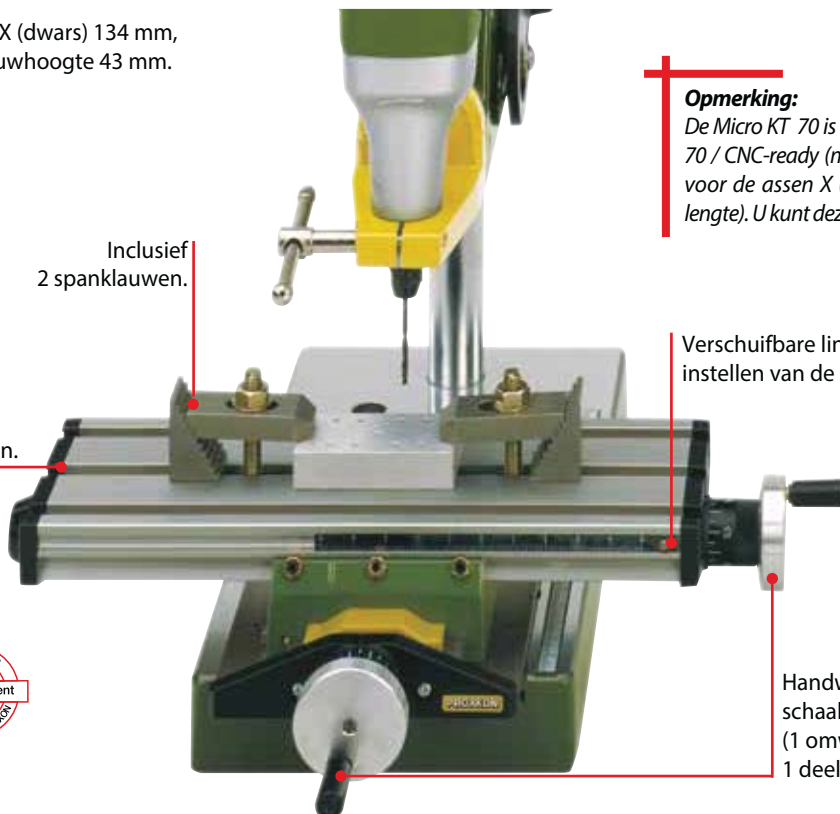
NO 27 100

Spanklauwen, uit staal gefreesd

Worden bij de KT 70 meegeleverd, maar kunnen ook apart besteld worden. Compleet met 2 getrapte blokken, 2 spanijzers, draadbouten, moeren en 2 T-gleufstenen voor de MICROMOT-norm. Voor werkstukken tot 20 mm dikte.



NO 24 256



Inclusief 2 spanklauwen.

Tafel 200 x 70 mm met 3 doorgaande T-groeven.

Opmerking:

De Micro KT 70 is nu ook beschikbaar als KT 70 / CNC-ready (met twee stappenmotoren voor de assen X (horizontaal) en Y (in de lengte). U kunt deze vinden op pagina 50.

Verschuifbare liniaal voor eenvoudig instellen van de dwarslede.

Handwielen met instelbare schaalring: (1 omwenteling = 1 mm, 1 deelstreep = 0,05 voeding).



Instrumentmakersbankschroef FMZ

Met schroefklem. Uit zink-persgietwerk.

Om snel en veilig aan werkbanken en tafelbladen tot max. 60 mm dikte te bevestigen. Als alternatief ook met twee normale schroeven op elk tafelblad vast te schroeven. Door blokkeerbaar kogelgewricht naar alle zijden (ook naar beneden) draai- en zwenkbaar, 75 mm bekkbreedte, met rubber beklede spanplaten voor kwetsbare werkstukken.

NO 28 608

Instrumentmakersbankschroef FMS 75

Als boven, echter zonder schroefklem.

Door sterke vacuümvoet met hefboom op ieder glad vlak bliksemsnel te bevestigen.

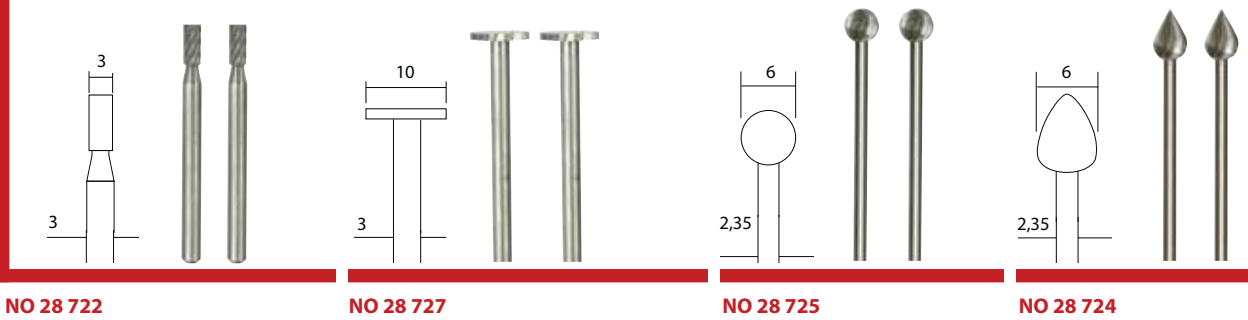
NO 28 602



Hulpgereedschappen voor MICROMOT boor- en freessystemen in industrie-

Wolfram-Vanadium-frezen

Voor
NE-metalen
Kunststof
Gips



NO 28 722

NO 28 727

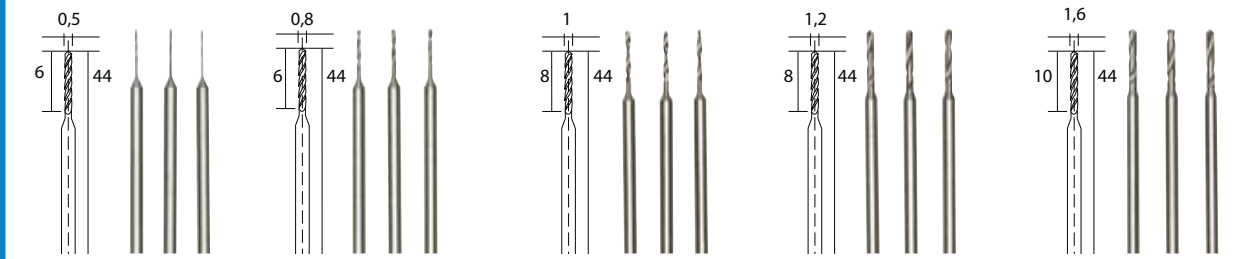
NO 28 725

NO 28 724

Wolfram-vanadium stalen freesstiften. Van uitstekende wolfram-vanadium staalkwaliteit. Doelmatige en stabiele constructie. Schacht en frees non-ferro- en edelmetalen, alsmede kunststof en gips. Alle schachten \varnothing 2,35 of 3. Bij uitstek geschikt om uit te slijpen, vormen te schuren, te Beschreven. Zie links onder.

HSS-boren

Voor
Metaal
Kunststof
Hout



NO 28 864

NO 28 852

NO 28 854

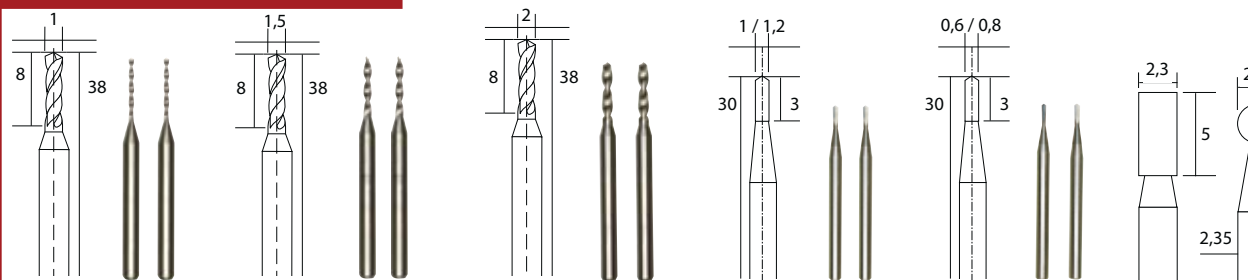
NO 28 856

NO 28 858

HSS-spiraalboren. Van uitstekende staalkwaliteit. Doelmatige en stabiele uitvoering. Schacht en boorgedeelte uit één stuk. Optimale centrische nauwkeurigheid. De juis te hardheid zorgt voor een lange standtijd bij gelijktijdige elasticiteit. Voor het bewerken van metaal, non-ferro metaal, kunststof, printplaten, zacht- en hardhout. Toerentallen: zacht materiaal ca. 8.000/min, hard materiaal ca. 3.000/min, schacht \varnothing 2,35.

Hardmetaal-boren en -frezen

Voor
Staal
Glas
Printplaten



NO 28 324

NO 28 326

NO 28 328

NO 28 320

NO 28 321

NO 28 750

Hardmetaal-microboren Uit slijtvast hardmetaal. Voor het bewerken van glas, halfedelstenen, porselein, keramiek, marmer en andere harde steensoorten. Steensoorten zijn in hardheden van 1 – 10 onderverdeeld. Tot hardheid 6 kan met hardmetaal bewerkt worden, bij hogere hardheden moet diamantgereedschap gebruikt worden. Schacht \varnothing 3. Met ideale snijhoek van 6° .

Hardmetaal-freesboren (speerboren) Om te boren, frezen, doorslijpen van GFK of PERTINAX printplaten. Voor het bewerken van parels etc. Schacht \varnothing 2,35.

Hardmetaalfrezen Uit slijtvast, fijnkorr Voor het bewerken

Opmerking:

MICROMOT stalen spantangen ① zijn gehard en hebben daardoor een hoge en langdurige veerkracht. Ze behouden hun vormvastheid ook na langdurig gebruik (niet te vergelijken met ongeharde, vier-voudig ge-groefde stalen spantangen of uit messing of aluminium). Door drievoudige ② groeven, die aanzienlijk moeilijker te fabriceren zijn dan de viervoudige groeven, een aanzienlijk beter bed ③. Belangrijk voor het centrisch inspannen van schachten met een kleine diameter.



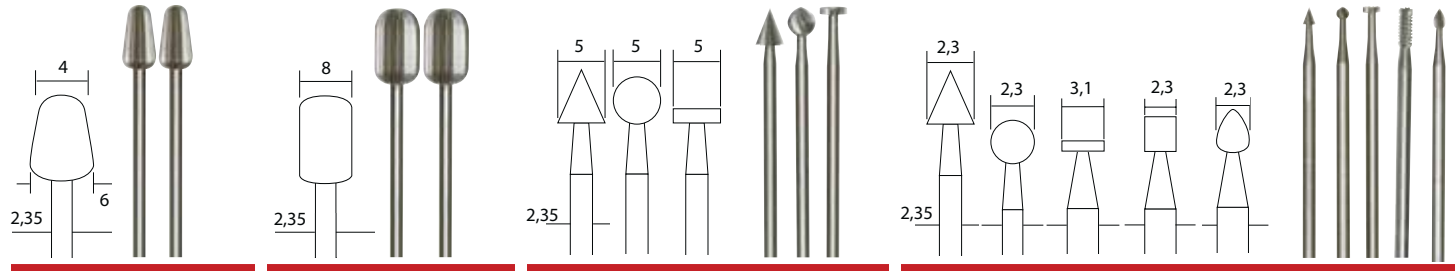
MICROMOT-stalen spantangen



Zoals onder afgebeeld. Voor alle MICROMOT handapparaten (behalve het graveerapparaat GG 12). Elk 1 st. in de maten 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 en 3,2. met spanmoer en spantangen standaard.
NO 28 940

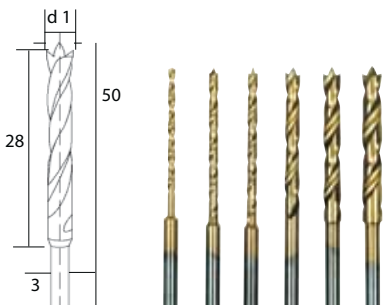
en tandtechnische kwaliteit.

Opmerking:
alle aangegeven maten in mm.



NO 28 723 **NO 28 726** **NO 28 720** **NO 28 710**

deel uit één stuk gefabriceerd. Nauwkeurige vertanding en optimale centrische nauwkeurigheid bij gelijktijdige elasticiteit. Voor het bewerken van zacht- en hardhout, profileren en sleuven te slijpen. Voor nauwkeurig en krachtig inspanssen van de frezen adviseren wij het gebruik van de MICROMOT stalen spantangen, zoals hierboven.



NO 28 876

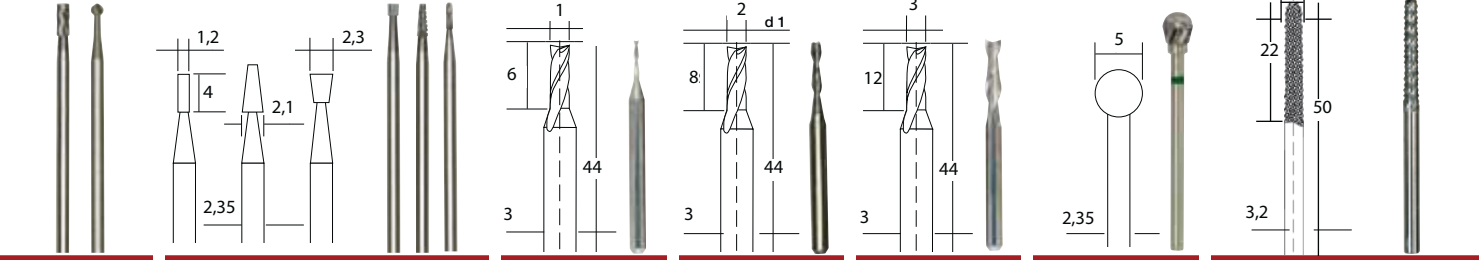
Opmerking:
De betekenis van HSS staat voor High Speed Steel en is een hoogwaardige legering voor gereedschap, welke bestand is tegen slijtage en tot circa 600 °C bestand is tegen vervorming tijdens het gebruik. Bij het bewerken van staal wordt als koelmiddel snijolie of koelvloeistof emulsie gebruikt. Bij aluminium wordt alcohol of petroleum gebruikt. Kunststof en hout worden meestal droog bewerkt.



NO 28 874

HSS spiraalborenset met centreerpunt Ø 1,5 – 2 – 2,5 – 3 – 3,5 – 4 voor nauwkeurig aanboren van hout en kunststof ook voor non-ferro metaal, staal en RVS. Titaanlaag vermindert wrijving en verhoogt de standtijd schacht 0/3. 6 delig.

HSS spiraalboor in opbergdoos, 10-delig. Overeenkomstig DIN 338 Ø 0,3 – 0,5 – 0,8 – 1 – 1,2 – 1,5 – 2 – 2,5 – 3 – 3,2. Voor het boren van non-ferrometalen, staal en roestvrij staal. Het label op cassette met uitklap standaard functie. Voor het klemmen adviseren wij onze 3-bekken boorkop (zie hieronder).



NO 28 752 **NO 28 758** **NO 28 759** **NO 28 761** **NO 28 760** **NO 28 757**

elig hard metaal. Voor trillingvrij frezen met hoge nauwkeurigheid. Werkstukken moeten goed bevestigd zijn om kantelen te voorkomen. van staal, gietstaal, non-ferro metaal en kunststof, alsmede extreem harde materialen. Bij uitstek geschikt voor technisch werk, graveren

Raspfrezen Voor het doorslijpen en frezen van tegels, steen, hout en kunststof.

Boorkop of spantang?

Een boorkop geeft meer gebruiksgemak door het snel te kunnen wisselen van gereedschap, vooral als gewerkt wordt met schachten van verschillende doorsnede (bijv HSS-boren volgens DIN 338). Op basis van hun constructie hebben ten opzichte van spantangen de volgende nadelen: Geringe aanspankracht en een hogere boogafwijking. Wie grote nauwkeurigheid eist moet altijd met MICROMOT stalen spantangen werken. Zie ook toelichting bij links.

3-bekken boorkop uit staal



Voor alle MICROMOT handapparaten (behalve graveerapparaat GG 12, industrie-boorslijper IBS/E. Spanbereik 0,3 – 3,2.

NO 28 941

Massief hardmetalen schachtfreeset

Met twee spiraalgleuven en visstaart-aansnijding (aansnijding tot het midden).Maakt het mogelijk in ongeboorde werkstukken te werken. Geschikt voor het bewerken van ruw ijzer, gietijzer, staal, gietstaal, messing, aluminium en glas. Maar ook geschikt voor flexibele materiaalsoorten zoals kunststof en koolvezel. Elk 1 st. 1 – 2 en 3. Schachtdiameter 3. Ook los verkrijgbaar (zie hierboven).

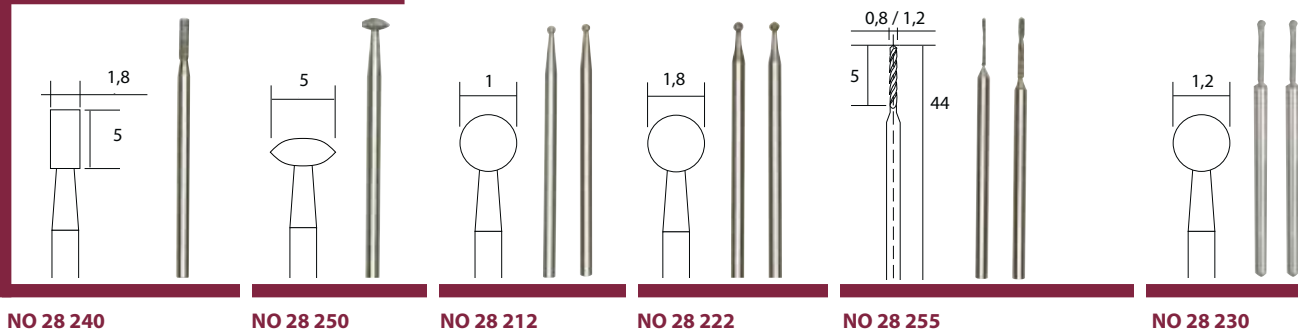


NO 27 116 3 st.

Diamant-, reinigings- en polijstgereedschap. Professionele kwaliteit,

Diamantstiften

Voor
Glas
Keramik
Kunststof



NO 28 240

NO 28 250

NO 28 212

NO 28 222

NO 28 255

NO 28 230

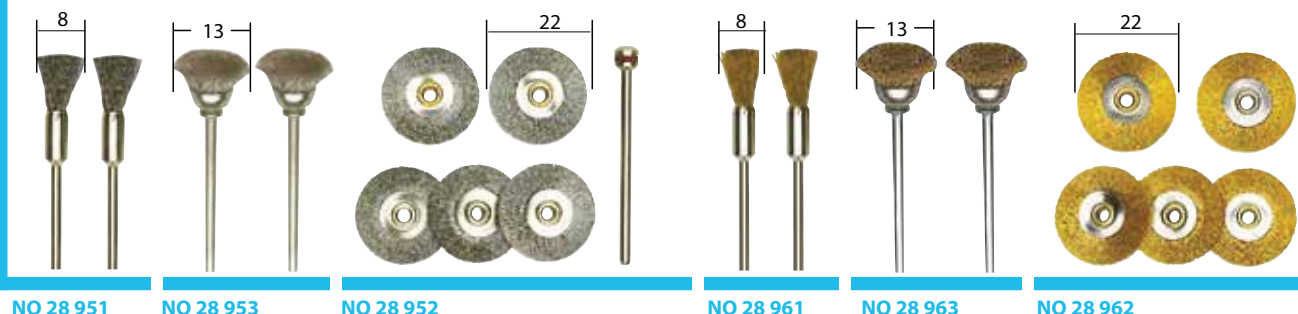
Met diamant bezette slijpstiften Gelijkmatige diamantbezetting. Profielkoppen en schachten van roestvrij edelstaal. Voor het slijpen, graveren en ciseleren van staal (ook chroom-kobalt legeringen), glas, keramiek, porselein en kunststof. Schacht Ø 2,35.

Met diamant bezette slijpstiften voor het opboren van reeds aanwezige gaten in half-edelstenen, edelstenen, etc. Schacht Ø 2,35.

Diamanten glas steenvormen zel chine te gebruik van koelvloeistof.

Reinigingskwasten en penselen

Voor
Staal
Messing
Edelstaal



NO 28 951

NO 28 953

NO 28 952

NO 28 961

NO 28 963

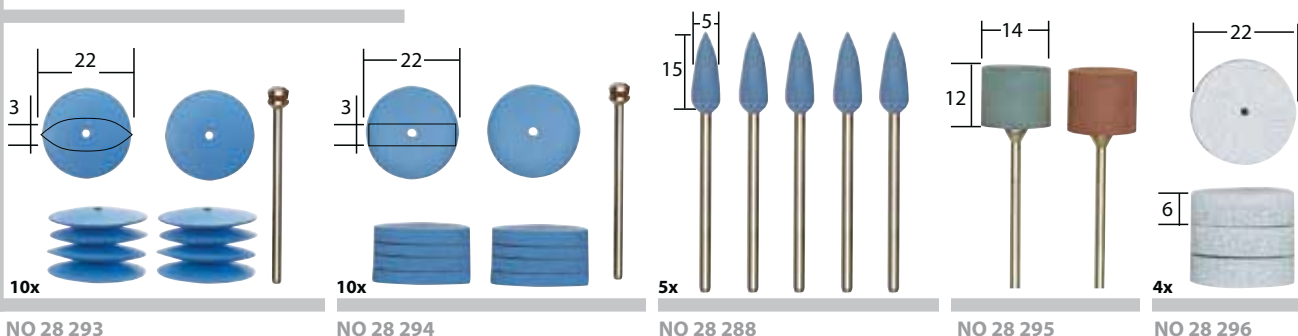
NO 28 962

Staalborstels in penseel-, pot- en wielvorm. Van goede kwaliteit voor een lange levensduur. Voor het reinigen, ontroesten, afbramen, matteren, opruwen etc. van metaal, gietijzer, kunststof, steen en hout. Schacht Ø 2,35

Messingborstels in penseel-, pot- en wielvorm. Bij uitstek geschikt voor het bewerken van messing, messing legeringen, koper, edelmetalen, halfedelstenen, kunststof en hout. Voor het reinigen van elektronische componenten en printplaten. Schacht Ø 2,35.

Polijstmiddel

Voor
Goud
Edelstaal
Porselein



NO 28 293

NO 28 294

NO 28 288

NO 28 295

NO 28 296

Elastische siliconen polijststenen in lens-, schijf- en conische vorm.

Voor het polijsten en glad maken van oppervlakken. Voor edelmetalen, non-ferro metalen, edelstaal, glas, porselein, hout, rubber en kunststof. De conische vorm is bij uitstek geschikt voor kleine ruimtes. Schacht Ø 2,35

Elastische polijstschijven. Voor het bewerken van goud, witgoud, zilver en voor afwerking in de gereedschap- en modelbouw. Schacht Ø 2,35.

Houtprofielfrezen set 10 delig



1 Stuks: groeffrees Ø 3,2 – 4,3 en 6,5 mm, holgelfrees Ø 6,4 mm, V-groeffrees Ø 6,5 mm, groefkantenvormfrees 6,5/2,5mm, kwarttrondfrees R 3,2 mm, felsvormfrees 6,4 mm, kantenfrees 5 mm, holprofielfrees Ø 13 mm. Netjes verpakt in houten doos. Individuele houtfrees, zie pagina 33.

NO 29 020

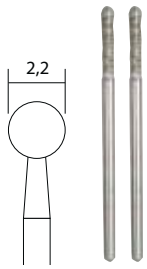
Opmerking:

De hardmetalen raspschijf is ideaal voor houtsnijders en als aanvulling op het houtsnijapparaat MSG is in combinatie met onze langhals haakse slijper LHW. Zie pagina 6.

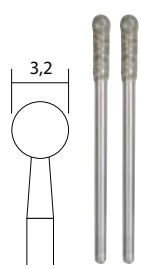


ook voor juweliers en sieradenindustrie!

Opmerking:
alle aangegeven maten in mm.



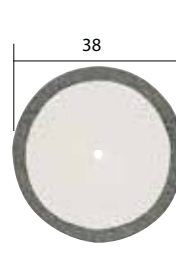
NO 28 232



NO 28 234



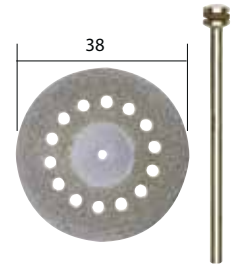
NO 28 840



NO 28 842



NO 28 844



NO 28 846

boren in kogelvorm Voor het boren en bewerken van glas, fs graniet is mogelijk. Het is raadzaam om een tafelboormaan met een snelheid van 2.000/min met de toevoeging Schacht Ø 2,35.

Diamant doorslijpschijf met koelgaten. Voor het doorslijpen, zagen en afbramen. Voor toepassing zie rechts. Door de koelgaten geringe opwarming. Geen brandvlekken. Schacht Ø2,35.

Diamant doorslijpschijven 0,6 dik. Voor porselein, glasvezelplaten, kunststof en non-ferro metalen. Schacht Ø 2,35.

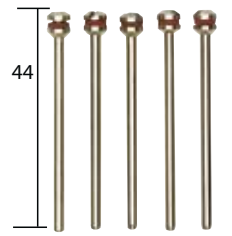


NO 28 955

NO 28 957

NO 28 956

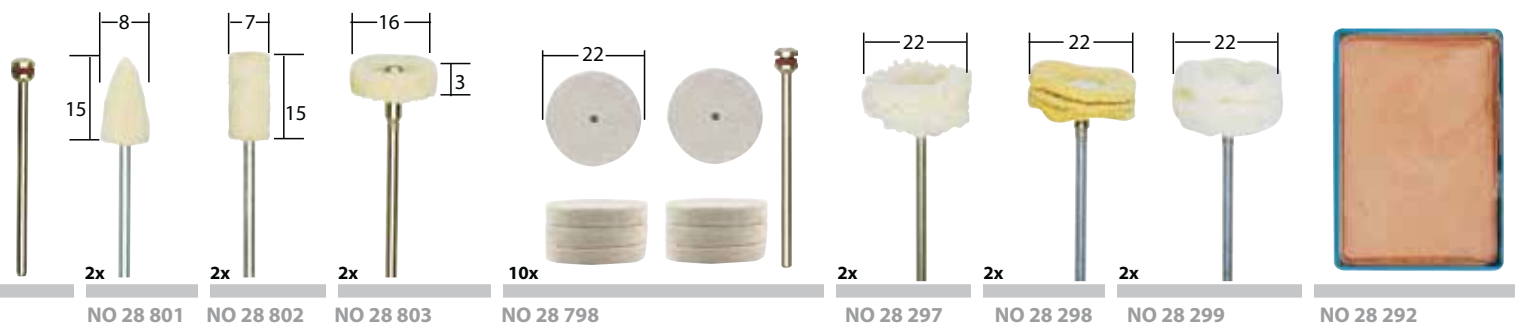
Opmerking:
Het gebruik van penseel en borstels: Aanbevolen wordt zachte druk uitoefenen en het toerental zijn werk laten doen! Bij te veel druk buigt de borstel of penseel.



NO 28 815

Losse dragers
Schacht 2,35 x 44.

Staalborstels in penseel, pot- en wielvorm Het het reinigen, bostelen en ontbramen van edelstaal. Het mat maken, opruwen van metalen of gietijzer. Ook te gebruiken bij aluminium of zachte metaalsoorten. Schacht Ø 2,35.



NO 28 801

NO 28 802

NO 28 803

NO 28 798

NO 28 297

NO 28 298

NO 28 299

NO 28 292

Viltpolijststiften en viltstijven Bij het voor- en hoogpolijsten van metaal, goud, zilver, messing en aluminium met behulp van polijstpasta. Ook voor napolijsten in de gereedschap- en modelbouw. Schachtdoorsnede 2,35. Bij het polijsten moet met een lager toerental gewerkt worden om verbranding van het slijpvlak en het werktuig te voorkomen. Harde polijstpasta met olie zacht maken of licht verwarmen.

Katoenen-, wildlederen en viltpolijstschijf Zum Voor het hoogglanspolijsten van metaal, goud, zilver, non-ferro, messing, aluminium, keramiek en porselein met gebruik van polijstpasta. Ook gelakt hout en kunststof zijn geen probleem. Schacht Ø 2,35.

Polijstpasta Beslist noodzakelijk voor het polijsten van metaal en kunststof.

Rasp schijf met metalen naalden uit Wolfram Carbide

Voor modelleren, schoonmaken, polijsten van hout en glasvezel. Materiaal kan gecontroleerd verwijderd worden zonder enige inspanning. Hoge stabiliteit en eenvoudig te reinigen met een brander. Geschikt voor rubber, schuim en siliconen. Schacht Ø 3.2. Niet voor metaal!

Cilindrisch met ronde kop 7,5 x 12 mm

NO 29 060

Kegelvormig 8 x 12 mm

NO 29 062

Spits 4 x 19 mm

NO 29 064



Gereedschapshouder voor losse toebehoren

Voor het netjes opbergen van microboren, slijpstiften, borstels en andere ronddraaiende toebehoren met een schachtdoorsnede van 2.35 tot 3.2. Zonder toebehoren.

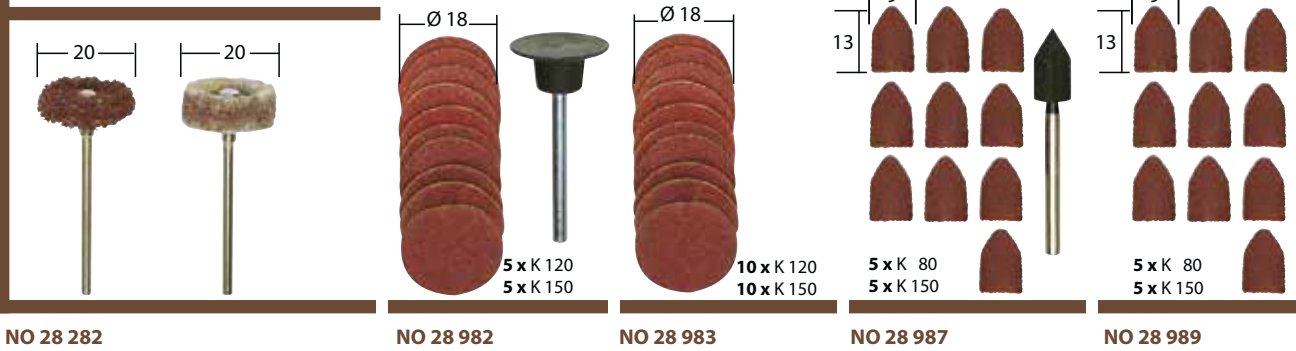
NO 28 359 2 stuks



Een uitgelezen collectie schuur- en polijstgereedschappen voor een professionele slijp- en polijstwerkzaamheid

Slijpmiddel

Voor
Staal
Edelmetaal
Gietijzer



NO 28 282

NO 28 982

NO 28 983

NO 28 987

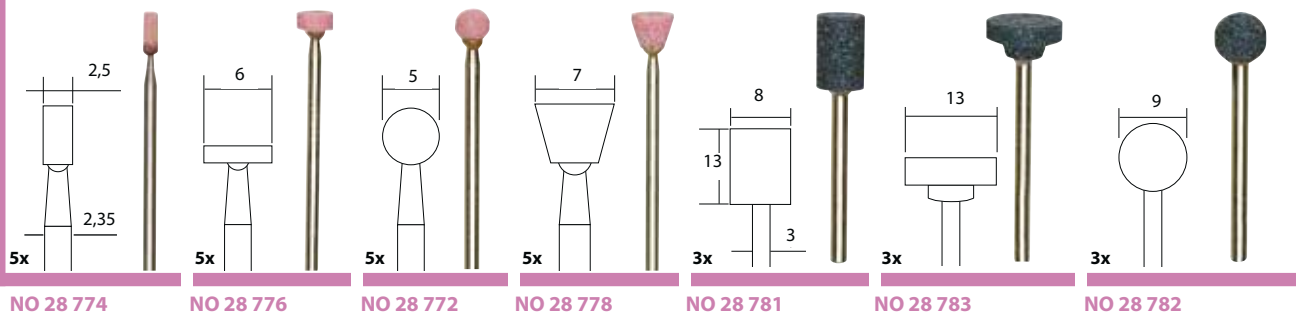
NO 28 989

Nylon schuurborstels. Voor het reinigen, matten en slijpen van staal, edelstaal, non-ferrometalen etc. Schacht Ø 2,35.

Schuurbanden, -bladen en -doppen gemaakt van normaalkorund. Taaie kwaliteit en leverbaar in de toepassingen. Voor het schuren, slijpen en polijsten van gietstaal, gietijzer, edelstaal, staal, non-gereedschap aan het materiaal aanpassen. Metaal hoge -, hout middelmatige - en kunststof

Slijpstiften en schijven

Voor
Staal
Gietstaal
Hss-staal



NO 28 774

NO 28 776

NO 28 772

NO 28 778

NO 28 781

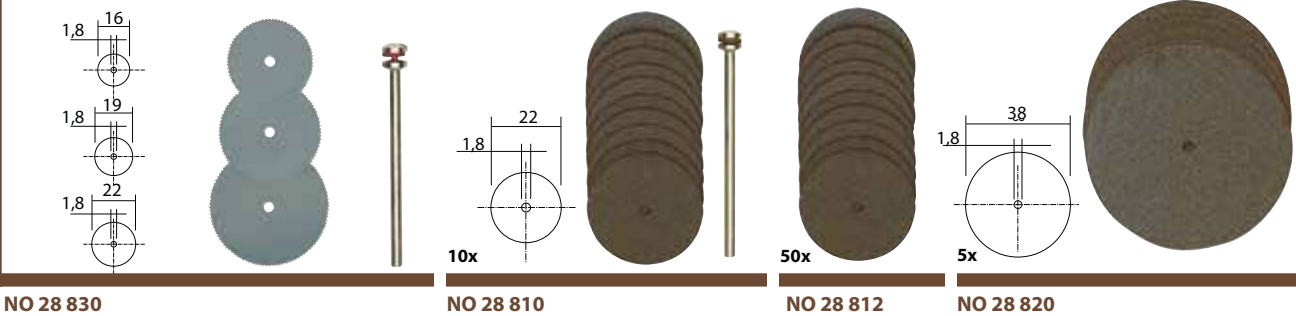
NO 28 783

NO 28 782

Edelkorund-slijpstenen Het slijpsteenassortiment is gefabriceerd uit fijne, hoogwaardige materialen en heeft een gelijkmatige hardheid, een breed toepassingsbereik. Voor het schuren en ciselieren van harde materialen zoals gietijzer, gietstaal, gelegerde en geharde staalsoorten. gen voor een optische centrische loop. De schachten hebben een diameter van 2,35 of 3. **Slijpregel:** zachte materialen = harde slijpstenen; harde ma

Doorslijpgereedschap

Voor
Hout
Staal
Edelmetaal



NO 28 830

NO 28 810

NO 28 812

NO 28 820

Cirkelzaagbladen uit verenstaal
0,1dik. Voor kunststof, hout en non-ferro metaal. Schacht Ø 2,35. Alleen te gebruiken in combinatie met de beschermkap NO 28 944 (Zie rechts onder)!

Korund slijpschijven
Gemaakt met een speciale lijm. Schijven Ø 22, resp. 38 en 0,7 dik. Voor het doorslijpen van gelegerde, edelmetalen en non-ferro metalen. Maar ook geschikt voor het zagen van hout en kunststof.

Glasbewerkingset, 4 dlg.

2 diamant slijpstiften en 2 slijpstiften uit silicium-carbide. Voor graveren, ritsen, matten van glas. Diamantstift 1: kogel Ø 1, diamantstift 2: kogel Ø 1,8, silicium-carbide kegel 3/2 x 5, dito cilinder 2/2,5 x 7. Alle schachten Ø 2,35.



NO 28 920

Modelbouwset, 13 dlg.

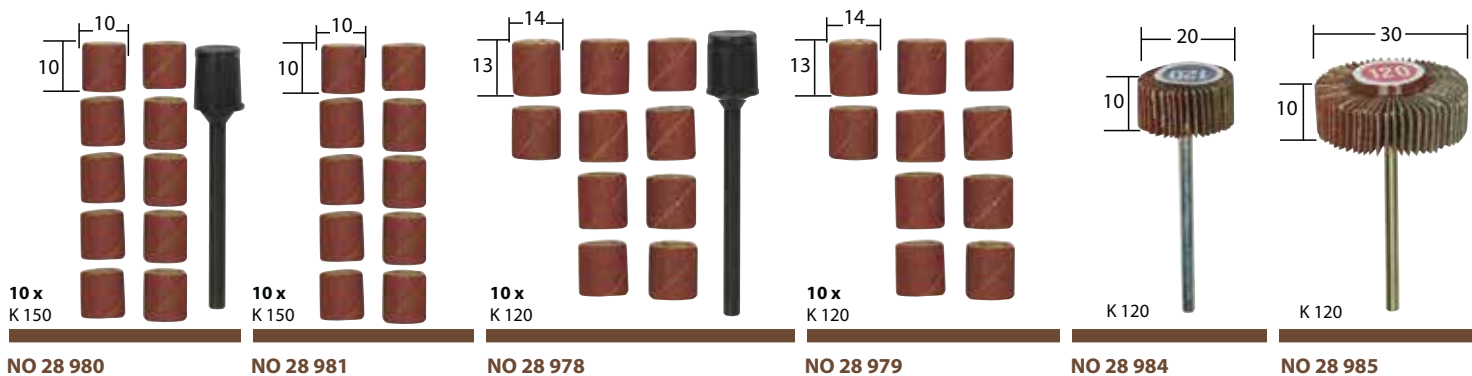
Van elk 1 kogelfrees en cilindrische vorm 2.3. Van elk 1 korund slijpstift bolvorm en kegelvorm. Van elk 1 micro-boor 1 en 2.3. 5 doorslijpschijven Ø 22. Zaagblad Ø 22 (alleen in combinatie met beschermkap 28 944) en gereedschapshouder Ø 2.35.



NO 28 910

ele oppervlaktebewerking met een hoge standtijd!

Opmerking:
alle aangegeven maten in mm.

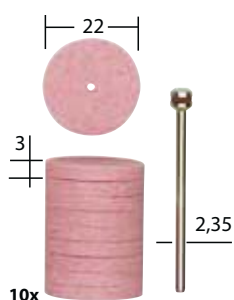


verschillende korrel voor voor- en afwerken. Schacht Ø 3. Grote slijt vastheid. Verschillende uitvoeringen voor vershlenferrometalen, hout en kunststof. Ook geschikt voor het nabewerken van vertandingen en groeven. Toerental van het

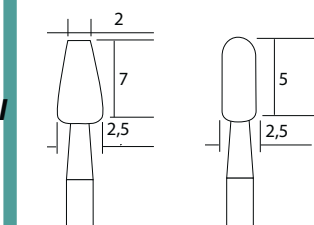
Lamellenslijpers van normaalkorund zijn elastisch en passen zich aan de contouren van het werkstuk. Voor gebruik op moeilijk toegankelijke plaatsen. Schacht Ø 3.

Slijpstiften en schijven

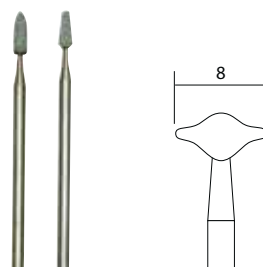
Voor
Glas
Keramik
Hardmetaal



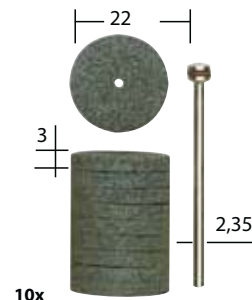
NO 28 302



NO 28 270



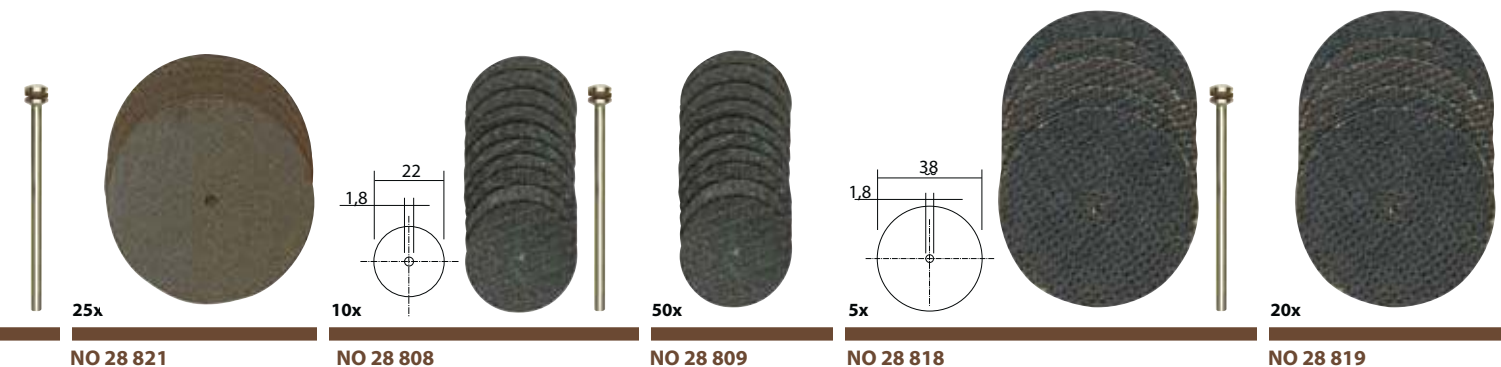
NO 28 272



NO 28 304

Verschillende vormen voor Nauwkeurige schachten zorterialen = zachte slijptenen.

Silicium-carbide slijpstiften Fijne, gelijkmatige korrel, volledig gehard. Voor graveren en matten van glas, keramiek en stieliet. Maar ook voor het slijpen van hardmetaal, gegot en ijzer en hooggeleerd staal. Schacht Ø 2,35



Aluminiumoxide doorslijpschijven, vezelversterkt

erde en ongeleerde staalsoor- Schacht Ø 2,35.

Doorslijpschijven Ø 22 x 0,8 en Ø 38 x 1 dik. Breukveilig, dus ook geschikt voor afbramen. Voor het doorslijpen van geleerde en ongeleerde staalsoorten, edelstaal en non-ferro metaal. Ook geschikt voor het bewerken van hout en kunststof. Schacht Ø 2,35.

Complete polijstset, 10 dlg.

Voor het polijsten van metaal, glas, edelmetaal, porselein en kunststof. Bestaande uit elk 1 vilt polijststift (cilinder-, kegel- en schijfvorm), 1 silicone-polijststift (projectiel-, cilinder- en schijfvorm), 1 katoen-polijstschijf, 1 wildlederen lappenschijf en polijstpasta. Incl. houder 2,35 x 44.

NO 28 285



Beschermkap

Voor handbediende MICROMOT-machines met 20 mm kraag. Om te werken met zaagbladen, messen, frezen, schuurmiddelen, staalborstels en polijsten gereedschappen. De maximale opname is 22. Eenvoudig te monteren.

NO 28 944



MICRO-heteluchtpistool MH 550



Klein, robuust en krachtig. Compleet met 3 opzetstukken.

Voor het krimpen van kabeleinden, vervormen en lassen van kunststof en het solderen van elektronische componenten. Voor het verwijderen van verf en lak zonder chemische middelen (afbeits).

Het drogings- en uithardingsproces te versnellen (lijm, verf), voor het aanbrengen en verwijderen van foliën stickers, voor het bruinen van hout.

Huis uit glasvezelversterkt POLYAMID met zachte componenten bij de grip en stelvlakken voor de opzetstukken. Een krachtig verhittingselement zorgt voor een constante temperatuur in 2 standen bij een luchtstroomsnelheid van ca. 180 l/min. Ingebouwde thermostaat voor de zekerheid tegen oververhitting. Opzethouder en opzetstuk gemaakt van roestvrij staal.

Technische gegevens:

220 – 240 V, 500 W. Luchttemperatuur stand 1: 350 °C, stand 2: 550 °C. Luchtstroomsnelheid ca. 180 l/min. Gewicht ca. 500 gram.

NO 27 130

MICROVLAM-brander MFB/E

Voor het solderen, los solderen, hard solderen, verwarmen, inbranden en vertinnen.

Onafhankelijk instelbare gas- en luchttoevoer. Voor gelijkmatige fijnste vlamvormen en temperaturen tot 1200 °C. Bijzonder geschikt voor microfijn werk. Met elektronische piezo-ontsteking.



Tankinhoud 50 ml, voor een bedrijfsduur van ca. 60 minuten bij een normale vlam. Navulbaar met butaangas voor aanstekers.

NO 28 146

Soldeerapparaat LG 12

Met thermostaat voor exact 250 °C. Desondanks ideaal voor het solderen van elektronische componenten.

Licht en handzaam. Korte opwarmtijd. Schakelaar met vergrendeling. Beluchting tijdens het solderen voor voldoende zicht op de behuizing en moeilijk toegankelijke verbindingen. Verwisselbare soldeerstift (onderdeel in de handel verkrijgbaar). Met spiraalsnoer en speciale MICROMOT-stekker voor aansluiting op alle MICROMOT-trafo's (vanaf 1 A).

Technische gegevens:

12 – 18 V. 1 A. Soldeerstift temperatuur constant 250 °C.

NO 28 140



Reserve soldeerstift

Voor LG 12. Eenvoudig te verwisselen door de klemmschroef los te draaien.

NO 28 141

NIEUW

MICRO-schroevendraaiers

Kling uit hooggelegeerd nikkel-chroom-molybdeenstaal (SAE 8660). Voor extreme hardheid en taaiheid. Verchroomd, met gebruikte kop. Ergonomisch gevormde greep uit hoogwaardig kunststof (slagvast, olie- en zuurbestendig). Met draaibare centreerkop en vingerholte.

- Sleuf: 1 x 40, 2 x 40, 3 x 40
- + Kruiskop: PH 0-3 x 40, PH 0 x 40, PH 1-2 x 40
- TX: T 5 x 40, T 6 x 40, T 8 x 40, T 10 x 40, T 15 x 40
- Inbus: 1,5 x 40, 2 x 40, 2,5 x 40, 3 x 40

NO 28 148 15 stuks compleet in sokkel

Opmerking:

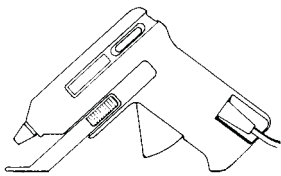
Bij gebruik van de MICRO-schroevendraaiers kunt u de gewoonlijk brute kracht vergeten. Hier werkt u uitsluitend met gevoel en rust. De draaibare centreerknop met vingerholte helpt bij het werken met één hand.



Vaste plek voor elke grootte in praktische kunststofsokkel. Als tafelstandaard, maar ook aan de wand te bevestigen.



MICROMOT-heetlijmpistool HKP 220



Snel en betrouwbaar verlijmen van metaal, hout, kunststof (ook plexiglas), glas, keramiek, aardewerk, karton, leder, styropor en textiel.

Afhankelijk van het materiaal en de lijm hoeveelheid hecht de lijm zich na ongeveer 30 seconden, dit maakt positie correcties mogelijk. (voordeel t.o.v. secondelijm).

De 7 mm mini-sticks zijn bij uitstek geschikt voor het fijne werk (modelbouw, reparaties van speelgoed en sieraden, droogbloemen). Fijn doseerbare mechanische voeding. Ingebouwde steunvoet. Korte opwarmtijd.

Technische gegevens:

220 – 240 V, PTC-gestuurd verwarmingselement voor exact 200 °C. Met 4 sticks 7 x 100 mm en 3 verwisselbare mondstukken.

NO 28 192

Reservesticks voor de HKP 220

Voor metaal, hout, kunststof, keramiek, karton, leder, styropor en textiel. Lengte 100 mm x Ø 7 mm, kleurloos.

NO 28 194 12 stuks



Inclusief 3 verwisselbare mondstukken.



Heetdraad snijapparaat THERMOCUT 12/E



12
VOLT

Snijdraad (285 x 0,85 mm) kan door de gebruiker met de hand of een tang in ieder gewenst profiel gevormd worden.

Uitschuifbare draad bevestiging voor een maximale werkbreedte van 200 mm.

Snijtemperatuur traploos regelbaar.

Draaibaar bevestigingselement. Zie boven.

Opmerking:
Styropor is een goedkoop materiaal en ten opzichte van andere materialen zeer milieuvriendelijk en kan gemakkelijk met een hete draad gesneden worden. Bijna overal te koop in de vakhandel en in bouwmarkten. Het materiaal wordt in een standaard grootte (50 x 100 cm met een dikte van 2 tot 16 cm) verkocht.



Ook voor het uit de vrije hand snijden in dikke styropor platen voor de Diorama modelspoorbanen. Van door de modelbouwer gewenste profielen.



Opmerking:
Met enige oefening kan men veranderingen in het landschap, ook reeds aanwezig zijn van spoorbanen en wegen. Correcties van modellandschap is ook geen probleem.

Enige toepassinggebieden.

Voor architecten, modelbouw, ontwerpers, decorateurs, kunstenaars. Voor het bijwerken van bouwisolatie. En de klassieke modelbouw (spoorbaan, vliegtuig, schepen.)

Stevige beugel met boven een zwenkbaar bevestigingselement en uitschuifbare draadbevestiging onder. Maximale werkbreedte van 200 mm, maximale hoogte 159 mm.

De draadtemperatuur is traploos regelbaar voor ieder materiaal dikte en sterkte kan men na enige oefening een optimaal snijvlak bereiken. Meestal bij een gematigde temperatuur en weinig druk. Opwarmtijd 1 sec. Wordt geleverd met 5 vervormbare snijdraden van 285 x 0,85 mm.

Technische gegevens:

12 V. 60 W. 50/60 Hz. Snijdraad temperatuur instelbaar van 150 – 330 °C. Voor de werking, adviseren wij MICROMOT-trafo's met een capaciteit van 2 A (zie pagina 19).

NO 27 082

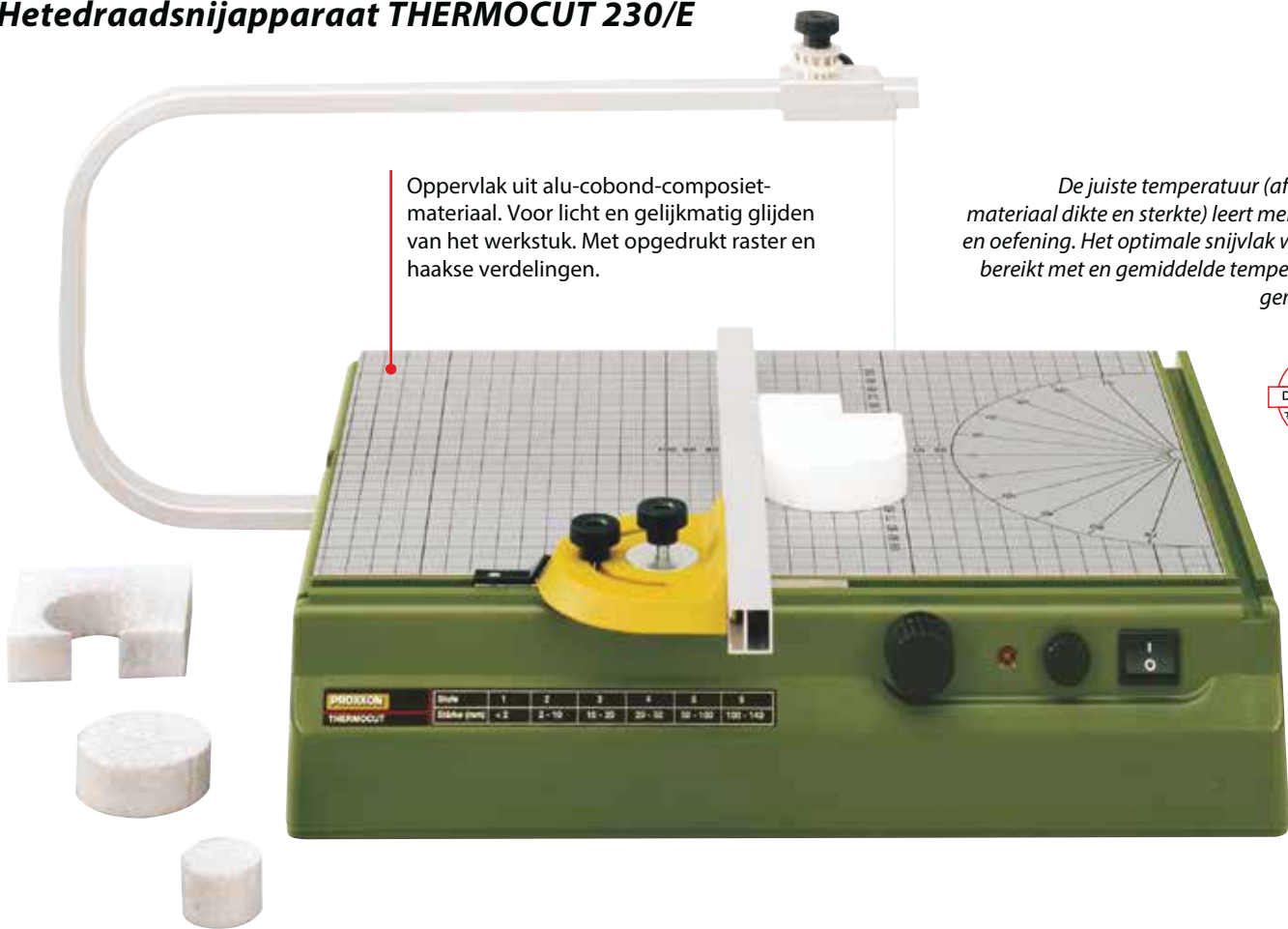
Reserve snijdraad

Voor de THERMOCUT 12/E. Eenvoudig te vervormen, daarom ideaal voor modelleren.

NO 28 082

verpakt per 10 st

Hetendraadsnijapparaat THERMOCUT 230/E



Oppervlak uit alu-cobond-composiet-materiaal. Voor licht en gelijkmatig glijden van het werkstuk. Met opgedrukt raster en haakse verdelingen.

Opmerking:

De juiste temperatuur (afhankelijk van materiaal dikte en sterkte) leert men door gevoel en oefening. Het optimale snijvlak wordt meestal bereikt met een gemiddelde temperatuur en een gematigde druk.



Voor architecten-maquettebouw, ontwerpers, decorateurs, kunstenaars (ook kunstacademie), prototypebouw. En de klassieke modelbouw (spoorbaan, vliegtuig, schip).

Belangrijk:

Door ingebouwde scheidingstrafo en isolatie volgens klasse 2 is het apparaat absoluut veilig. De snijdraad werkt met 10 V bij 1 A.

Stabiel huis met 390 x 280 mm groot werkvlak en een oppervlaktestructuur, die het werkstuk licht en gelijkmatig laat glijden. Het opgedrukte raster en de hoekindeling vergemakkelijken het werk. Massieve aluminium beugel (350 mm uitlading en 140 mm hoogte). Met zadel en draadspoel (30 m snijdraad \varnothing 0,2 mm wordt meegeleverd). Door verschuiven van het zadel zijn schuine snedes mogelijk. Een LED-indicatie voorkomt verbrande vingers. De snijdraad is binnen 1 seconde volledig op temperatuur.

Overige technische gegevens:

220 – 240 V, 50/60 Hz. Trafo secundair maximaal 10 V bij 1 A. Snijdraadtemperatuur bij \varnothing 0,2 mm regelbaar van ca. 100 tot 200 °C. Gewicht ca. 3 kg. Het apparaat is geïsoleerd volgens klasse 2.

NO 27 080

Reserve snijdraad

Voor THERMOCUT 230/E en andere hetendraadsnijapparaten. Materiaal NiCr 8020. Spoel met 30 m x \varnothing 0,2 mm.

NO 28 080



Aanslag met 2 functies met blokkeerbare geleidestang (Duits patent Nr. 100 00 102.5)



Voor het snijden van een cirkel is een simpele oplossing: Punaise met Tesa-tape op de tafel bevestigen. Deze fungeert als draaipunt.

MICRO-houtdraaibank DB 250



Hout draaien in kleine afmetingen geeft veel voldoening. Voor het poppenhuis: borden, kopjes, sleutels, vazen, zuilen. Voor de modelspoorbaan: stroom- en lichtmasten, tanks. Voor het maken van speelgoed. Voor geleidestangen van marionetten en poppen en voor duizend andere toepassingen in de klassieke modelbouw. De elektronische toerentalregeling maakt het mogelijk met een lager toerental zelfs "halfautomatisch" te verven.



Technische gegevens:

Motor 220 – 240 V, 100 W, 50/60 Hz. Afstand tussen de centers 250 mm. Centerhoogte 40 mm. Centerhoogte boven support 25 mm. Traploze toerentalregeling van 1.000 - 5.000/min. Hoofdspindelboring 10 mm. Slag van de losse kop met spil 20 mm. Inclusief 6 spantangen (2 – 3 – 4 – 6 – 8 en 10 mm), opnamedoorn, meelopend center en opspanplaat.

NO 27 020



Kogelgelagerde spindel met doorgaande boring (10 mm) voor seriefabricage van kleine onderdelen.

Viertandige meenemer met centreerpunt en 10 mm-schacht.

Losse kop met meelopende centreerpunt.

Stabiele, in hoogte en naar alle kanten verstelbare gereedschapsteun.



Krachtige aandrijving. Regelbaar van 1.000 – 5.000/min.

Stabiel bed uit dikwandig aluminium profiel.



Inclusief: zes spantangen en een opspanplaat (voor grotere werkstukken).

HSS houtdraaibeijsset, 5-dlg.

Topkwaliteit in de meest gangbare vormen: schrootstaal, staaf 3 mm en 6,4 mm, steekbeitel en sleufstaal. Overzichtelijk verpakt in houten kist.

NO 27 023



Boorkop met spil voor de losse kop van de DB 250

Boorkop met spil voor de losse kop van de DB 250 Tot 5 mm spannend. Wordt gebruikt in plaats van de meelopende centreerpunt. Voeding door verschuiven van de complete losse kop.

NO 27 028



Vierklawplaat voor DB 250. Met individueel verstelbare klauwen.

Voor het inspannen van asymmetrisch gevormde stukken hout. Spanbereik door omkeerbare klauwen inwendig van 1,5 – 35 mm, uitwendig van 14 – 67 mm. Met voor de hoofdspindel van de DB 250 passend binnendraad M 16 x 1 eenvoudig te bevestigen.

NO 27 024



Drieklawplaat voor DB 250. Centrisch spannend.

Uit staal-persgietwerk. Spanbereik met omkeerbare klauwen inwendig van 1,5 – 32 mm, uitwendig van 12 – 65 mm. Voet met binnendraad M 16 x 1 om op de hoofdspindel van de DB 250 te schroeven.

NO 27 026



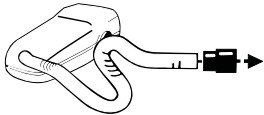
MICRO-tafelfreesmachine MP 400

Voor het afschuinen, herstellen van sleuven, cirkels en andere profielen.

Voor het vervaardigen van schilderijlijsten en om uit te snijden. Mogelijk ook exact bewerken van kanten en groeven (in modelbouw b.v. voor deuren, kleppen en kastdelen).

Krachtige, tegen stof beschermde motor met tandriem aandrijving. Dubbel kogelgelagerde as.

Gereedschapbevestiging door drievoudig gegroefde precisie spantangen (elk 1 st. van 2,4 – 3 en 3,2 mm worden meegeleverd). Freeshoogte verstelling d.m.v. stelwiel. Stabiele tafel uit aluminium



De MP 400 uitgerust met een afzuigopening met adapter. Voor stofvrij, schoon werken.



met lengte en verstekaanslag alsmede freesbescherming. Geïntegreerde aansluiting met adapter voor stofafzuiging passend op elke stofzuiger. Inclusief 3 profielfrezen met hardmetalen snijvlakken. (groeffrees 3,2 mm, V-groeffrees en een kwartrondlatfrees).

Technische gegevens:

229 – 240 V. 100 W. 50/60 Hz. 25000/min. Hoogte verstelling met van nul af nauwkeurig instelbare schaalverdeling (1 omw. = 1 mm 1 deelstreep = 0,05mm). Freestafel 300 x 150 mm. Gewicht ca. 2 kg.

NO 27 050

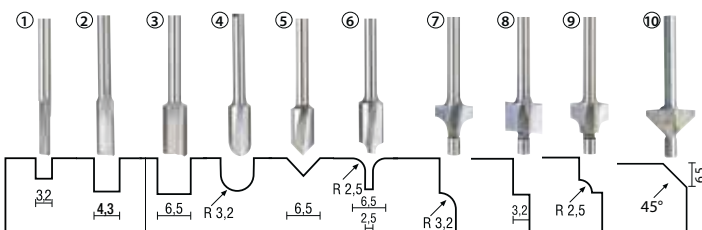


Inclusief 3 profielfrezen uit hardmetaal en 3 spantangen.

Profielfrezen met hardmetalen freesvlakken voor MP 400

Voor hout, vezelplaten en kunststof. Zuivere vrijloophoek voor goede resultaten en oppervlakte kwaliteit. Hoge standtijd. Schacht 3,2 mm.

NO 29 024	groeffrees Ø 3,2 mm	①
NO 29 026	groeffrees Ø 4,3 mm	②
NO 29 028	groeffrees Ø 6,5 mm	③
NO 29 030	holkleelfrees Ø 6,4 mm	④
NO 29 032	V-groeffrees Ø 6,5 mm	⑤
NO 29 034	groefkantenvormfrees 6,5/2,5 mm	⑥
NO 29 036	kwartrondlatfrees R 3,2 mm	⑦
NO 29 038	felsvormfrees 6,4 mm	⑧
NO 29 040	kantenfrees met aanlooptap 5 mm	⑨
NO 29 044	Hoekfrees 45°	⑩



Houtprofielfrezen set 10 delig

1 van de hierbij getoonde frezen overzichtelijk verpakt in houten kist.

NO 29 020



Opmerking:

De hier aangeboden houtprofielfrezen mogen uitsluitend gebruikt worden met apparaten die voorzien zijn van een beveiligingsinrichting. Bijvoorbeeld de MICRO-tafelfrees MP 400.

Tafelcirkelzaag KS 230



Met het bijbehorende "Supercut" zaagblad (Ø 58 mm) kan zacht hout tot 8mm dikke gezaagd worden.

Lange levensduur, geruislozer en standvaste AC-motor. Krachtoverbrenging door tandriem en zorgt voor het juiste toerental van het zaagblad bij een ca. 2-voudig draaimoment. Zaagvermogen: in hout tot 8mm, kunststof (ook PERTINAX-platen) tot ca. 3 mm, non-ferro metalen tot ca. 1,5 mm. Zelfs glasvezelversterkte kunststof platen kunnen met een hardmetaalzaagblad worden doorgezaagd.

Verstelbare langsgeleider met aanduiding. Hoekaanslag met gradenverdeling. Vlakgefreesde werktafel uit aluminium persgietwerk (160 x 160 mm)

Technische gegevens:

220 – 240 V. 85 W. 5.00/min. Gewicht ca. 1,8 kg

NO 27 006

Diamant-doorslijpschijf 50 mm diameter (10 mm asgat). Met een laag van 0,5 mm van D107 diamant voor het zagen van keramiek, porselein, tegels, steen en printplaten.



NO 28 012

Cirkelzaagblad "Supercut" Ø 58 mm (10 mm asgat). Gezette vertanding 80 tanden. Ideaal voor hard- en zacht hout, PERTINAX en kunststof. Voor snel en zuiver zaagwerk. Tandens zijn per stuk gezet en geslepen: super zaagprestatie!



NO 28 014

Opmerking:

De grote zuster van de cirkelzaag (KS 230) (type FET) vindt u op pagina 40/41.

Verstelbare lengteaanslag met schaal.

Vlakgefreesde werktafel uit aluminium persgietwerk.

Motor: een stille, stabiele voor een lange levensduur.

Huis uit ABS, met aan de zijkant een schuif voor het verwijderen van het zaagsel.

Hardmetaal zaagblad (massief) Ø 50 mm (10 mm asgat), 0,5 mm dik.



Fijn vertand: ideaal voor het doorslijpen van glasvezelversterkte kunststof platen tot 3 mm, non-ferro metalen, thermohardende kunststoffen en ander "problematisch" materiaal.

NO 28 011

Cirkelzaagblad gemaakt van sterk gelegeerd staal. 50 mm diameter (10 mm-asgat) Met voornaamste bestanddelen Wolfram, Vanadium en Molybdeen voor een vlakke structuur, hoge hardheid en een lange levensduur, fijn getand.



Speciaal voor het zagen in non-ferro metalen (Aluminium, Messing, Koper). Ook geschikt voor verbonden materialen zoals Printplaten, en het zagen van Hout en Kunststoffen.

NO 28 020

Hardmetaal-oppelast cirkelzaagblad Ø 50 mm x 1 (10 mm asgat), 10 tanden.



Voor het zagen van zacht- en hardhout, printplaten, PERTINAX en aluminium.

NO 28 016



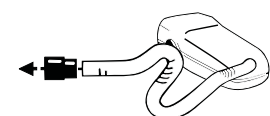
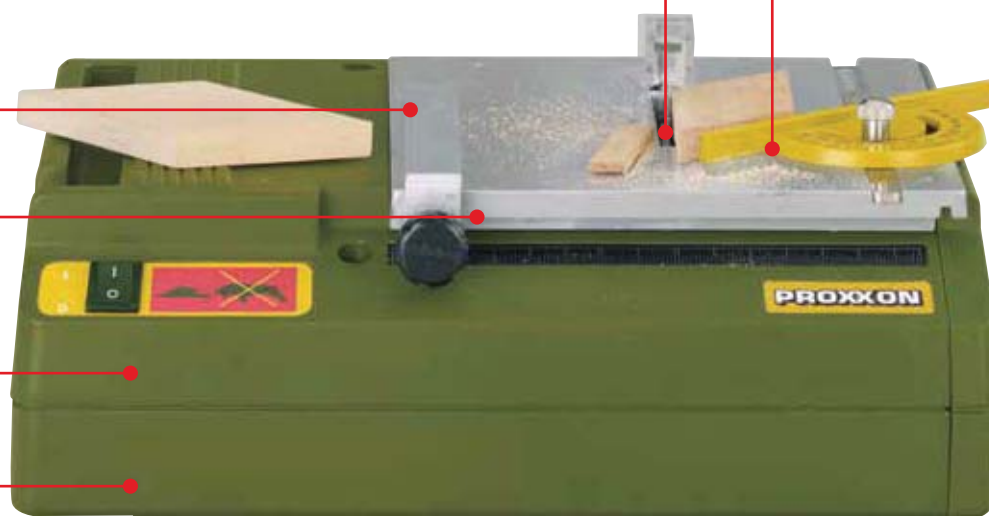
Ø 50 mm x 1 (10 mm asgat), 20 tanden.

Voor een extreem zuivere zaagsnede in balsa hout en multiplex. Ook voor het zagen van GFK-printplaten en POLYCARBONAT.

NO 28 017

Met Supercut zaagblad (Ø 58 mm), 80 tanden, per stuk gezet en geslepen.

Verstekgeleiding met gradenboog.



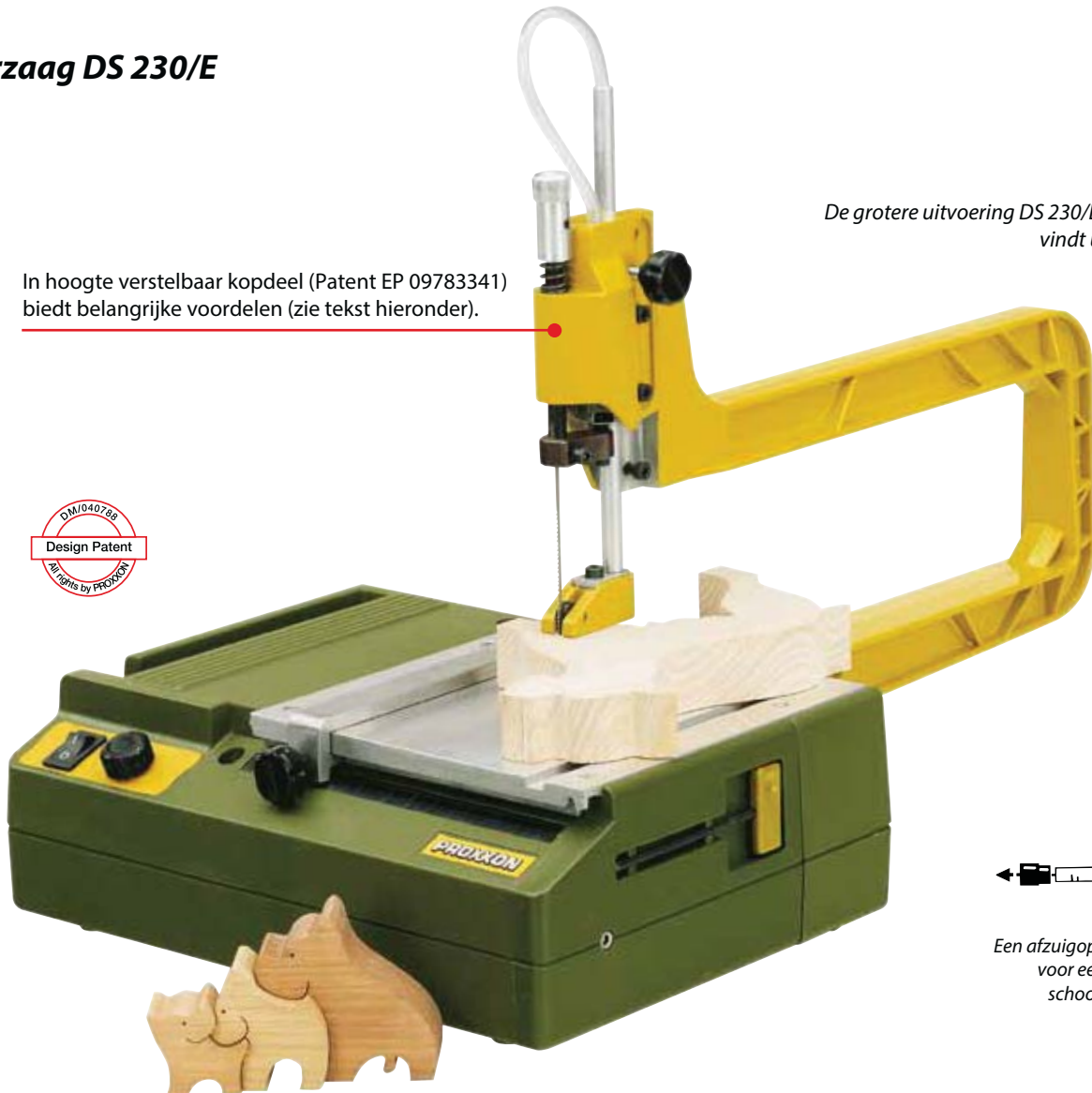
Bij cirkelzagen belangrijk: Een afzuigopening met adapter voor een stofzuiger maakt schoon werken mogelijk.



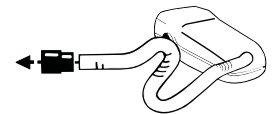
Figuurzaag DS 230/E



In hoogte verstelbaar kopdeel (Patent EP 09783341) biedt belangrijke voordelen (zie tekst hieronder).

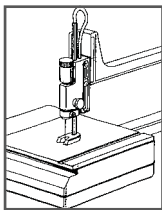


Opmerking:
De grotere uitvoering DS 230/E (DS 460 en DSH) vindt u op blz. 38 en 39.



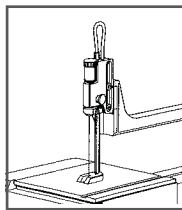
Een afzuigopening met adapter voor een stofzuiger maakt schoon werken mogelijk.

Het juiste apparaat voor het fijne werk. Modelbouw, speelgoedmakers en fijnmechanisch werk. Met elektronische zaagsnelheidsregeling. Zaagt zacht hout tot 40 mm, hardhout tot 10 mm, kunststof (ook printplaten) tot ca 4 mm en non-ferro metalen tot 2 mm. Vlak gefreesde werkplaat uit aluminium persgietwerk (160 x 160 mm). Zeer stabiele zaagbeugel uit aluminium persgietwerk met dwars ribben versterkt. (Uitlading 300 mm). Zaagbladgeleiding met geïntegreerde blaasinrichting. In hoogte verstelbaar kopdeel (3 posities) voor twee belangrijke voordelen.



- Standtijd van de zaagbladen wordt door tweemaal inkorten verdrievoudigd (de tanden in het midden worden nu ook gebruikt).

- In de laagste stand kan met een tot 60 mm. ingekort blad nog nauwkeuriger gewerkt worden. Langdurige, stille en duurzame



VDE-geteste motor.

Geluidsarm en slijtvaste aandrijfriemen. Langsaanslag en winkelaanslag met schaalverdeling. Incl. 5 zaagbladen (3 grote vertanding, 2 kleine vertanding)

Technische gegevens:

220 – 240 V. 85 W. Elektronische zaagsnelheidsregeling van 150 – 2.500/min. Gewicht ca. 2 kg.

NO 27 088

Supercut zaagbladen. Gemaakt van hoogwaardig speciaal staal hoog zaagvermogen en lange levensduur. Standaard uitvoering, zonder dwarsstift.

Voor zacht- en hardhout, kunststof, plexiglas en zacht non-ferro metaal.

Grof vertand (No. 9: 14 tanden op 25 mm):
NO 28 116 130 x 1,5 x 0,48 mm 12 stuks

Normaal vertand (No. 5: 17 tanden op 25 mm):
NO 28 117 130 x 1,2 x 0,38 mm 12 stuks

Fijn vertand (No. 3: 34 tanden op 25 mm):
NO 28 118 130 x 0,80 x 0,34 mm 12 stuks

Voor harde materialen zoals ijzer, PERTINAX

Normaal vertand (No. 5: 36 tanden op 25 mm):
NO 28 112 130 x 0,85 x 0,4 mm 12 stuks

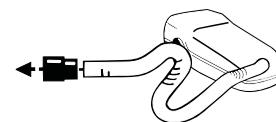
Fijn vertand (No. 3: 41 tanden op 25 mm):
NO 28 113 130 x 0,75 x 0,36 mm 12 stuks

Zeer fijn vertand (No. 1: 50 tanden op 25 mm):
NO 28 114 130 x 0,6 x 0,3 mm 12 stuks

Slijp- en polijstapparaat SP/E



Met afzuigopening met adapter voor stofvrij, schoon werken.



Het slanke huis valt binnen het bereik van de slijpstenen waardoor het mogelijk is ook oppervlakken van langere werkstukken te bewerken. Stabiel kunststof huis met aansluiting voor stofafzuiging. Verstelbare werkstukdragers en beschermkappen. Drukknop voor de asblokkering voor eenvoudig verwisselen van de

slijpsteen. Met een schijf van 50 x 13 mm uit edelkorund (hardheid N) om te schuren en te slijpen en een silicium-carbide schijf (zachtere binding) voor zeer harde materialen. Aseinde rechts met draad voor het opschroeven van de polijstdoorn (wordt meegeleverd).

Technische gegevens: 220 – 240 Volt, 3.000 – 9.000/min. Schijven 50 x

13 x 12,7 mm. Slijp-snelheid 8 - 24 m/sec. Gewicht ca. 1.200 g. Afmetingen ca. 250 x 130 x 100 mm. Isolatiebescherming volgens klasse 2. **NO 28 030**

Afkortzaag KG 50

Zaagt veilig en zuiver werkstukken door uit metaal, hout en kunststof.

Ronde tafel naar 1 kant draaibaar tot 45° voor versteksnedes. Met ingebouwde kleminrichting. Bek met prisma 27 mm breed. Spanwijdte max. 20 mm. Maximale snijdiepte 13 mm. Met spangroef voor modelspoorrails tot grootte HO. Verstelbare lengteaanslag met maximale uitlading van 140 mm. Inclusief 5 keramisch gebonden doorslijpschijven van 50 x 1 x 10 mm voor het doorzagen van staal, non-ferro metaal, alsmede kleinere houten en kunststof staven.

Overige technische gegevens: 220 – 240 Volt, 85 Watt, 50/60 Hz. Snij-snelheid 20 m/sec, gewicht ca. 1,5 kg. **NO 27 150**

Reserve doorslijpschijf

Keramisch gebonden. Gemengd korund: 50% aluminium-oxyde en 50% silicium-carbide. Voor het doorzagen van staal en non-ferro metaal. Ook geschikt voor het zagen van kleinere houten en keramiek staven.

NO 28 152

Polijstassortiment

Staalraad borstel voor ontroesten, reinigen van staal en non-ferro metaal. Messing draadborstel voor polijsten van non-ferro en edelmetalen. Viltpolijstschijf ter voorbereiding om te lakken. Wildlederen en katoenen schijf voor hoogglansfinish. Doorsnede 50 mm.

NO 28 312 Set compleet



Reserve slijpschijven voor SP/E en BSG 220 (50 x 30 mm)

Edelkorund. (hardheid N). Met 12,7 mm asgat.

NO 28 308

Silicium-carbide. Met 12,7 mm asgat. Met zachte binding voor zeer harde materialen.

NO 28 310



Opmerking:
De grotere uitvoering van de KG 50, de afkort- en verstekzaag KGS 80, vindt u op blz. 45!

Polijstmachine PM 100



Nieuw

Asaandrijving via tandriem: De motor hindert niet het werkgebied. Deze slanke behuizing rond de hoofdas maakt het mogelijk om het oppervlak te langer te bewerken en een precieze vorm te geven.

Draagconstructie geproduceerd met aluminium zijpanelen met uitgebalanceerde lagers zorgt voor een lage trilling en zeer rustige loop.

Met lange hoofdas die kogel gelagerd is (afstand van schijf naar schijf circa 360 mm) en verstelbare kappen voor zuivere bewerking met polijstpasta. De rechter polijstkop is geschroefd en kan worden verwijderd voor diverse accessoires. Sterke aandrijving door DC motor met snelheidsregeling (volle-golf elektronica). Bij zware belasting blijft de enorme trekkracht gegarandeerd.

Om de machine horizontaal en verticaal vast te klemmen gebruikt men de bijbehorende lijmtangen

Tot de accessoires behoren:
1 stuk stoffen Polijstlap hard en zacht (100 x 15 mm)
en 1x Universele polijstpasta (80 g).

Technische gegevens:

220 - 240 V. 140 W. 50/60 Hz met variabel toerental van 1.000 – 3.100/min. Voor het polijstschijven tot max. 4" of Ø 102 mm. Maat L 320, T 220, H 250 mm. Gewicht ca. 5 kg. Isolatie klasse 1.



NO 27 180

Toebehoren voor de polijstmachine PM 100

Stof-Polijstlap, hard (100 x 15 mm)



Geweekt en bijzonder stijf. Voor pre- en glans polijsten van goud, zilver, platina, koper, messing, roestvrij staal en kunststof. Gebruik alleen met polijstpasta of polijsten emulsie.

NO 28 000

Stoffen-polijstlap, zacht (100 x 15 mm)



Voor hoogglans polijsten van goud, zilver, platina, koper, messing, roestvrij staal en kunststof. Past zich aan de contouren van het werkstuk aan. Gebruik alleen met polijstpasta of polijstemulsie.

NO 28 002

Universele polijstpasta (80 g), samengesteld uit polijstmiddel en wax



Bijzonder geschikt voor het polijsten en hoogglans polijsten van edele, niet-edele metalen en kunststoffen. Ook voor het opruwen van aangetast aluminium, koper of messing.

NO 28 008

Viltpolijstschijf (100 x 15 mm)



Voor hoogglans polijsten van gladde oppervlakken van metalen (bijvoorbeeld goud, zilver, messing en aluminium). Vormvast en een lange levensduur. Egaal eindresultaat. Voor alle polijstpasta.

NO 28 004

Microfiber Polijstlap, 15 lagen (100 mm)



Zeer zacht. Voor het glans polijsten van edele- en niet-edele metalen en kunststoffen. Bijzonder geschikt voor moeilijke plaatsen die niet toegankelijk zijn via vaste schijven. Gebruik alleen met polijstpasta of polijstemulsie.

NO 28 006

Figuurzaag DS-460 met 2-snelheden

Enorm belangrijk: Handige draaiknop voor het spannen van de zaagbladen!



De DS 460 heeft een afzuigkanaal met adapter voor schoon en stofvrij werken.

Opmerking:

Voor het nauwkeurigste werk figuurzaag DS 230/E. Vindt u op blz.35 !

Solide afbouw. Swingarmdemper machinevoet uit gietijzer, zuiver CNC-bewerkt en met poeder gecoat. Voor een vaste stand voor het werken zonder vibratie.

Nauwkeurige gelagerde zaagarm van magnesium: extreem licht, stevig en slank gevormd voor een optimaal zicht op het werkstuk. Zaagsel blaasinrichting met instelbare sproeier. Een zuigleiding voor het aansluiten van een stofzuiger.

Groter zaagtafel uit gegoten aluminium. (400 x 250 mm). Kan om het verwisselen van de zaagbladen ontgrendeld worden en naar achteren geschoven worden (zie beschrijving rechts boven). Normale fijne zaagbladen worden door zaagbladklemmen bevestigd: voor extreem nauwkeurig uitlijnen. De machine is ook geschikt voor zaagbladen met stift, Die zonder zaagbladklemmen in de machine worden in gespant. Voor figuurzagen is het volgende belangrijk: een draaiknop maakt gevoelvol spannen van het zaagblad mogelijk. Tafel gradenverdeling van 5° tot 50° mogelijk (zie rechts onder). Zaagdiepte in hout 60 mm, in non-ferro (Afhankelijk van de aart) 10 – 15 mm. Probleemloos zagen van plexiglas, gfk, piepschuim, rubber, leer of kurk. Inclusief 2 x 5 zaagbladen grof en fijn.

Technische gegevens:

220 – 240 V. Krachtige, borstelloze 2-gangenmotor (205 W) uitlading 460 mm. Toerental 900 of 1400/min. Slaglengte 18 mm. Tafelgrote 400 x 250 mm. Maximale zaagdikte 65 mm (in 45° verstek 32 mm) L 580 mm, B 320 mm, H 300 mm, Gewicht 20 kg.

NO 27 094

Zaagbladklemmen voor DS 460 (1 paar behoort tot de leveromvang)

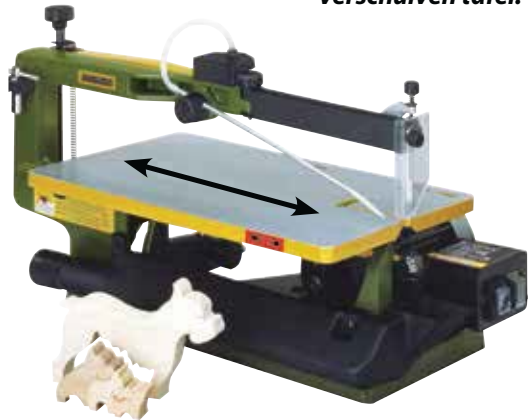
Voor het klemmen van zaagbladen met hogere spankracht. Voor een extreem zuivere zaagsnede.

NO 27 096

2 stuks



Zaagblad wissel snel en zonder gepeuter: Met naar achteren te verschuiven tafel!



Innovatieve probleem oplossing (gepatenteerd): Voor het eenvoudig verwisselen van het zaagblad kan men door de tafel 80 mm naar achteren te schuiven. Voor een vrij zicht bij het inspanssen van de zaagbladklemmen of een zaag met stift.



Gepatenteerde zaagbladklemmen met hogere spankracht zorgen voor een precies uitgelijnde zaagblad. Uitsparingen in de tafeloppervlakte op een vaste positie en de afstand van de glijblokken zorgen voor een eenvoudige montage van het zaagblad.



Tafel- schraagverstelling van -5° tot 50° mogelijk. Met grote inkepingen bij 0°, 10°, 20°, 30° en 45°. Fijnafstelling voor precieze verstek en haakse zaagsnede.

Standaard fijnzaagbladen met dwarsstift, 127 mm.



Voor zacht-/hardhout, kunststof en andere zachte en vooral ook dikkere werkstukken.

Grof vertand (10 tanden op 25 mm).

NO 28 741 2,61 x 0,51 mm 12 stuks

Voor dunne materialen, zacht- en hardhout, alsmede kunststof.

Normaal vertand (18 tanden op 25 mm):

NO 28 743 1,86 x 0,24 mm 12 stuks

Voor non-ferro metaal, glasvezelversterkt kunststof, kunststof, plexiglas en hout.

Fijn vertand (25 tanden op 25 mm):

NO 28 745 1,76 x 0,25 mm 12 stuks

Rondzaagblad, 130 mm lang. Met vlakke uiteinden (zonder dwarsstift).



Voor boorgaten vanaf 1,5 mm. Zaagt rondom, dus draaien van het werkstuk is niet noodzakelijk (belangrijk bij grote werkstukken). Voor kunststof, zacht- en hardhout.

NO 28 747 1,2 mm 12 stuks

Supercut-fijnzaagbladen zonder dwarsstift, 130 mm.

Voor zacht- en hardhout, kunststof, plexiglas en zacht non-ferro metaal.

Grof vertand (No. 9: 14 tanden op 25 mm):

NO 28 116 130 x 1,5 x 0,48 mm 12 stuks

Normaal vertand (No. 5: 17 tanden op 25 mm):

NO 28 117 130 x 1,2 x 0,38 mm 12 stuks

Fijn vertand (No. 3: 34 tanden op 25 mm):

NO 28 118 130 x 0,8 x 0,34 mm 12 stuks

Voor harde materialen zoals ijzer, PERTINAX

Normaal vertand (No.5: 36 tanden op 25 mm):

NO 28 112 130 x 0,85 x 0,4 mm 12 stuks

Fijn vertand (No. 3: 41 tanden op 25 mm):

NO 28 113 130 x 0,75 x 0,36 mm 12 stuks

Zeer fijn vertand (No. 1: 50 tanden op 25 mm):

NO 28 114 130 x 0,6 x 0,3 mm 12 stuks

2-gangen figuurzaag DSH. De 10.000 voudige bewezen standaard model met 400 mm uitlading.



Zaagvermogen in hout 50 mm, kunststof 30 mm, non-ferro metalen 10 mm.

Voor het zagen van plexiglas, GFK, piepschuim, rubber, leer en kurk. Zaagarm uit gegoten aluminium. Smal, voor een vrij zicht van bovenaf. Blaasbalg met verstelbare sproeier. Stabiele tafel uit gegoten aluminium (360 x 180 mm), voor versteksnede tot 45° kantelbaar. Basisbehuizing uit gegoten staal voor standvastigheid en werken zonder vibratie. Incl. 2x5 zaagbladen grof en fijn.

Technische gegevens:

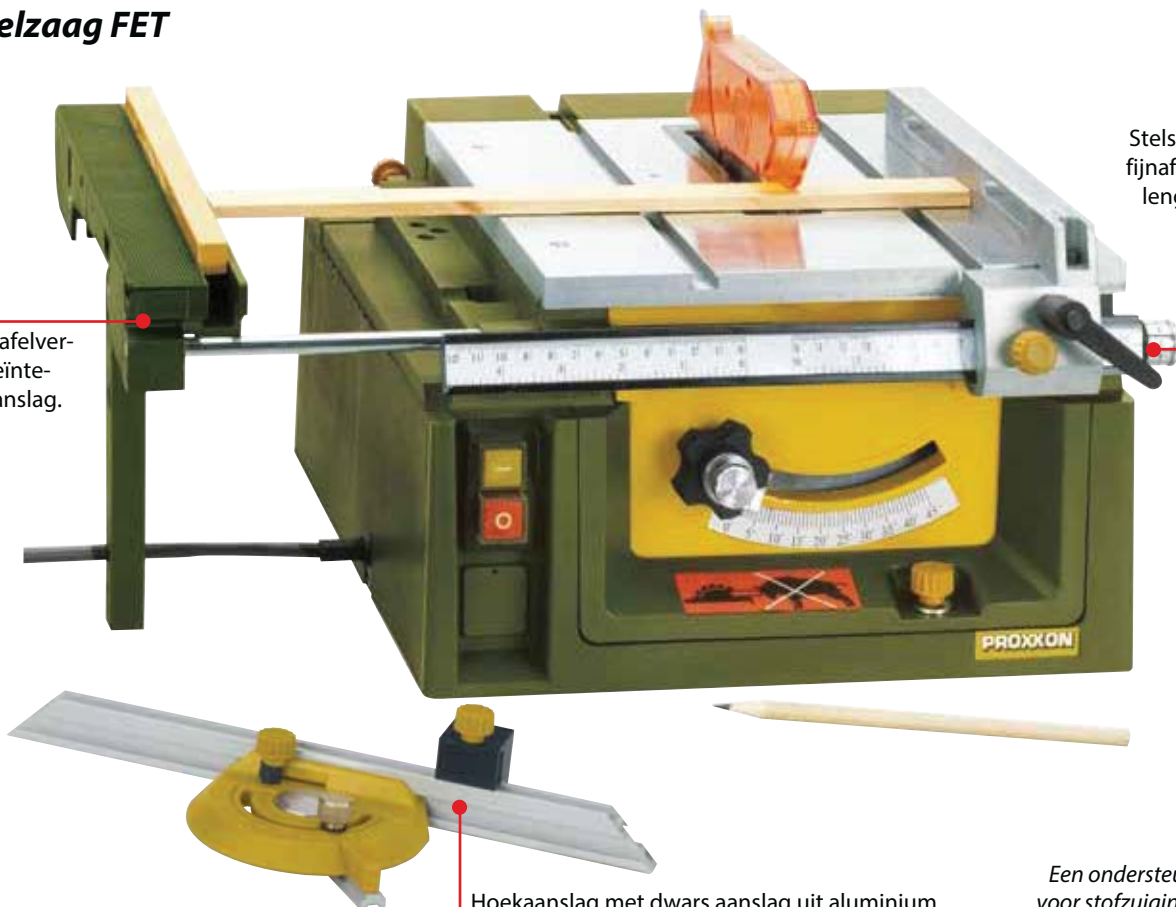
220 – 240 V. Krachtige, borstelloze 2-gangenmotor (205 W). Toerental naar keuze 900 of 1400/min. Slaglengte 19 mm. Uitlading 400 mm. Maximale zaagdiepte 50 mm, bij 45° verstek 25mm. Gewicht circa 20 kg.

NO 28 092

Tafelcirkelzaag FET



Uitschuifbare tafolverlenging met geïntegreerde eindaanslag.



Stelschroef voor de fijnafstelling van de lengteaanslag per 1/10 mm.

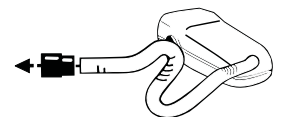
Opmerking:

Het kleine zusje van de FET (cirkelzaag KS 230) vindt u op pagina 34.

Hoekaanslag met dwars aanslag uit aluminium en verschuifbare eindaanslag voor het maken van werkstukken met dezelfde lengte en een afwijkende hoek.

Een ondersteunende adapter voor stofzuiging maakt zuiver werken met de FET tafelcirkelzaag en de AH 80 mogelijk.

AH 80 en DH 40: De kleinste en fijnste wereldwijd!



Vlankbank AH 80

Dragende constructie uit aluminium persgietwerk delen met CNC bewerkte passingen. De voorwaarde voor trillingsvrij, schoon schaven van zacht- en hardhout.

Het hart van de machine: Kogelgelagerde schaafas met uitwisselbare messen uit HSS. Aangedreven door een stille DC-speciaalmotor met tandriemen. Vlak gefreesde tafel. Rechte tafelhelften met fijnverstelling door middel van een stelwiel. Verstelbare lengteaanslag, beide zijden tot 45 graden kantelbaar (met schaal). Frees beveiliging stoort niet bij werkzaamheden. Relaischakelaar met nood-uit en herstelfunctie. Afzuigmondstuk en duwstok.

Technische gegevens:

220 - 240 V. 200 W. 50/60 Hz. Tafel 400 x 80 mm. Schaafbreedte 80 mm. Maximale spaanafname (Insteldiepte) 0,8 mm Mesttoerental 6000/min. Gewicht 5,5 kg. Gemaakt in veiligheidsklasse 1.

NO 27 044

Reserve schaafmessen voor AH 80

Uit HSS staal, 82 mm lang.

NO 27 046 2 stuks



*mm. In hoogte verstelbaar,
eurig zagen, zonder nabewerking.*

Voor fijn machinebouw, modelbouw, maquette bouw, speelgoed reparatie, architecten, model meubelmakers en installateurs.

Voor het zagen van hout, non-ferrometalen kunststof, plexiglas, glasvezelversterkte platen, polystyreen en vele andere materialen. Stabiele constructie doordat alle dragende delen en werkblad zijn gemaakt van gegoten aluminium.

De fijn afstelbare, nauwkeurige en stabiele lengteaanslag heeft verschillende voordelen. Na het ruw instellen kan de maat met afstelschroeven in stappen van 1/10 mm aangepast worden. Het tot 45° draibare en in hoogte instelbare zaagblad maakt het mogelijk in combinatie met de hoekaanslag om werkstukken te maken met 2 schuine kanten.

Geruisloze aandrijving door gelijkstroommotor met Optibelt tandriem. Kogelgelagerde zaagas. Hardmetaal opgelast cirkelzaagblad 80 x 1,6 x 10 mm (24 tanden). Daarbij een schuifmaat en een niet ingezaagde zaagbladafdekking uit kunststof voor de beste afdichting tussen het zaagblad en de werktafel.

Technische gegevens:

220 – 240 Volt, 7.000/min. Verstek traploos instelbaar tot 45° Tafelblad 300 x 300 mm zaagdiepte 1 – 22 mm. Te gebruiken zaagbladen van 50 tot 85 mm. (met 10 mm. asgat). Gewicht ca 6 kg.

NO 27 070




Niet ingezaagde zaagbladafdekking uit kunststof voor de beste afdichting tussen het zaagblad en de werktafel (wordt vanonder door het cirkelzaagblad van de FET ingezaagd). Voor het zagen van kleine voorwerpen.



Werktafel en aandrijving kunnen opengeklapt worden zoals een motorkap en vastgezet. Om het binnenwerk schoon te maken en eenvoudig het zaagblad te verwisselen.

Supercut
Ø 85 x 0,5 x 10 mm
80 tanden
hardhout
zacht hout
kunststof



NO 28 731

HM-opgelast
Rond 80 x 1,6 x 10 mm,
36 tanden.
Balsa, multiplex, zacht
en hardhout,
POLYCARBONAAT,
kunststof, NE-metaal,
GFK, Printplaten.



NO 28 732

HM-opgelast
Hardmetaal-opgelast
Rond 80 x 1,5 x 10 mm,
24 tanden.
NE-metaal, zacht-
hardhout,
spaanplaat,
kunststof.



NO 28 734

Diamant gecoat
Ø 85 x 0,7 x 10mm
Samenstelling
,D100' Keramiek,
porcelein, tegels,
steen, Printplaten.



NO 28 735

Vandiktebank DH 40

Dragende constructie uit gegoten aluminium met uitgekiende passingen voor lager en as.

Belangrijk voor trillingvrij, zuiver schaven van zachte en harde houtsoorten. Met als resultaat een perfect, glad oppervlak. Drievoudig gelagerde schaafbankslede (uit aluminium persgietwerk, vlak gefreesd), die met een stelwiel (met op 0 instelbare schaalring) op 1/10 mm-nauwkeurig ingesteld kan worden. Automatische, gelijkmatige voeding met een terugslagbeveiliging: de getande, geveerde invoerrol transporteert ook onregelmatig gevormde werkstukken. Een met rubber beklede rol trekt de geschaafde oppervlakte door de precisie schaaftas met twee schaaftassen uit HHS. Stofdichte in- en uitschakelaar met herstartbeveiliging na stroomonderbreking.

Technische gegevens:

220 – 240 V. 200 W. 50/60 Hz. Schaafdikte tot 40 mm. Schaafbreedte tot 80 mm. Spaanafname tot 0,8 mm.

Schaaftas 6.000/min. Voeding snelheid 4,8 m/min. Tafellengte 232 mm. Gewicht ca. 8 kg.

NO 27 040

Reserve schaaftassen

Voor vandiktebank DH 40. Uit HSS, 82 mm lang.

NO 27 042 1 paar



Tafelschuurmachine TG 125/E



Met de bijbehorende schroefklem horizontaal (met werktafel). Echter ook verticaal (voor het slijpen van werktuigen) snel en veilig te bevestigen.



Afzuiging met mondstuk voor het aansluiten van een stofzuiger.



Vlak gedraaide schuurschotel (125 mm) uit aluminium persgietwerk met een zelfklevende siliconenfilm. Schuurschijven kunnen na gebruik moeiteloos afgenomen worden.



Werkblad verstelbaar tot 50 graden naar beneden en 10 graden naar boven hoekaanslag behoort tot de basisuitrusting. Inschuifbare schroefklem voor horizontale of verticale bevestiging (zie afbeelding boven.)

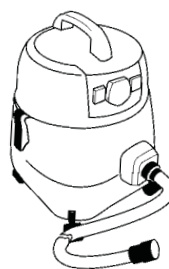
Voor alle houtsoorten, staal, NE-metaal, edelmetaal, kunststof. (ook plexiglas en GFK).

Krachtige aandrijving en trillingsvrije loop door uitgebalanceerde DC motor. Behuizing uit glasvezelversterkte POLYAMID. Werktafel uit aluminium, verstelbaar 50 graden naar beneden en 10 graden omhoog. Met hoekaanslag. Vlak gedraaide schuurschotel uit aluminium persgietwerk met zelfklevende siliconenfilm. Dit oppervlak is bewerkt zodat zelfklevende schuurschijven na gebruik moeiteloos verwijderd kunnen worden. Twee bijgevoegde vierkante siliconen vellen dienen voor het bewaren van gebruikte schuurschijven, zodat die later opnieuw gebruikt kunnen worden. Voor horizontale bevestiging (met werktafel) maar ook verticaal snel en veilig aan te brengen Afzuigkanaal met mondstuk voor de aansluiting van een stofzuiger voor stofvrij werken. Met schuurschijven K 80, K 150 en K 240 (van ieder 2 stuks).

Technische gegevens:

Motor 220 – 240Volt. 140 watt 50/60 Hz. Regelbaar toerental van ca 250 – 800 m/min (komt overeen met 1.150 – 3.600 t/min). Schuurschijf Ø 125 mm. Werktafel 98 x 140 mm. Schijfhoogte 62,5 mm grootte 300 x 140 x 160 mm. Gewicht ca. 3 kg.

NO 27 060



Beide apparaten met afzuigmonden en adapters voor stofvrij, schoon schuren. Wij bevelen onze compact-werkstofzuiger CW-matic (zie Blz. 48) met geïntegreerde schakelautomaat aan. Wordt er geschuurd loopt de stofzuiger. Schakelt men uit, en de zuiging eindigt met een nalooptijd van 5 seconden.

Selfklevende edelkorund schuurschijven voor TG 125/E

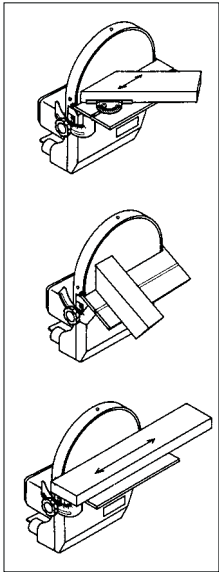
Industriële kwaliteit voor zacht hout, hardhout, spaanplaten, glasvezelversterkte, non-ferrometaal, staalkunststof, kurk, rubber en mineralen. Ø 125 mm. Bijgevoegd vierkanten siliconenvellen dienen voor het bewaren van gebruikte schuurschijven zodat die later opnieuw gebruikt kunnen worden.

NO 28 160	Korrel 80	5 st.
NO 28 162	Korrel 150	5 st.
NO 28 164	Korrel 240	5 st.

Schotelschuurmachine TSG 250/E

Schuurt zijkanten, kopse kanten, rondingen, verstek en nauwkeurige platte vlakken onder een rechte hoek.

Voor het bewerken van zacht- en hardhout, non-ferro metaal, staal, kunststof (ook plexiglas en glasvezelversterkt kunststof), kurk en rubber. Met overzichtelijke tabel voor het kiezen van het juiste toerental.



Stabiele constructie:

Hoofdbehuizing uit aluminium persgietwerk, versterkt met dwarsribben (geen stalen buis- of plaatconstructie). Schuurschotel aan voorzijde met diamantgereedschap vlakgedraaid: zelfklevende schuurschijven hechten muurvast en kunnen toch gemakkelijk worden vervangen. Met afzuigopening voor het aansluiten van een stofzuiger voor stofvrij werken.

Technische gegevens:

220 – 240 Volt aandrijving via Optibelt-tandriem (vertraging 7,3 : 1), elektronisch regelbare schuursnelheid van ca. 250 – 750 m/min. Schuurschotel Ø 250 mm, max. schuurhoogte 135 mm. Tafel 275 x 105 mm (45° naar beneden, 15° naar boven verstelbaar). Totale hoogte (zonder tafel) 330 x 280 x 230 mm. Compleet met hoekaanslag en elk 2 schuurschijven korrel 80 en 240.

NO 28 060

Zelfklevende edelkorund schuurschijven voor de TSG 250/E

Industriële kwaliteit. Voor het slijpen van zachthout, hardhout, spaanplaat, vezelplaat, non-ferro metaal, staal, kunststof, kurk, rubber en mineralen. Ø 250 mm. Inclusief siliconenvel voor het bewaren van gebruikte slijpschijven.

NO 28 970	korrel 80	5 st.
NO 28 972	korrel 150	5 st.
NO 28 974	korrel 240	5 st.



250 mm schuurschotel. Met diamantgereedschap bewerkt aluminium persgietwerk. Met dubbele kogellagers.



Zelfklevende silicium-carbide schuurschijven voor de TSG 250/E

Voor het slijpen van non-ferro metalen, staal, glas, glasvezelversterkte kunststof, kunststof en keramiek. Ø 250 mm. Inclusief siliconenvel voor het bewaren van gebruikte slijpschijven

NO 28 976 korrel 320 5 st.

Zelfklevende siliconenfilm voor eenvoudige schuurschijfwissel (rond 250 mm)

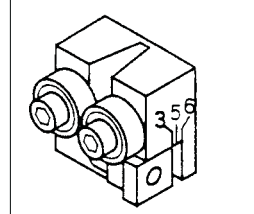
Voor vervanging van oudere plaatslijppapparaten TG 250/E (productie voor 2007 met serienr. tot 14190). Wordt de schuurschijf schoon gemaakt. Bewerkt zodat daarop klevende schuurschijven na gebruik moeiteloos afgenomen kunnen worden. Erbij 4 vierkante siliconenvellen voor het bewaren en het weer gebruiken van gebruikte schuurschijven.

NO 28 968 set

MICRO-Lintzaag MBS 240/E



Massieve hoofdbehuizing uit aluminium persgietwerk versterkt met dwarsribben (geen stalen buis of plaatconstructie).



Op dubbele kogellagers lopende aluminium wielen. Stabiele tafel met vlak gefreesd werkvlak, groef voor versteekaanslag (voor versteekzagen tot 45 graden zwenkbaar), In hoogte verstelbare 3voudige van kogellagers voorziene bandgeleiding. Met verstelmogelijkheid voor verschillende lintzaagbreedtes. Geruisarme aandrijving door 220

volt motor (hoogwaardig stille doorloper) met Optibelt tandriem. Elektronisch regelbare bandsnelheid voor schone sneden (geen nabewerking!). Een overzichtelijke tabel geeft het regelbereik aan voor praktisch alle te bewerken materialen. De voor fijne werkzaamheden ideale banddikte (5 x 0,4 mm) maakt het zagen van bochten met een kleine radius mogelijk.

PROXXON		MBS 240/E													
Banddikte	Bandbreedte	Alu	Staal	RVS	TP	TP	TP	TP	TP	TP	TP	TP	TP	TP	TP
1	3,5														
2	3,5														
3	3,5														
4	3,5														
5	3,5														
B	3,5														

Technische gegevens:

220 - 240 Volt. Bandsnelheid regelbaar van 180 - 330 m/min (met Feedback-effect). Uitlading 150 mm. Maximale doorgangshoogte 80 mm. Werktafel 200 x 200 mm (van 0° tot 45° zwenkbaar). 1 Lintzaag 1065 x 5 x 0,4 mm (14 tanden) wordt meegeleverd.

NO 27 172

Bandgeleiding los (afbeelding zie boven)

NO 28 187

Lintzaag

Uit Zweeds staal. Fijn vertand (24 tanden). Voor staal en messing.

NO 28 174 1065 x 5 x 0,4 mm

Idem, echter met grove vertanding (14 tanden).

NO 28 176 1065 x 5 x 0,4 mm

Extra smalle lintzaag (3,5 mm) voor kleine bochten

Uit veredeld speciaal staal. Inductief geharde tanden. Grof vertand (14 tanden). Voor aluminium en kunststof.

NO 28 180 1065 x 3,5 x 0,5 mm

Lintzaag uit Bimetaal

Zaagband uit gelegeerd edelstaal. Zaagtanden uit slijtvast HSS. Variërende vertanding 10 - 14 tanden. Ideaal voor het zagen van alle gangbare staalsoorten, non-ferrometaal en RVS.

NO 28 172 1065 x 6 x 0,6 mm

Diamant-zaagband

Voor het zagen van steen, keramiek, glas en glasvezelversterkt kunststof.

NO 28 186 1065 x 3 x 0,4 mm

Bandlemmet van gehard verenstaal (zonder tanden)

Voor het snijden van schuim, plastic, rubber, leer, papier en karton.

NO 28 184 1065 x 6 x 0,4 mm

Opmerking:

De voor de zaagbanden vermelde vertanding geldt per 25 mm (1").

Afkort- en verstekzaag KGS 80

Opmerking:

De kleine uitvoering van de KGS 80 de minikapzaag KG 50 (weegt slechts 1,5 kg i.p.v. 6 kg) vindt u op blz. 36, andere zaagbladen voor de KGS 80 worden op blz. 41 beschreven.



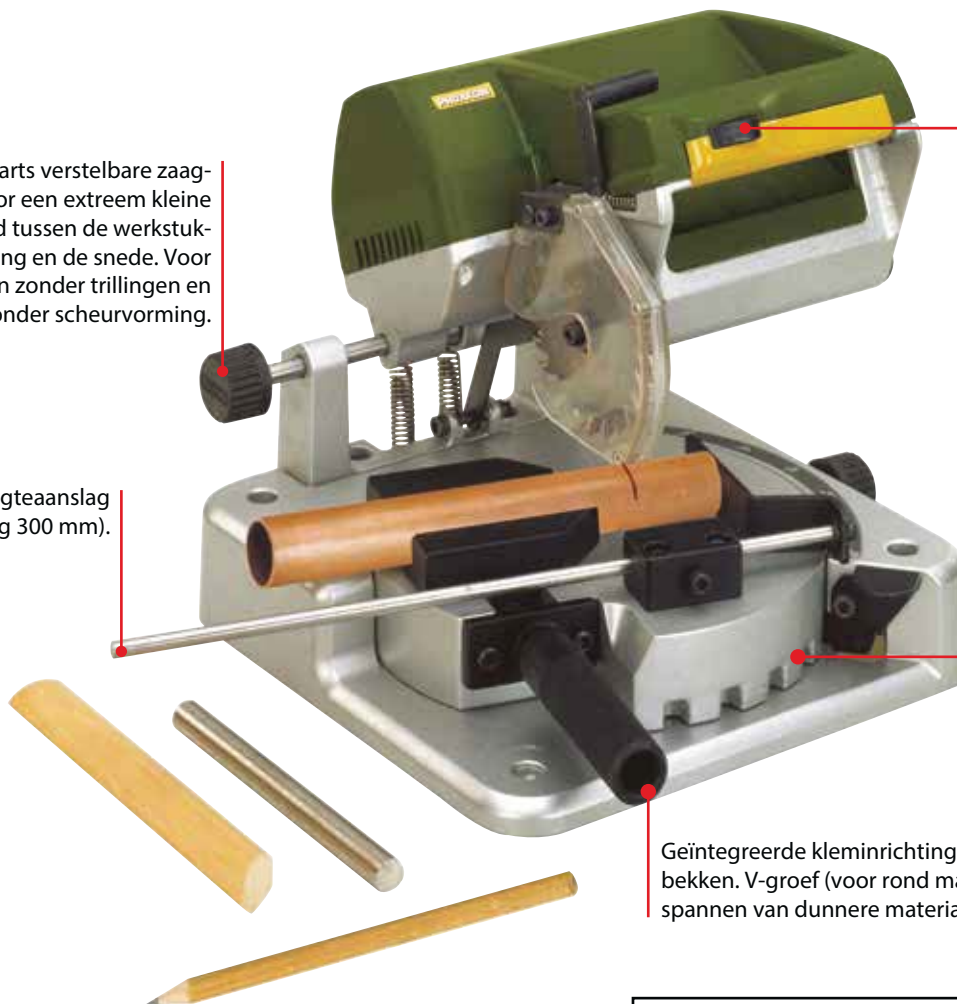
Ergonomische handgreep met geïntegreerde schakelaar en gelijktijdig bedienbare zaagkopontgrendeling.

Zijwaarts verstelbare zaagkop voor een extreem kleine afstand tussen de werkstukbevestiging en de snede. Voor het zagen zonder trillingen en zonder scheurvorming.

Met lengteaanslag (uitlading 300 mm).

Ronde tafel uit aluminium persgietwerk. Naar beide zijden traploos tot 45° klembaar. Met vertanding in 15°-stappen.

Geïntegreerde kleminrichting met centrerend spannende bekken. V-groef (voor rond materiaal). Schuine gleuf voor het spannen van dunnere materialen.



Het grote voordeel bij verstekzagen: niet de zaagkop maar de draaitafel (met ingespannen werkstuk) wordt versteld !

Met behulp van de lengte aanslag kan, door het naar weerskanten draaien van de tafel over 45°, een tweede even lang stuk van het ingespannen materiaal afgezaagd worden. Krachtige, zeer stille gelijkstroommotor. Krachtoverbrenging door langzaam lopende tandriem aandrijving. Met HM-opgelast zaagblad voor non-ferro metaal, hout en kunststof (80 x 1,6 x 10 mm 24 t).

Overige technische gegevens:

220 - 240 V, 200 W, 50/60 Hz. Basis met draaitafel uit uiterst stabiel gegoten aluminium met CNC-gefreesde geleidingen en passingen. Tafel 230 x 230 mm. Gewicht 6 kg. Zaagcapaciteit zie tabel.

NO 27 160

Zaagcapaciteit bij 90° (haakse zaagsnede):			Zaagcapaciteit bij 45° (schuine zaagsnede):		
Bij materiaal- dikte tot (in mm)	Maximale mate- riaal- breedte (in mm)	Bij rond materiaal (in mm)	Bij materiaal- dikte tot (in mm)	Maximale mate- riaal- breedte (in mm)	Bij rond materiaal (in mm)
10	65		5	36	
18	50		10	30	
21	40		15	25	
25	25	Ø max. 25	20	18	Ø max. 20

Doorslijpschijf, vezelversterkt.



Korundgebonden. Voor het zagen van staal, non-ferro metaal, kunststof en hout.

NO 28 729 80 x 1 x 10 mm

Cirkelzaagblad, HM-opgelast 36 tanden



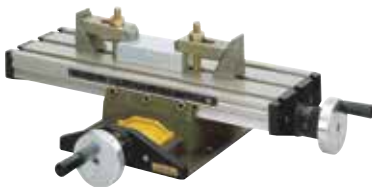
Extreem zuiver zaagsnede door het grote aantal tanden bij het zagen van multiplex, balsa- en zacht hout en printplaten. Ook voor het zagen van hardhout, polycarbonaat, kunststof en aluminium. Ook passend op de tafelickeelzaag FKS/E.

NO 28 732 80 x 1,6 x 10 mm

Tafelboormachine TBM 220

Opmerking:

De hierop passende MICRO-kruistafel vindt u op blz. 21.



3 vaste toerentallen door het verplaatsen van de aandrijfriem voor hogere draaimomenten in het lage toeren bereik.

Praktische boordiepte-indicatie met instelbare aanslag.

De relatief gunstig geprijsde machineklem MS 4 uit zink-persgietwerk wordt op blz. 20 uitvoerig beschreven en aangeboden.



Vlakgefreesde werktafel uit aluminium persgietwerk (220 x 120 mm) met parallelaanslag en schaalverdeling. Eveneens draadgaten voor bevestiging van de MICRO-Koordinatentafel KT 70.

Massief stalen kolom (20 x 340 mm). Boorhuis uit aluminium persgietwerk met uitgedraaide geleidingen en passingen. Hoogwaardige, VDE-geteste E-motor, zeer rustig lopend en met een lange levensduur. Drietraps-aluminium riemschijf met aandrijfriem. Door verleggen van de aandrijfriem 3 toerentallen mogelijk bij een meer dan drievoudig draaimoment in het laagste toerental). Praktische boordiepte-indicatie met verstelbare aanslag.

Technische gegevens:

220 – 240 V, 85 W, 50 – 60 Hz. Toerentallen 1.800, 4.700 en 8.500/min. Uitlading (voorkant kolom tot midden boorspil) 140 mm. Spindel-lag 30 mm. Gereedschapbevestiging door 6 drievoudig gegroefde en geharde precisiestalen spantangen (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 en 3,2 mm). 3/8"-draad voor het opschroeven van een tandkransboorkop. Gewicht 3,3 kg.

NO 28 128

Tandkransboorkop

Voor schachten van 0,5 – 6 mm. Industrie-uitvoering met hoge nauwkeurige centrische loop. 3/8"-draad: passend op de TBM 220.

NO 28 122



6 MICROMOT staalspantangen worden meegeleverd.

**Precisie - machineklemmen
Lichtlopend met exacte bekkengeleiding.**



Tafelboormachine TBH

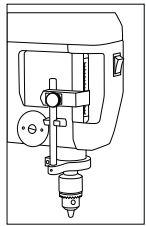
Ideaal ook voor coördinatenboren met de KT 150. (zie blz. 66).



Opmerking:

Voet en geleide as van de hier afgebeelde tafelboormachine zijn gemaakt van gegoten aluminium. Een zuiver, roestvrij onvervormbaar materiaal. Passingen en geleidingen worden op onze zeermoderne CNC gestuurde machines geproduceerd (frezen en draaien).

Praktische hoogteverstelling over een aan de zijkant aangebrachte kruk.



Krachtige gelijkstroommotor met lange levensduur. Spindel aandrijving over drie-traps riemschijven met als voordeel een bijna zesvoudig draaimoment in het laagste toerental.

Praktische boordiepte indicator met instelbare aanslag. Precisie gelagerde boorspindel. Spindelkop met 1/2"-draad geschikt voor de bijbehorende tandkrans boorkop (Industrie kwaliteit) Ook geschikt om te gebruiken met stalen spantangen No 28 200.

Technische gegevens:

Motor 220 – 240 Volt. Spindeltoerentallen: 1.080, 2.400 en 4.500/min. Spindelslag 63 mm. Hoogteverstelling d.m.v. kruk 70 mm. Boorvermogen in staal 10 mm. Uitlading 140 mm. Nuttige oppervlakte werktafel 200 x 200 mm. Boorkolom 45 x 500 mm.

Gewicht ca 10 kg.

NO 28 124

Precisie-machineklem PRIMUS 75

Basishuis is uit speciaal gietwerk met CNC-bewerkte geleidingen. Uitwisselbare bekken. Vlakgefreesde oplegvlak. Spil met gerold trapeziumdraad voor licht lopen, ook bij hoge axiale belasting. Bekbreedte 75 mm. Spanwijdte 65 mm. Steek van de sleufgaten 100 mm. Afmetingen van de sleufgaten 80 x 11 mm. Gewicht 2,5 kg.

NO 20 392

Precisie-machineklem PRIMUS 100

Bekbreedte 100 mm. Spanwijdte 75 mm. Steek van de sleufgaten 135 mm. Afmetingen van de sleufgaten 105 x 15 mm. Gewicht 5 kg. Verder als PRIMUS 75.

NO 20 402

Bevestigingsset voor PRIMUS machineklemmen

Bestaande uit 2 T-moeren, schroeven en het benodigde toebehoren. Te gebruiken op de boortafels van de BFB 2000, KT 150 en de tafelboormachine TBH.

NO 20 394



Praktische hoogteverstelling over een aan de zijkant aangebrachte kruk.

Stabiele, met ribben versterkte vlakgefreesde werktafel met 2 T gleuven.

Spantangen set voor tafelboormachine TBH

Drievoudig geslepen en gehard. Elk 1 st. 2,35 – 3 – 3,2 – 4 – 5 en 6 mm. Inclusief dopmoer met zeskant (SW 17). Verpakt in houten kist met schuifdeksel.

NO 28 200

Compacte werkplaatsstofzuiger CW-matic



Tijdens het werk staat de stofzuiger aan. Na het uitschakelen van de elektrische apparaten loopt de stofzuiger nog 5 seconden.

Weinig geluid bij volledig vermogen. Met een grote stoffilter van PP die met de hand gereinigd en uitgewassen kan worden. Als optie een papieren fijnstof filter (is voor gebruik niet noodzakelijk). Eenvoudig te legen: het motordeksel kunt u makkelijk demonteren. Blaasfunctie door de slang aan andere zijde van stofzuiger te plaatsen. Ook geschikt voor het opzuigen van vloeistoffen. Compleet met 3,5 meter slang, 2-delige alu-zuigbuis (98 cm). Vloermondstuk, borstel, voegmondstuk en een adapter voor het aansluiten op de standaard afzuigmonden van alle daarmee uitgeruste PROXXON machines.

Praktisch houderelement voor de zuigbuis (beschrijving links). Inkl. 6 papieren fijnstofzakken.

Technische gegevens:

220 – 240 V. 1.100 W. aansluiting voor machines van 25 tot 2.000 W. Opvangbak 18 l. Met 5 Meter aansluitkabel.

NO 27 490



Papieren stofzuigerzakken voor de CW-matic

Voor een optimale filterfunctie moet bij het zuigen vloeistoffen verwijderd worden.



NO 27 494

5 stuks

Los stoffilter voor de CW-matic

Uit PP. Kan droog of nat zuigen.



NO 27 492

1 stuk



Praktisch houderelement voor de zuigbuis is bij levering inbegrepen:

Om de stofzuigerslang vast te zetten. Met 20 mm pen die men in universeelhouder UHZ kan steken en klemplaat voor bevestiging in iedere bankschroef.

Boorinrichting BV 2000



Een precisie apparaat voor parallelboren, draadsnijden en frezen. Uit uiterst nauwkeurig bewerkt aluminium persgietdelen.

Met dubbelscharnierende boorarm en 20 mm systeempassing. Het gemonteerde apparaat blijft altijd loodrecht gepositioneerd. Zo kunnen bijvoorbeeld boorgaten loodrecht over het werkstuk worden uitgevoerd. Vast instelbare boordiepte d.m.v. diepteaanslag op duidelijk afleesbare schaal. Een instelbare veer plaatst het apparaat na de bewerking automatisch in de bovenste uitgaanspositie. Vlak gefreesde massieve grondplaat met 200 x 200 mm bruikbaar werkvlak en twee doorlopende T gleuven naar MICROMOT-norm (12 x 6 x 5 mm). Stabiele boorkolom (45 mm rond en 500 mm lang) 29 mm systeempassing voor het nauwkeurig plaatsen van boormachines.

De 20 mm kraag zorgt voor een precieze klemming van boren op het gereedschap, zoals fijnboorslijper FBS 240/E, industriële fijnboorslijper IBS/E, langehals fijnboorslijper LBS/E, MICROMOT 50, 50/E, 50/EF en MICROMOT 230/E.

NO 20 002

Opmerking:

De industriële boorslijper IBS/E en de spanklauwen behoren niet tot de standaard uitrusting.

Graveerinrichting GE 20

Nieuw



Opmerking:

Industriële fijnboorslijper IBS/E en klemmen zijn niet inbegrepen!

Met 20mm kraag voor alle MICROMOT boor- en freesmachines uitgerust met stalen spantangen.

Voor het graveren van letters, cijfers en individuele vormen op metaal, kunststof, glas of aardewerk. Voor naamplaatjes, sieraden of andere waardevolle spullen. Ook voor het bewerken van zelf gemaakte templates of beschikbare sjablonen (planten, dieren, wapenschild). Voor kleine, individuele vormen, uitsparingen, schetsen of figuren.

Er kunnen maximaal 14 tekens in de geleiderail (template houder) worden gemonteerd. De contouren van de sjabloon moet dan precies worden vastgedraaid met de pin (kogelhandvat).

Het te frezen object wordt verkleint door twee schroeven. Doormiddel van eenvoudig verstelbare schroeven in te stellen verhouding 2:1, 3:1, 4:1 of 5:1.

Het werkstuk kan worden (hier MICROMOT klem set NO 24 256) bevestigd door klemmen of een bankschroef op een verstelbaar werkblad.

Inhoud: 2 sets van de letters van A tot Z, koppelteken, punt en schuine streep (52 dlg.), een inbussleutel 1,5 – 3 en 5 mm en een HX schroevendraaier met kogelkop 2,5 mm. Natuurlijk bijgevoegd een gedetailleerde handleiding.

NO 27 106

Set sjablonen voor graveerinrichting GE 20

Letters van A – Z met verbindingsteken, punt, slash-teken. Daarbij getallen van 0 – 9 voor de inleg in de geleiderails van de GE 20.

NO 27 104

Hardmetalen frezen voor graveerinrichting GE 20

Voor staal, gietstaal, non-ferro metaal, kunststof, glas, aardewerk en tegels. Punt hoek van 60° (voor V-vormige letters). Diameter van de as 3,2 mm.



NO 28 765 Schrijfbreedte 0,5 mm
NO 28 766 Schrijfbreedte 1 mm

Draaimachine praktijk voor modelbouwers

Van Tilmann Wallroth, 230 bladzijden, merken neutraal geschreven.

Een interessant boek, waarin uitvoerig alle wezenlijke draaimachine componenten praktijk gericht behandeld worden.

Met begrijpelijke voorbeelden, duidelijk en geschikt uitziende afbeeldingen en een groot aantal gebruikstips.

Bewust met hoog wetenschappelijke raadgevingen en handleidingen verzekerd.

Alleen in het Duits.



NO 28 996

MICRO-Frees MF 70/CNC-ready

NIEUW



Met stappenmotoren voor de X-as (lengte), Y (breedte) en Z (hoogte) door middel van handwielen.

Interessant voor gebruikers, die al een besturingssysteem hebben of er een wilt aanschaffen bij een andere producent op de markt. Stappenmotoren en referentie-schakelaar met 2,2 m aansluitkabel en beide een standaard stekker (SUB-D 9POL) voor X, Y en Z-as. Zonder CNC-besturing, zonder CNC-software.

Aanvullende technische gegevens bij de rechts aangeboden MICRO-frees MF 70.

Opmerking: Grotere groef tafel X (breedte) en Y (lengte). Inclusief MICROMOT spantangen (staal, gehard, 3-weg sleuven), van elk 1 stuk 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 en 3,2 mm. De afgebeelde stalen klemmen worden meegeleverd.

Technische gegevens:

220 – 240 V. 100 W. 50/60 Hz. Toerental van 5.000 - 20.000/min. Tafel 250 x 70 mm. Traverse: X (breedte) 150 mm, Y (lengte) 70 mm, Z (hoogte) 70 mm. Resolutie van de stappenmotoren 0,005 mm. Totale hoogte van 370 mm. Gewicht 7 kg.

NO 27 112

MICRO kruistafel KT 70 / CNC-klaar

NIEUW

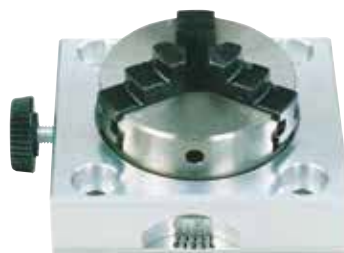


Gemaakt van hoogwaardig aluminium (oppervlak ver-dicht), zo als rechts beschreven. Met twee stappenmotoren voor de assen X (lengte) en Y (breedte). Tafel grootte en traverse zie beschrijving van de MF 70/CNC-ready.

NO 27 114

Verdeelapparaat voor de MICRO-frees MF 70 en KT 70.

Voor het bewerken van ronde werkstukken, radiaal boren en frezen, frezen van sleutels, vierkanten, zeskanten etc. Nauwkeurige graadverdeling door nonius op de grondplaat. Omkeerbare klauwplaten: spanbereik binnen 1,5 tot 32, buiten 12 tot 65 mm. Doorlaat 11 mm (voor het verticaal bewerken van langere staven.) Met bevestigingsgaten voor zowel horizontale als verticale montage met bijbehorende T-gleufstenen en bevestigingsschroeven voor montage op de MICRO-frees MF 70 en de MICRO kruistafel KT 70. Grootte 72 x 64 x 38 mm. Wordt geleverd in een houten kist met schuifdeksel.



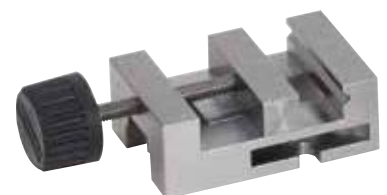
NO 24 264

Precisielklem PM 40

Uit staal gefreesd. Volledig hoekig.

Bekbreedte 46 mm, spanwijdte 34 mm, totale lengte 70 mm. Bij uitstek geschikt voor filigraan en nauwkeurig werken met de MICRO-frees MF 70 of de kruistafel KT 70.

Inclusief de bijbehorende T-moeren en bevestigingsschroeven. Verpakt in houten kist.



NO 24 260

MICRO-frees MF 70

De precieze verticale freesmachine voor het fijne werk.

Spindeltoerentallen 5.000 – 20.000/min.



Traploos regelbaar van 5.000 – 20.000/min. Dus geschikt voor de kleinste freesdiameters.

Gereedschapbevestiging door MICROMOT precisiestalen spantangen.

Compleet met spanklauwen, uit staal gefreesd (op blz. 21 ook separaat vermeld).

Kruistafel uit hoogwaardig aluminium. Met spelingsvrij nastelbare zwaluwstaartgeleidingen in alle assen.

Stabiele machinevoet uit gietijzer.

Met MICROMOT precisiestalen spantangen (staal, gehard, drievoudig gegroefd) van 1 – 3,2 mm.

Handwielen met op 0 instelbare schaalring (1 omwenteling = 1 mm, 1 deelstreep = 0,05 mm).

Geschikt voor extreem kleine frezen.

Stevige machinevoet gemaakt van gietijzer, verticale geleiding en kruistafel. Alle assen zijn spelingsvrij, verstelbare zwaluwstaart. Behuizing van gegoten aluminium, met een 24-polige speciaal uitgebalanceerde motor. Voor trillingsvrij werking bij hoge snelheden.

Gereedschapbevestiging door MICROMOT systeemspantangen (staal, gehard, drievoudig gegroefd): met elk 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 en 3,2 mm. Tafel met 3 doorgaande T-groeven (MICROMOT-Norm 12 x 6 x 5 mm). Verschuifbare liniaal voor eenvoudig instellen van de dwarslede. Alle handwielen met op 0 instelbare schaalring (1 omwenteling = 1 mm, 1 deelstreep = 0,05 mm).

Technische gegevens:

220 – 240 V, 100 W, 50/60 Hz. Spindeltoerentallen 5.000 – 20.000/min. Tafel 200 x 70 mm. Verstelbereik: X (dwars) 134 mm, Y (diep) 46 mm, Z (bouwhoogte) 80 mm. Machinevoet (opstelvlak) 130 x 225 mm. Totale hoogte 370 mm. Gewicht ca. 7 kg. Inclusief de afgebeelde twee spanklauwen, exclusief afgebeelde werkstukken!

NO 27 110

Massief hardmetalen schachfreeset

Met twee spiraalvormige groeven en fishtail (tot aan het midden snijden). Hiermee kunt u eenvoudig in een keer in werkstukken vast klemmen. Voor gietijzer, smeedbaar gietijzer, staal, gietstaal, messing, aluminium, glas, kunststof en carbon fiber. Een elk 1 stuk 1 – 2 en 3 mm. Diameter van de as 3 mm. Ook los verkrijgbaar (zie pagina 23).



NO 27 116

3 st.

Fijndraaimachine FD 150/E

*Voor dwars-, langs-, uitdraaien, conusdraaien, afsteken en boren.
Compleet met 3-klauwplaat en meedraaiend center.*



Afstand tussen de centers 150 mm. Centerhoogte 55 mm. Centerhoogte boven support 33 mm.

Machinebed met zwaluwstaartgeleiding van aluminium persgietwerk.

As behuizing (vaste kop) is van aluminium persgietwerk. Met een lichte DC speciaal motor, 2 traps riemdrijfwerk en extra toerental regeling voor hoge trekkracht in lagere toerentallen voor grotere werkstukken en voor de juiste snijsnelheid ook bij de kleinste werkstukken. Relais schakelaar met nood-uit- en herstel functie. Precisie gelagerde hoofdas met spildoorlaat van 8,5 mm boring. Passing voor Norm. spantangen. Type ER 11

Zelfcentrerende drieklauwplaat (binnenbekken 1 - 20 mm) buitenbekken (20 - 60 mm).

Losse kop van aluminium persgietwerk. Met instelbaar deel van de losse kop en meelopend center (passing MK 0/kort).

Support wordt op het bed met de hand verschoven en vast gezet met een stelschroef.

Draaibare meervoudige beitelhouder voor draaibitels 6 x 6 mm.

Het bewerken gebeurt met de bovenslede (60 mm verplaatsing) en de dwarslede (40 mm verplaatsing). Door de hoekinstelling van de bovenslede is het draaien van kegels tot +/- 45 graden mogelijk.

Handwiel met instelbaar 0 punt schaalring (1 deelstreep = 0,05 mm. 1 omwenteling = 1 mm).

Andere technische gegevens:

220 - 240 V. 50/60 Hz. afstand tussen de centers 150 mm. Centerhoogte 55 mm. Hoogte boven support 33 mm. Verplaatsing dwarslede (X) 40 mm. Bovenslede (Z) 60 mm. Boorhouder voor draaibitels 6 x 6 mm. Spildoorlaat 8,5 mm. 2 traps riemdrijfwerk met toerental regeling: trap 1 = 800 - 2.800/min. trap 2 = 1.500 - 5.000/min. Grootte ca 360 x 150 x 150 mm. Gewicht ca 4,5 kg. gemaakt in veiligheidklasse 1.

NO 24 150

onische regeling zorgt voor een

Draaibeitelset 6 delig. Van hoogwaardig kobalt-houdend HSS staal. Gebruiks klaar.



Afdraaibeitel, ruwbeitel, afsteekbeitel, puntbeitel, (ook voor nadraaien), Mesbeitel rechts en mesbeitel links. Grootte 6 x 6 x 65 mm. Voor FD 150/E in houten kist.

NO 24 524 6 stuks.

Tandkrans boorkop. Spanbereik van 0,5 – 6,5 mm



Industriële uitvoering met hoge rondloop nauwkeurigheid (toe gelaten tot 10.000/min). Compleet met stift. B 10 x MK 0/ kort. Voor de losse kop van de FD 150/E.

NO 24 152

Diverse maten spantangen type ER 11 (DIN 6499/B)



Hoge rondlooptrouwbaarheid. Kunnen tot 0,5 mm onder de nominale diameter gereduceerd worden (tussen maten niet beschikbaar). D = 11,5 mm, L = 18 mm. ieder 1 stuk 2 – 2,5 – 3 – 4 – 5 – 6 – 7 mm.

Met klemmoer M 16 x 1 mm. Passend op de hoofdspil van de FD 150/E. In houten kist.

NO 24 154 7 stuks

Spanenbak met spatbescherming voor de FD 150/E

Van 1,5 mm dik plaatstaal, poedercoating. Afgeschuinde voor- en achterzijde maken een eenvoudige reiniging mogelijk. Bevestigingsgaten voor schroeven voor het veilig werken met de FD 150/E. L 400 x B 165 x H 140 mm. De afgebeelde draaibank op de afbeelding is niet inbegrepen.

NO 24 156

NIEUW



Borenslijpparaat BSG 220

Voor eenvoudig naslijpen van spiraalboren van 3 – 13 mm, bij een standaard hoek van 118°.



Opmerking:

Het gebruiken van de boorslijper BSG 220 is relatief eenvoudig. Ook voor onervaren gebruikers, DIN spiraalboren kunnen geslepen worden. Het is echter van essentieel belang om de gebruiksaanwijzing eerst nauwkeurige lezen. Als u het probeert (zonder instructies), zal er naar waarschijnlijkheid geen bevredigend resultaat ontstaan.

Het naslijpen geschiedt in het prisma door het zwenken van de arm.



Deze draait tijdens de zwenkbeving niet alleen heen en weer, maar gelijktijdig ook om de eigen as. Hierdoor ontstaat automatisch de juiste vrijloophoek. De spindel heeft voor het nastellen een axiale snelverstelling. Ingebouwde opzuiverinrichting: het scherpen van de steen geschiedt door een druk op de knop.

Overige technische gegevens:

220 – 240 Volt, 85 W. Slijpschijf uit edelkorund (50 x 13 mm). Huis met schroefgaten voor bevestiging op de tafel. Gewicht 1,7 kg. Met reserve slijpschijf uit edelkorund en duidelijke handleiding. Reserve slijpschijven zie blz. 36.

NO 21 200

Adapter voor het naslijpen van spiraalboren

Met Ø 1,5 tot 3 mm voor het borenslijpparaat BSG 220. Elk 1 st. voor boormaten 1,5 – 1,6 – 2 – 2,4 – 2,5 en 3 mm.

Verpakt in houten kist met schuifdeksel.



NO 21 232

Dwars-, langs- en conusdraaien, draadsnijden. Voor de bewerking van staal, messing, alumi voor het monteren van het boren en frezen apparaat PF 230.

NIEUW



Afstand tussen de centers 250 mm. Centerhoogte 70 mm. Centerhoogte boven support 46 mm.

Machinebed: Machine gemaakt van gietstaal met brede, gepolijste prismavoering. Voor trillingsvrije bewerking, zelfs bij zwaardere belasting. Aan de achterkant is een flens bevestigd voor montage van de freesmachine PF 230. Afgedekte loodschroef.

Hoofdspindel: Van gegoten aluminium. Precisie gelagerde hoofd-spil (rondloop zonder voeding/100 mm) 10,5 mm diafragma. Holle boorkop kant 70 mm tot 14 mm. Met MC 2 opname. Draaischakelaar voor de bevestiging van de automatische voeding op de schroef (0,05 of 0,1 mm/U).

Losse kop: Van gegoten aluminium. Pinole Ø 20 mm, uitbreidbaar tot 30 mm. Met millimeter schaalverdeling, MC 1 opname en meedraaiend center.

Ondersteuning: Sleebed uit gegoten zink. Kruis en de bovenste slee gemaakt van staal (60 of 45 mm aanpassing). Draaiende gereedschap-houder maat 8 x 8 mm.

Aandrijving: Stille DC motor met een 3-speed riemaandrijving voor

300 – 900 en 3.000/min. Met extra snelheidsregeling (full-wave elektronica), afhankelijk van de riemoverbrenging traploos instelbaar 100 - 300 of 1.000/min. Met de klok mee en tegen de klok in draaien. Relais schakelaar met noodstop-functie.

Klawplaten: Hoge kwaliteit 3-klawplaat volgens DIN 8386 klasse 1 (rondloop tolerantie 0,04 mm). Klembereik van omkeerbare bekken 2 – 75 mm. De roterende boorkop is uitgerust met veiligheidsuitschakeling.

Handwiel: Gemaakt van aluminium met instelbare schaal verdeling (1 bar = 0,05 mm, 1 slag = 1 mm).

Draadsnij-inrichting: Verwisselbare wielen voor links- en rechtse schroefdraad draaien met een spoed van (0,5 – 0,625 – 0,7 – 0,75 – 0,8 – 1 – 1,25 – 1,5).

Andere technische gegevens:

220 – 240 V. 50/60 Hz. Maat L 560, T 270, H 170 mm. Gewicht ca. 12 kg.
NO 24 002

nium en kunststof. Opbouwflens



Opmerking:
Het afgebeelde werkstuk is niet inbegrepen!

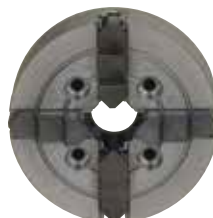
Spantang inrichting met ER 20 spantangen: Voor extreme precisie rondloop 2 – 10 mm.



Voor bewerking van ronde delen met hoge precisie. De spantanginrichting wordt gemonteerd in plaats van de klauwplaat. Met 8 spantangen (2 – 2,5 – 3 – 4 – 5 – 6 – 8 en 10 mm). Verpakt in houten doos.

NO 24 038

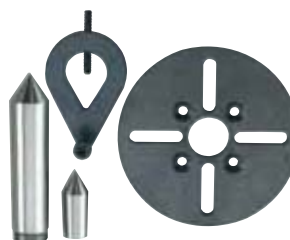
4-bekken klauwplaat met afzonderlijk verstelbare bekken onafhankelijk van elkaar.



Voor het klemmen van hoekige en asymmetrisch gevormde werkstukken. Spanbereik tot 80 mm. Kop Ø 75 mm.

NO 24 036

Center inrichting. Voor precisie werk met een hoge rondloopnauwkeurigheid.



De levering bestaat uit:
1 meelopende schijf, 2 vaste centerpunten (MC 2 en MC 1/kort) en 1 meeloper (draaiend hart). Verpakt in houten doos.

NO 24 014

Industrie-boorkop met MC 1



Voor de losse kop van de PD 250/E. Spant tot 10 mm.

NO 24 020

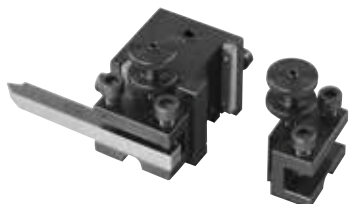
Staande lunetten voor lange werkstukken



Voorhandig voor uitdraaien. Aan te raden als de losse kop niet tegen te houden is. Tot 40 mm Ø.

NO 24 010

Meervoudige beitelhouder, gemakkelijk te monteren!



Voor snelle verwisseling van beitels en eenvoudig in hoogte verstelbaar. Met 2 beitelhouders.

NO 24 026

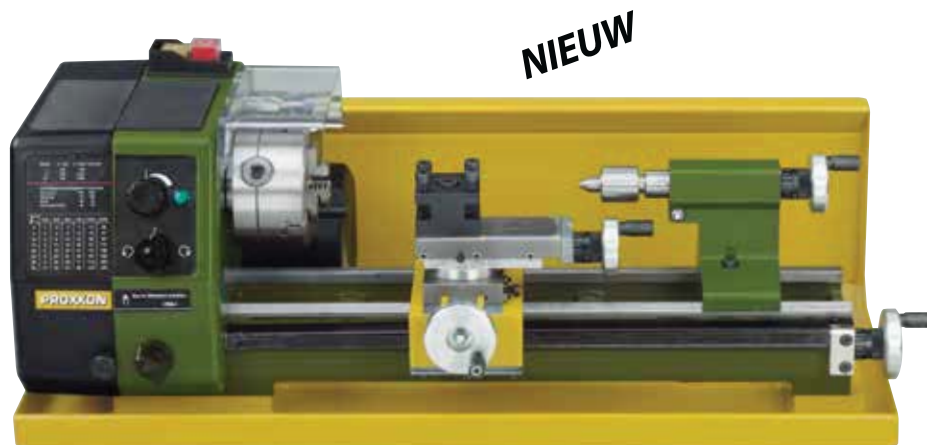
Enkelvoudige beitelhouder

Voor de hierboven aangeboden multi-tool houder.

NO 24 024

Stuk

Spanenopvangbak met spatbescherming voor de draaibank PD 230/E en PD 250/E.



Uit 1,5 mm dik gemoffeld blikstaal. Afschuifingen aan de voor- en achterkant voor eenvoudig reinigen. Stalen sokkel met boorgaten voor het veilig en stabiel vastschroeven. L 495 x B 215 x H 150 mm. De afgebeelde draaibank wordt niet meegeleverd.

L 495 x B 215 x H 150 mm
NO 24 006 voor PD 230/E

L 550 x B 240 x H 160 mm
NO 24 008 voor PD 250/E



Verdeelapparaat TA 250.
Voor draaibank PD 250/E, fijnfreesmachines PF 230 en FF 230

Voor gelijkmatig verdelen van ronde werkstukken (bijv. herstellen van tandwielen). Compleet met twee verdeelschijven (40 en 48 tanden). Voor de volgende verdelingen 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 8 – 10 – 12 – 16 – 20 – 24 – 40 en 48. Omdat de as van het verdeelapparaat gelijk is aan de spindel van de PD 250/E passen de drieklawwplaat (los te bestellen onder NO 24 034 zie onder) en de vierklawwplaat (NO 24 036 zie blz. 55) hierop.

Liggend te bevestigen (bijv. op de dwarslede van de PD 250/E) en staand (op het machinebed) is mogelijk. Met passende groefplaat en bevestigingsschroeven voor T-gleuven. Micromot norm (12 x 6 x 5 mm). Goed verpakt in houten kist met schuifdeksel.

NO 24 044

3-bekken-klawwplaat, zelf centrerend

Identiek aan dat van de draaibank PD 250/E (pagina 54). Hoge span kwaliteit volgens DIN 8386, klasse 1 (rondloopnauwkeurigheid van 0,04 mm). Klembereik vanwege omkeerbare bekken 2 – 90 mm. Geschikt voor PD 250/E en de hier aangeboden verdeelapparaat NO 24 044.

NO 24 034

Boor- en freesinrichting PF 230
Maakt van uw draaibank PD 230/E en de nieuwe PD 250/E
is een compleet bewerkingscentrum.

Inclusief kolom (35 x 400 mm), montageflens en bevestigingsschroeven (gefreesd oppervlak is geschikt voor PD 230/E en PD 250/E).

2 x 6 x 5 mm) wordt in plaats van de beitelhoeder op de dwarslede bevestigd. De draaibank vervangt nu de kruistafel (verstelling door voeding en dwarslede).

De boorkop is identiek aan die van de fijnfrees FF 230 (beschrijving zie blz. 53).

Inclusief 3 spantangen (6, 8 en 10 mm).

NO 24 104



Fijnfrees FF 230

Boorkop 360° zwenkbaar (met gradenindeling).

Booras met boordiepte-indicatie door schaalring (1 deel-streep = 1 mm). Krachtige PM-motor met Poly-V-riemaandrijving voor een hoog draaimoment vooral bij een lager toerental. Gereedschapopname door spantangen (incl. elk 1 spantang 6, 8 en 10 mm). Stalen kruistafel met 3 T-gleuven (MICROMOT-Norm 12 x 6 x 5 mm). Voor freeswerkzaamheden kunnen de boorkop en de kolom, alsmede de losse kop met knelvbout aan elkaar geklemd worden.

Overige technische gegevens:

220 - 240 V, 140 W, 50/60 Hz. Spiltoerentallen 280 - 550 - 870 - 1.200 - 1.500 en 2.200/min. Spindel­slag 30 mm. Kolom 35 x 400 mm. Tafel 270 x 80 mm. Ver­stel­bereik X (dwars) 170 mm, Y (diep) 65 mm. Opstel­vlak 180 x 130 mm. Totale hoogte ca. 500 mm. Gewicht ca. 17 kg.

NO 24 108

Spanklauwen (worden niet meegeleverd) worden aangeboden op blz. 64.

Opmerking:

Overig toebehoren om te draaien en te frezen, alsmede inzetgereedschap op bladzijden 64/65.

Belangrijk:

Voor nauwkeurige freeswerkzaamheden wordt aanbevolen de losse kop en de boorkop aan de kolom te klemmen. Bij de FF 230 met een handige knelvbout snel gedaan!

Kruistafel KT 230

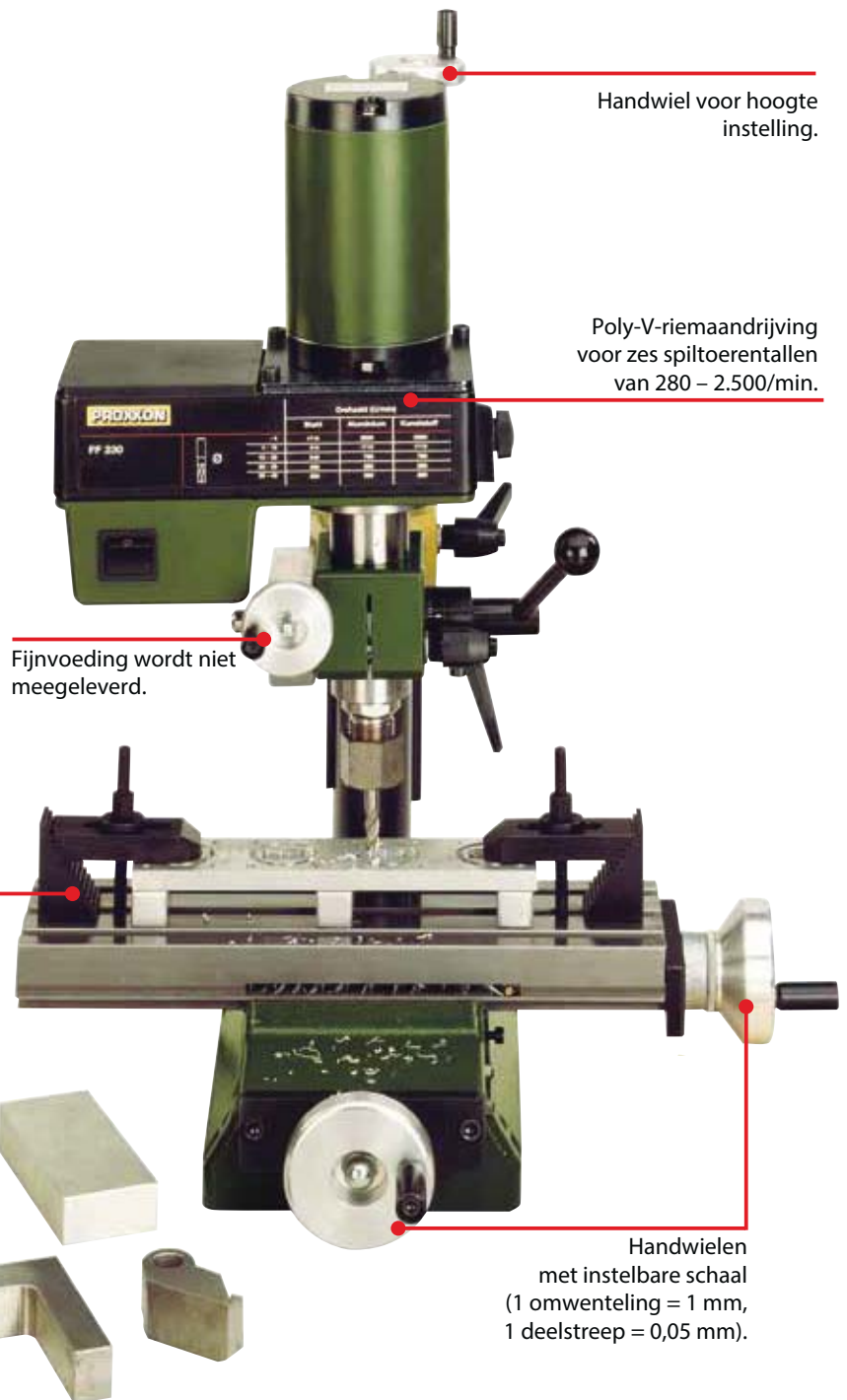
Als boven beschreven (zonder freeskop, zonder kolom). Met 34 mm-boring. Passend op de PF 230 en de PF 210. Gewicht ca. 11 kg.

NO 24 106

Spantangenset voor PF 230 en FF 230, 5-delig

Elk 1 st. voor frezen Ø 2,4 - 3, - 3,2 - 4, en 5, mm. In houten kist met schuifdeksel.

NO 24 144



Handwiel voor hoogte instelling.

Poly-V-riemaandrijving voor zes spiltoerentallen van 280 - 2.500/min.

Fijnvoeding wordt niet meegeleverd.

Handwielen met instelbare schaal (1 omwenteling = 1 mm, 1 deelstreep = 0,05 mm).

Fijnvoeding voor PF 230 en FF 230

Snel gemonteerd.

Voeding naar keuze door middel van de hoogteverstelling (verticaal) of de fijnvoeding ook in schuine positie. Met schaalindeling (op 0 instelbaar). Een omwenteling = 1,5 mm (1 deelstreep = 0,05 mm).



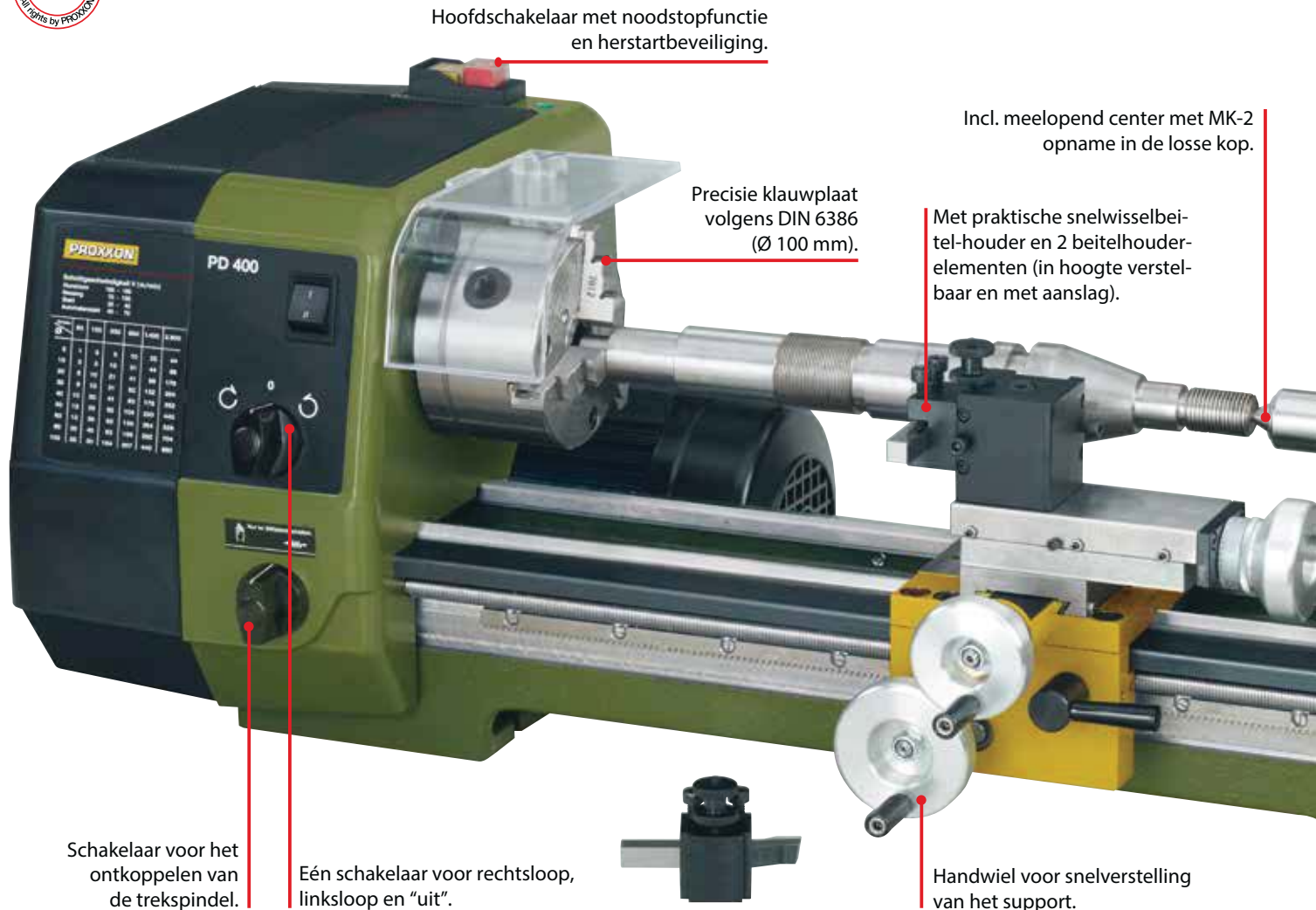
NO 24 140

Precisie metaaldraibank PD 400



Opmerking:

Toebehoren en inzetgereedschap voor het systeem PD 400 vindt u op de blz. 59/60.



Hoofdschakelaar met noodstopfunctie en herstartbeveiliging.

Incl. meelopend center met MK-2 opname in de losse kop.

Precisie klauwplaat volgens DIN 6386 (Ø 100 mm).

Met praktische snelwisselbeitelhouder en 2 beitelhouder-elementen (in hoogte verstelbaar en met aanslag).

Schakelaar voor het ontkoppelen van de trekspindel.

Eén schakelaar voor rechtsloop, linksloop en "uit".

Handwiel voor snelverstelling van het support.

Afstand tussen de centers 400 mm. Centerhoogte 85 mm. Center hoogte boven support 58 mm.

Voor bewerking van staal, messing, aluminium en kunststof. Voor dwars, langs draaien, conus draaien en draadsnijden. Met de diverse accessoires, kunt u ook boren, frezen en groeven.

Machinebed: Gemaakt van hoge kwaliteit gietstaal, kruis geribbeld met brede benen, gepolijste prismavoering. Voor trillingvrij bewerken, zelfs bij zwaardere belastingen. Achterzijde met flens en schroefgaten voor de bevestiging van de boor en freesmachine PF 400. Bedekte loodschroef.

Spindel: Van gegoten aluminium. Oversized spindel met twee verstelbare kogellagers en MC 3 adapters chuck-kant. Spindelboring 20,5 mm. Rondloop zonder voedsel 1/100 mm. Draaischakelaar voor de aansluiting van de automatische voeding (optie 0,07 en 0,14 mm/U). Glij- en schroefspindel met trapeziumvormige schroefdraad (12 x 1,5 mm).

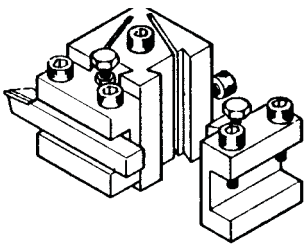
Losse kop: Van gegoten aluminium. Pinole Ø 24 mm, instelbaar tot 40 mm. Met mm schaalverdeling. Deze meelopende center met MC 2

en 10 mm boorkop (B 12 - Opname/MC 2).

Support: Slee bed uit gegoten zink. Dwarsslee (85 mm verstelbaar) en bovenste schuif (aanpasbaar 52 mm) gemaakt van staal. Bovenste slee voor kegeldraaien draaibare (instelbaar tot 45 °). Met meervoudige stalen houder en twee stalen elementen voor snelle veranderingen en eenvoudig in hoogte verstelbaar. Draaigereedschap 10 x 10 mm.

Aandrijving: Krachtige condensatormotor voor twee snelheden en een extra drie-traps riemaandrijving. Spiltoerentallen op niveau 1: 80 – 330 – 1.400/min. Op niveau 2: 160 – 660 en 2.800/min.

Klauwplaten: Hogewaardige kwaliteit 3-klauwplaat volgens DIN 6386, klasse 1 (rondloop tolerantie 0,04 mm). Spanbereik van omkeerbare bekken 3 – 100 mm. Met boorkopbescherming en veiligheidsuitschakeling.



Tot de basisuitrusting behoort een meervoudige snelwisselbeitelhouder met 2 beitelhouderelementen.

Meervoudige snelwisselbeitelhouder

Inclusief twee beitelhouderelementen. Voor snel verwisselen van de beitels en probleemloze verstelling van de hoogteaanslag. Voor draaibeitels 10 x 10 mm.

NO 24 415

Beitelhouder-element (los)

Passend op de snelwisselbeitelhouders van de PD 400.

NO 24 416



4-klawwplaat met individueel verstelbare klauwen

Ideaal voor het inspannen van hoekige en asymmetrisch gevormde werkstukken. Iedere klauw kan afzonderlijk worden versteld. In tegenstelling tot een zelfcentrerende klauwplaat moet het centreren van het werkstuk met de hand worden gedaan. Geharde, omkeerbare bekken. Klauwplaat Ø 100 mm.

NO 24 410



4-klawwplaat zelfcentrerend

Bekken niet afzonderlijk te verstellen (automatisch centrerend). Hoge inspannauwkeurigheid. Klauwplaat Ø 100 mm.

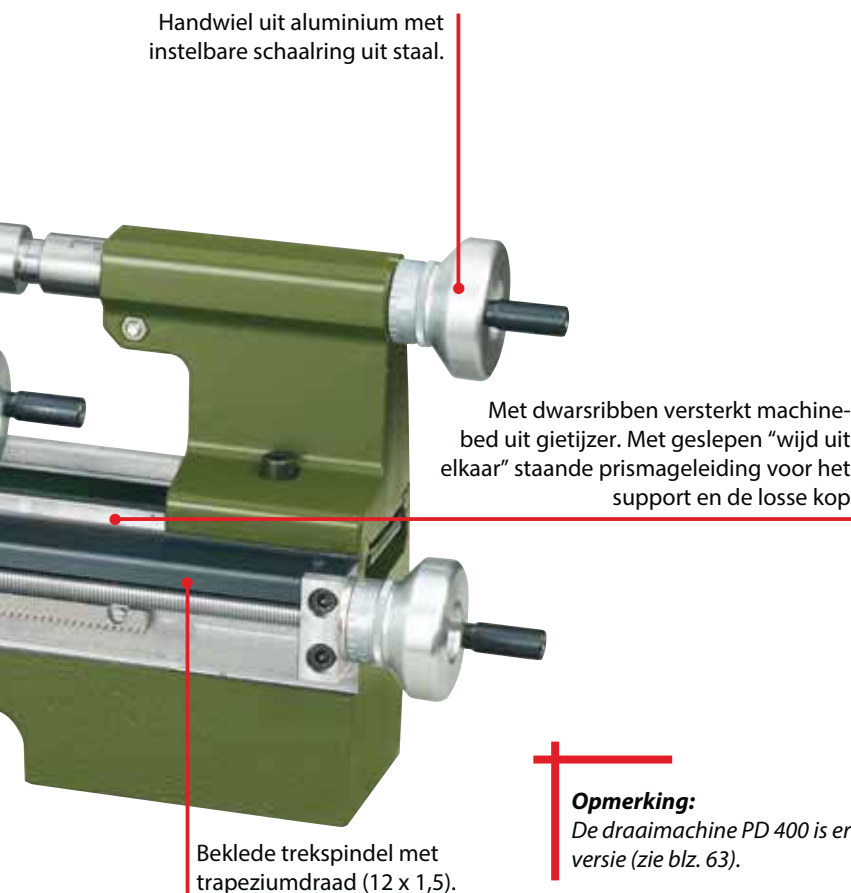
NO 24 408



Opspanplaat met spangereedschap

Wordt in plaats van de klauwplaat gemonteerd. Ideaal voor het opspannen van relatief grote en asymmetrisch gevormde werkstukken. Ø 150 mm. 2 doorgaande T-groeven. Incl. opspangereedschap.

NO 24 412



Handwiel uit aluminium met instelbare schaalring uit staal.

Met dwarsribben versterkt machinebed uit gietijzer. Met geslepen "wijd uit elkaar" staande prismageleiding voor het support en de losse kop

Beklede trekspindel met trapeziumdraad (12 x 1,5).

Opmerking:

De draaimachine PD 400 is er ook in de CNC versie (zie blz. 63).

Handwiel: Gemaakt van aluminium, met op 0 instelbare schaalverdeling. Voor kruis en de bovenste slee: 1 bar = 0,025 mm. 1 U = 1 mm. Voor losse kop en lood schroef: 1 bar = 0,05 mm. 1 U = 1,5 mm.

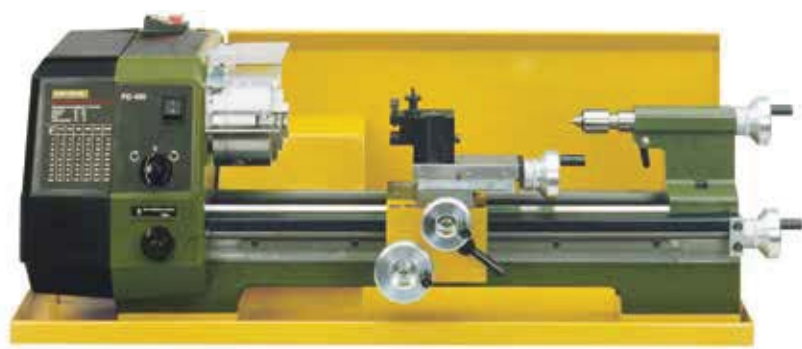
Support-snelle fijnafstelling: Dankzij het grote wiel op een draadeind bevestigd aan het bed.

Draadsnij inrichting: Voor links en rechtse draad. Met verwisselbare wielen voor 19 verschillende stijgingen (metrisch): 0,2 – 0,25 – 0,3 – 0,35 – 0,4 – 0,45 – 0,5 – 0,6 – 0,7 – 0,75 – 0,8 – 0,9 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2 – 2,5 – 3 mm. Ook voor inch draad 10 – 48 versnelling.

Andere technische gegevens:

220 – 240 V. 50/60 Hz. Maat L 900, D 400, H 300 mm. Gewicht ca. 45 kg. Motor vermogen 870 W, uitgangsvermogen 550 W. Toerentallen van 1.400 / 2.800/min.

NO 24 400



Spaan-opvangbank met spatbescherming voor de draaibank PD 400

Uit 1,25 mm dik gemoffeld blikstaal. Een opgelaste plaat beschermt de motor van de draaibank. Stalen sokkel met boorgaten voor het vastschroeven en een veilige stand van de PD 400 (geen doorsijpelen van de koelvloeistof mogelijk). L 800 x B 270 x H 290 mm.

NO 24 402



Spantanginrichting met spantangen voor PD 400

Voor het bewerken van rond materiaal met hoge precisie. Geharde spantangen (elk 1 st. 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 8 – 10 – 12 en 14 mm). Voor een centriciteit van 0,02 mm, dus nauwkeuriger dan klauwplaten. Inclusief 1 ongeharte spantang om zelf op te boren. De bijbehorende spantanginrichting wordt in plaats van de klauwplaat gemonteerd.

NO 24 419 compleet

Boor- en Freesinrichting PF 400

Met ronde zuil, montageflens en bevestigingsschroeven (vlak gefreesde bevestigingsplaat reeds aanwezig op het bed van de PD 400). Werktafel uit staal (150 x 110 mm) met 3 T-sleuven Micromot norm (2 x 6 x 5 mm) wordt met twee schroeven op de dwarslede van de draaimachine bevestigd. De freeskop is gelijk aan de op blz. 61 aangeboden fijn-freesmachine FF 500.

NO 24 304



Vast staande lunetten voor het ondersteunen van lange onderdelen voor PD 400

Met passing voor opstelling op de prisma's van het bed. Voor het bewerken van langere werkstukken en vooral voor het afdraaien, wanneer met de losse kop niet kan worden gesteund. Voor max. Ø 50 mm.

NO 24 404



Meelopende lunetten voor de PD 400

Wordt op het support van de draaibank gemonteerd. Belangrijk voor het langsdraaien van relatief lange en dunne werkstukken. Voor max. Ø 50 mm.

NO 24 406



Centerinrichting voor PD 400

Voor heel precies langsdraaien. Compleet met 2 vaste centers (MC 2/MC 3), een meeneem-schijf met 30 mm gat en elk een reduceerring 30/20 en 30/15 mm. Daarbij een meeneembout met draad voor het vastschroeven in het flensdeel van de hoofdspindel aan de ene kant en meenemen van het werkstuk via een sleufgat in de meeneem-schijf.

NO 24 414

Tandkransboorkop spant 10 mm. Met boorkruk voor PF 400.

Industrie-uitvoering. Met 10 mm pen voor bevestiging in de 10 mm spantang. Incl. kruk.



NO 24 110

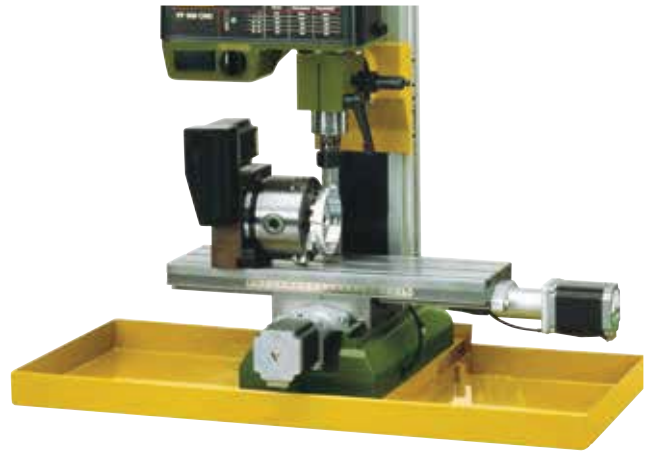
Fijnfrees FF 500

Aandrijving: krachtige, stille condensator-motor.

Poly-V-riemaandrijving voor 6 spindelsnelheden van 180 – 2.500/min.

Massieve zuil met zwaluwstaartgeleiding.

Klemmen, frees en werkstuk behoren niet tot de leveromvang.



Spanen-opvangbak voor de Proxxon freesmachine

Van 1,5 mm dikke, poedercoating, stabiel door de boringen voor het vastschroeven met de ondergrond. (de opvangbak is volledig afgesloten door het gebruik van stalen nozzles) L 700 mm, B 420 mm H 40 mm.

NO 24 322

Voor lichtwerk kan de handgreep met een duimschroef worden vast geklemd.

Opmerking:
De freesmachine FF 500 is er ook in de CNC versie (zie blz.63).

Een bewerkingscentrum voor frezen, boren en verzinken. Met een massieve aluminium gegoten zuil.

Freeskop 90 graden naar rechts en naar links draaibaar (met gradenverdeling). Toerental is eenvoudig te veranderen door het omleggen van de Poly-V-snaar. Omschakelaar voor rechts- en linksloop. Verplaatsing van de booras (30 mm) door middel van boorhandel met schaalring (1 deelstreep = 1 mm). Gereedschap opname door spantangen type ER 20 (DIN 6499-B): ieder 1 stuk 6 – 8 – 10 en 12 mm behoren erbij (juiste beschrijving zie onder). Hoogteverstelling van de machine doormiddel van handwiel met schaal (1 omw. = 2 mm). Massieve vlak gefreesde stalen kruistafel met drie doorgaande T groeven Micromot norm (12 x 6 x 5 mm).

Technische gegevens:

220 -240V. 400 W. 50/60 Hz. Snelheden 180 – 350 – 550 – 800 – 1300 – 2500/min. Uitlading (tot het midden van de spindel) 125 mm. Pinolen hub 30 mm. Zuil 120 x 100 x 420 mm. Tafel 400 x 125 mm. Verstelbereik verticaal (Z-as) 220 mm, dwars (X-as) 310 mm. Diep (Y-as) 100 mm. Totale hoogte ca. 780 mm. Gewicht ca. 47 kg.

NO 24 320

Set spantangen type ER 20 (DIN 6499-B)

Voor de freesmachine PF 400 (vanaf productie nr. 401-10910) en FF 500 (vanaf productie- nr. 5648) Hoge rondloop en herhalingsnauwkeurigheid. De nominale diameter kan met 0,5 mm gereduseerd worden (tussen maten niet beschikbaar). D = 21 mm, L = 31,5 mm. Ieder 1 stuk 2,4 – 3 – 3,2 – 4 en 5 mm. In houten kist met schuifdeksel.

NO 24 253



Fijnvoeding voor het aanpassen van frezen voor 500 FF

Snel gemonteerd. Met koppeling: voeding naar keuze door middel van de boorhefboom of met het stelwiel (geen demontage nodig). 2-delig handig stelwiel met schaalindeling (op 0 in te stellen), 1 deelstreep = 0,025 mm.

NO 24 254



Digitale positieaangever DA 3

Met grote multifunctionele display, 3 glazen meetlatten (incl. sensor) en bevestigingsmid-delen.

Nuttig voor herhaalde bewerking: naast het nulpunt, kan een tweede startpunt willekeurig worden ingesteld. De belangrijkste rekenkundige functies:

- Berekenen en weergeven van een positie
- Elementaire rekenkundige bewerkingen
- Positionering van het boren op willekeurige rechte- en kromme lijnen
- Frezen van hellende vlakken
- Frezen van radius in verschillende vlakken

Technische gegevens:

Digitaal display 265 x 182 x 48 mm voor 110 – 230 V, 50/60 Hz. Glazen meetstaaf voor verplaatsing verticaal (Z as) 220 mm, dwars (X as) 300 mm, diep (Y as) 100 mm. Met 200 cm metaal ommantelde stekker- aansluitsnoer voor display.

NO 24 323

MICROMOT-adapter

Voor het gebruik van high speed MICROMOT-apparaten

In verband met fijn frezen FF 500 en FF 500/CNC. In het bijzonder voor gebruik met de fijn-freesmachine. FF 500/CNC. De adapter wordt met een enkele handgreep tegen de seriematige freeskop gewisseld. Dankzij onze 20 mm systeem-passing kunnen nu alle apparaten van de MICROMOT 50 serie, MICROMOT fijnboorslijper FBS 240/E en MICROMOT industrieboorslijper IBS/E bevestigd worden. Telkens voor gebruik, waarbij met kleine frezen hoge toeren nodig zijn (b.v. Frezen van printplaten). Ook voor polijsten. Compleet met bevestigingsschroeven.

NO 24 346



Universeel deelapparaat UT 400

Voor gelijkmatig bewerken van cirkelvormige werkstukken.

Voor horizontale en verticale bevestiging. Wormwiel aandrijving voor verdeling tot 360 graden. Met de mogelijkheid delingen onder 100 te maken. Door middel van 4 bijbehorende deelschijven: 27/42, 33/40, 34/39, en 36/38. Voor het repareren van tandwielen, drijfwerken en nokken enz. (levering zonder opspanplaat). De opnamekop is gelijk aan die van de draaimachine hoofdspil. Met passende groefmoeren en bevestigingsschroeven voor T groeven micromot norm (12 x 6 x 5 mm).

In houten kist met schuifdeksel.

NO 24 421

3-bekken klauwplaat, zelf centreren

Identiek aan de klauwplaat van de draaibank PD 400 klembereik door omkeerbare bekken 3 – 100 mm.

NO 24 407

Fijnfreesmachine FF 500/CNC

Compleet met besturings eenheid en gebruiksvriendelijke software WINDOWS®.

Dubbelle rollager kogelomloopspillen, bij alle drie assen (geen omkeer speling) en drie krachtige stappenmotoren. Grote verplaatsingsweg; X as ca. 290 mm, Y as ca. 100 mm, Z as ca. 200 mm. De mechanische opbouw is gelijk aan die van de fijnfreesmachine FF 500 (zie blz. 61).

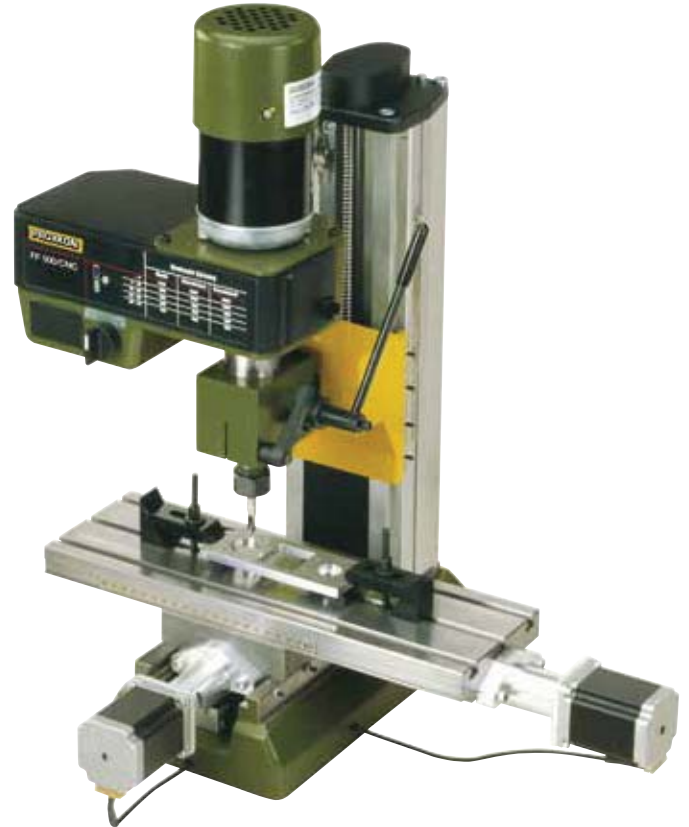
NO 24 340

Opmerking:

De fijnfreesmachine FF 500 is ook „klaar voor CNC„ leverbaar. Zonder besturing en software. Aansluiting met 3 norm-stekkers (sub-D 9 pol).

Opmerking:

Voor de draaimachine PD 400/CNC en de fijnfreesmachine FF 500/CNC is een speciale brochure met gedetailleerde beschrijving uitgebracht. Graag onder NO 95 157 (duits) of NO 95 372 (engels) aanvragen. U kunt ook via internet www.proxxon.com informeren!



Draaimachine PD 400/CNC

Ook deze machine wordt compleet met besturingseenheid en gebruiksvriendelijke software geleverd (WINDOWS®).

As-aandrijving door twee stappenmotoren en kogelomloopspillen (geen omkeer speling). De mechanische opbouw is gelijk aan die van de PROXXON draaimachine PD 400 (zie blz. 58 /59).

NO 24 500

Opmerking:

U kunt deze apparaten met een gedetailleerde omschrijving vinden op pagina 50 van de catalogus!

MICRO-Frees MF 70/CNC-ready

Interessant voor gebruikers, die al een besturingssysteem hebben of er een wilt aanschaffen bij een andere producent op de markt. Stappenmotoren voor de assen X (horizontaal), Y (lengterichting) en Z (hoog).

**Ook los verkrijgbaar:
MICRO kruistafel KT 70 / CNC-ready**

Met twee stappenmotoren voor de assen X (horizontaal) en Y (verticaal).





Bijna alle delen in houten kist. Voor overzichtelijk en duurzaam bewaren!

Radius draaiinrichting. Voor de draaimachine systemen PD 230/E en PD 400.

Is gemonteerd op de dwarslede. Om convexe en concave vormen te produceren, voor het draaien van radius of 3/4 kogels tot maximaal 32 mm. Compleet met spits draaistaal 8 x 8 x 80 mm. In houten kist met schuifdeksel.



NO 24 061

Machinehouder voor het rondslijpen op draaibanken

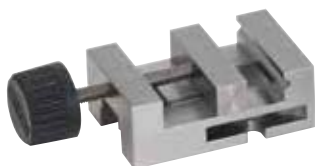


Gemaakt van staal met 20 mm MICROMOT systeem. Voor een nauwkeurige klemming van de fijnboorslijper IBS/E of LBS/E in de gereedschapshouder van de draaibank. Schacht maat 8 x 10 mm. Totale lengte 65 mm. **NO 24 098**

Precisie machineklem, vervaardigd uit staal.

Absoluut haaks. Ook op de zijkant en de kopsekant te gebruiken. Met passende groefmoeren en bevestigingsschroeven voor T-groeven micromot norm (12 x 6 x 5 mm). In houten kist met schuifdeksel.

Precisie machineklem PM 40



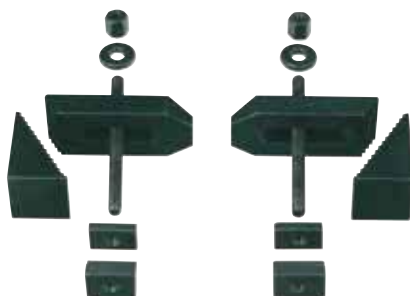
Bekbreedte 46 mm. Spanwijdte 34 mm. Totale lengte 70 mm. **NO 24 260**

Precisie machineklem PM 60



Bekbreedte 60 mm. Spanwijdte 42 mm. Totale lengte 100 mm. **NO 24 255**

Klemmen gemaakt van staal



Elk 2 klemmen en bevestigingsmateriaal. Met bijpassende T-moeren en schroeven voor T-groeven conform de MICROMOT norm (12 x 6 x 5 mm). In houten kist met schuifdeksel.

Tot materiaal dikte van 20 mm.

NO 24 256

Tot materiaal dikte van 35 mm.

NO 24 257

Precisieprima's



Voor het opspannen van verschillende werkstukken.

Uit gehard staal, paarsgewijs fijngeslepen. Verschillende dieptes van de V-sleuven met hoek van 90°. Afm. 50 x 30 x 30 mm. Sterke klembeugel met geribbelde moer voor het vastspannen van de werkstukken.

In houten kist met schuifdeksel.

NO 24 262

2 st.

Snijplaathouder met snijplaten



Voor buitendraad M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 en 10 mm.

Met inspan as Ø 10 mm voor bevestiging van de boorkop van de draaibank. Voor het draad snijden wordt de houder met de hand vast gehouden. Verpakt in een houten kist met schuifdeksel.

NO 24 082

Paralleleindmaten-Set 14-delig Geslepen.



Voor eenrichtingsbewerking voor boor-, draai-, en freesmachine.

Uit hoog gelegeerd, gehard staal (58 - 62 HRC) parallelnauwkeurigheid 0,002 mm. 2 van elk 8 x 10, 15, 20, 25, 30 en 40 mm. Lengte 100 mm. Verpakt in houtenbox.

NO 24 266

Set schachtfrezen (2 – 5 mm)

Alle frezen met 6 mm cilindrische schacht. Elk 1 st. voor 2, 3, 4 en 5 mm. Tweesnijdig, volgens DIN 327. Uit HSS. In houten kist met schuifdeksel.



NO 24 610

Set schachtfrezen (6 – 10 mm)

Elk 1 st. voor 6 – 7 – 8 en 10 mm. Viersnijdig, volgens DIN 327. Uit HSS. In houten kist met schuifdeksel.



NO 24 620

Centreeerborensset, 3-delig

Uit HSS staal, DIN 333 (vorm A). 60°. Complete set met elk 1 st. van 2 – 2,5 en 3,15 mm.



NO 24 630

Kantentasterset



Met geslepen schacht en tastkop. Voor het uitrichten van de machinespil ten opzichte van een referentievlak. Grootte 6 x 6 x 50 mm voor standaard werkzaamheden. 6 x 5 x 75 mm voor diepliggende facetten en doorslagen. In houten kist met schuifdeksel.

NO 24 434

Steekbeitelhouder met afsteekstaal

Voor het PD 400-snelwisselsysteem. Voor afkorten van werkstukken en insteken van gleuven. Met kobalthoudende HSS-afsteekbeitel (12 x 3 x 85 mm).



NO 24 417

Reserve afsteekbeitel

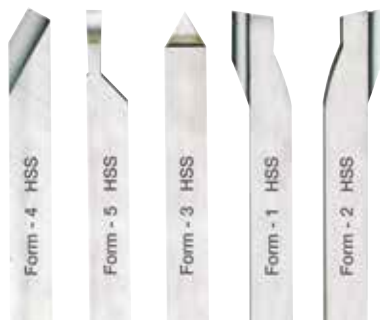
Als boven beschreven

NO 24 554

Draaibeitels uit hoogwaardig, kobalt-houdend HSS staal. Gebruiksklaar.

5-delige set

Ruwbeitel, afsteekbeitel, punt- (nadraai-) beitel en mesbeitel links en rechts. In houten kist met schuifdeksel.



8 x 8 x 80 mm (voor PD 230/E en PD 250/E)

NO 24 530

10 x 10 x 80 mm (voor de PD 400)

NO 24 550

3-delige set voor draadsnijden

Bestaande uit 1 beitel voor buitendraad, 1 beitel voor binnendraad (beide 60° voor metrisch draad) en 1 boorbeitel (uitdraaibeitel). In houten kist met schuifdeksel.



8 x 8 x 80 mm (voor PD 230/E en PD 250/E)

NO 24 540

10 x 10 x 80 mm (voor de PD 400)

NO 24 552

Set draaibeitels voor fijndraaimachine FD 150/E

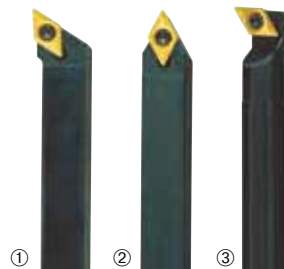
Uit hoogwaardig kobalthoudend HSS staal gebruiksgereed geslepen. 6 delig.



Afdraaibeitel, ruwbeitel, afsteekbeitel, spitsbeitel (ook voor nadraaien) mesbeitel rechts en mesbeitel links. Grootte 6 x 6 x 65 mm. Voor FD 150/E. In houten kist met schuifdeksel.

NO 24 524 6 stuks.

Houderset met hardmetalen wisselplaten voor PD 230/E, PD 250/E en PD 400



3 Houders 90 mm lang

① voordraaien en vlakken

② langs- en gladdraaien

③ voor uitdraaien (boor boringen vanaf 12 mm)

HM-wisselplaten 55° (beklede, in de handel verkrijgbare uitvoering). Incl. drie reserveplaten, een bevestigingsschroef en een sleutel TX8.

8 x 8 mm (voor PD 230/E en PD 250/E)

NO 24 555

10 x 10 mm (voor PD 400)

NO 24 556

HM-wisselplaten

In de handel verkrijgbare uitvoering (bekleed, 55°). Voor boven beschreven houders.

NO 24 557 set (10 st.)

HSS draaibeitelset voor binnendraad, 6-delig



Draaddraaibeitel metrisch 60° en WW 55°. Elk 1 st. insteekbeitel 1,3 – 2,65 en 4 mm. Schachtdiameter 6 mm. Totale lengte 95 mm. De draaibeitels worden in de meegeleverde houder geschoven en in de beitelhouder van de PD 250/E of PD 400 geklemd.). In houten kist met schuifdeksel.

NO 24 520

Freesmotor BFW 40/E. Met nettrafo. Voor 900 – 6.000/min.

Doorgaande, 3-voudig gelagerde spindel (geen tandwieloverbrenging).

Behuizingsfront uit aluminium persgietwerk. Met 43 mm passing (Euronorm). Grote handige schakelaar met noodstop-functie. Overzichtelijke tabel voor het eenvoudig kiezen van het juiste toerental voor het boren en frezen in elk materiaal.

Overige technische gegevens:

Nettrafo met volleggolf-elektronica voor 220 – 240 Volt aansluiting. Secundaire spanning 40 V DC. Opgenomen vermogen maximaal 250 W. Spindeltoerentallen traploos regelbaar van 900 – 6.000/min. Gewicht 4,2 kg.

Met spantangen in de maten 2,35 – 3 – 3,2 – 4 – 5 en 6 mm. Incl. twee spansleutels.



NO 20 165

Opmerking:

De freesmotor werkt met een spanning van 40 V, gevoed door de nettrafo. Binnen dit bereik is de regelektronica bijzonder gunstig en garandeert ook in het lagere toerentalbereik een hoog draaimoment. (Kruistafel, boorstandaard en spanklauwen worden niet meegeleverd).

Kruistafel KT 150

Uit aluminium persgietwerk

Nauwkeurig gefreesde zwaluwstaartgeleidingen. Daardoor ook geschikt voor metaalbewerking.

Voor het maken van gleuven, frezen van automatenstaal, non ferro metaal, kunststof en hout. Iedere baan met blokkeerinrichting. Geleidingen spelingvrij nastelbaar. Verstelling door 2 stelwielen met instelbare 0 positie.

1 omwenteling = 2 mm. Voeding, 1 deelstreep = 0,05 mm.voeding. Vlak gefreesde werktafel. 3 doorgaande T groeven micromot- norm (12 x 6 x 5 mm). Een aanslag passend in nokgaten (ook voor 45 graden). Inclusief

bevestigingsschroeven en een klem. Opspanplaat 200 x 200 mm. Maximale slag 150 x 150 mm. Bouwhoogte 75 mm. Gewicht 4,9 Kg. De rechts afgebeelde spanklauwen worden niet meegeleverd.

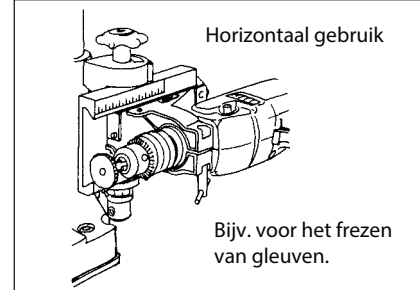
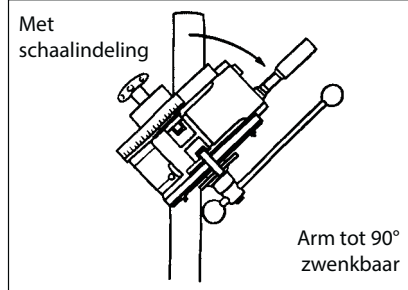
NO 20 150



Boorstandaard zie blz. 67

Boor- en freesbank BFB 2000.

Voor standaard boormachines met 43 mm-spindelhalsh.



Arm tot 90 graden zwenkbaar. Daardoor veelzijdige toepassingsmogelijkheden: Schuin boren, veelzijdig frezen zonder speciale frezen, frezen van schuine sleufgaten.

Omstelbaar op fijnvoeding voor het naregelen bij kopfrezen. Met diepte- aanslag en schaal. Grote overbrenging op de aanzethendel voor boren zonder veel krachtsinspanning.

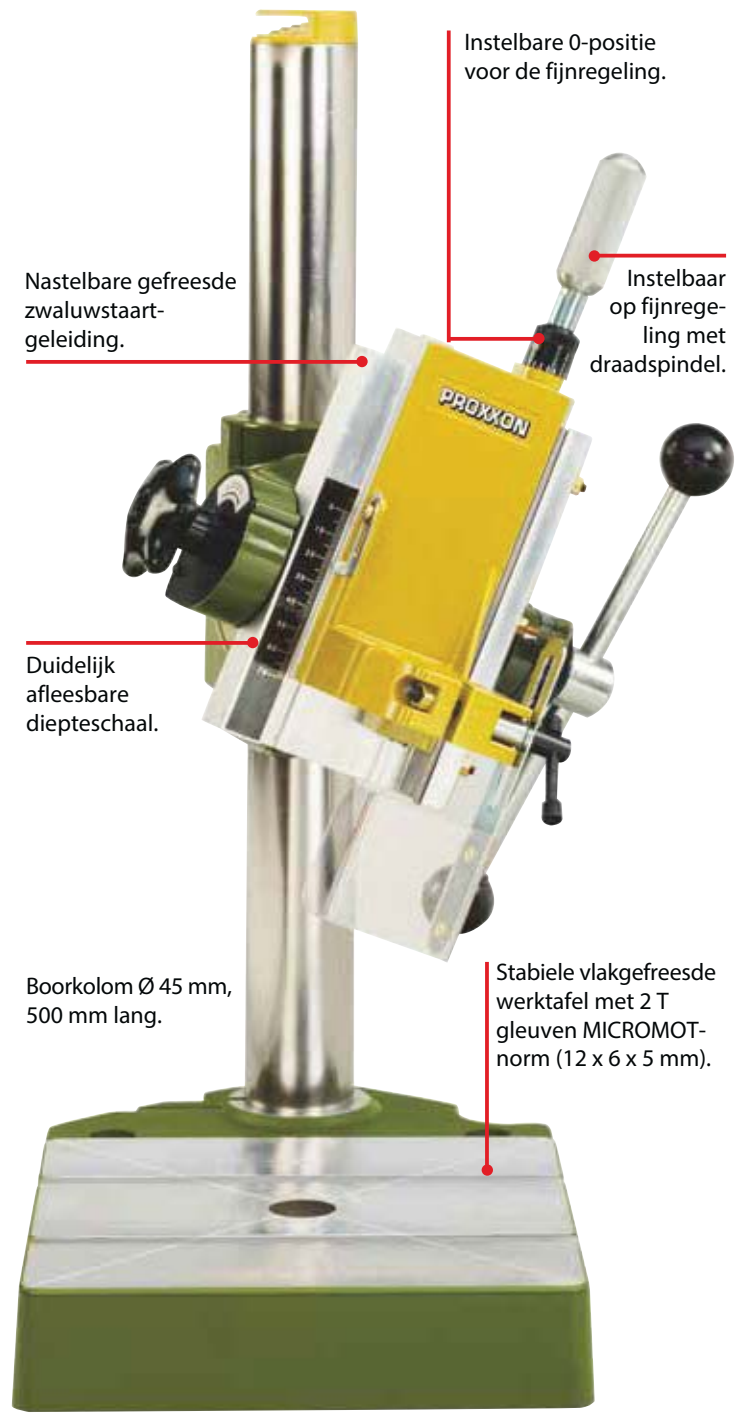
45 mm dikke boorkolom, 500 mm lang. Uitlading ca. 140 mm (voor- kant kolom tot hart van het gereedschap) 65 mm slag. Vlak gefreesde massieve grondplaat met 200 x 200 mm nuttig oppervlak en twee doorlopende T-gleuven micromot norm (12 x 6 x 5 mm).

Eenvoudige klemming voor alle in de handel zijnde boormachines met een spindelhalsh van 43 mm. Gewicht ca. 6,5 Kg.

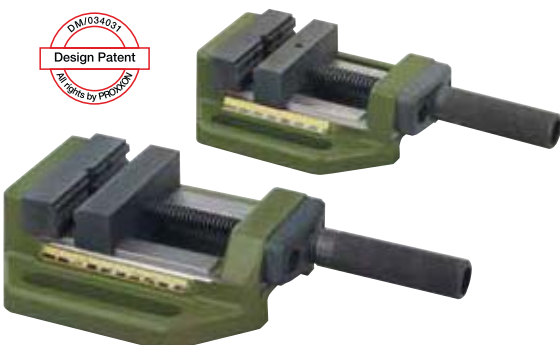
NO 20 000

Opmerking:

Onze ontwerpen zijn van gegoten aluminium. Een oneindig roestvrij, antistatisch materiaal. Passingen en geleidingen worden machinaal op onze ultramoderne CNC-gestuurde machines geproduceerd (gefreesd, geslepen, gedraaid). Pure precisie!



Precisie machineklem PRIMUS 75 en PRIMUS 100, zie pagina 46/47 van deze catalogus.



PROXXON

The fine tool company!



PROXXON GmbH
Industriepark Region Trier
Dieselstraße 3 - 7
D-54343 Föhren

Tel.: +49 (0) 65 02 – 93 17 – 0 • Fax: +49 (0) 65 02 – 93 17 – 200
E-mail: export@proxxon.com • www.proxxon.com



Voor PROXXON INDUSTRIAL schroevendraaier bestaat een aparte 34-pagina's tellende catalogus. U kunt dit gratis verkrijgen bij het hierboven vermelde adres.