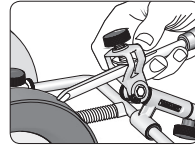
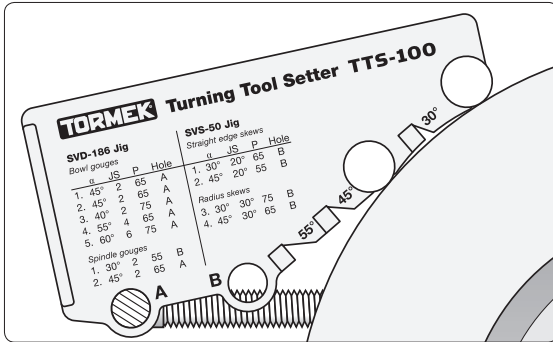
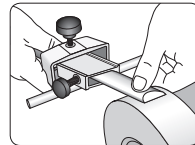


# Hoekinstelmal voor houtdraaibeitels TTS-100

De gepatenteerde houtdraai graden verdeling is de sleutel tot het Tormek Wetsysteem voor houtdraaiende gereedschappen. Het stelt u in staat exact de snijrand van uw schaal- en spindelguts te creëren en te kopiëren en die van uw platte - of ovalen schuine beitels met een rechte of een gebogen snijrand. Hij werkt samen met de gutsmal SVD-186 en de Multimal SVS-50.



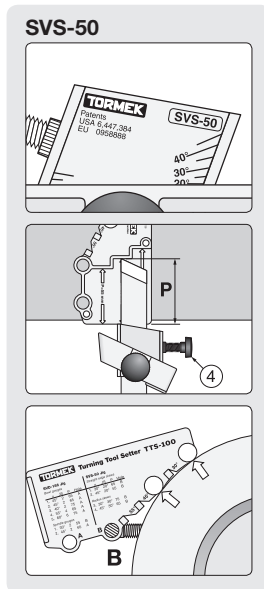
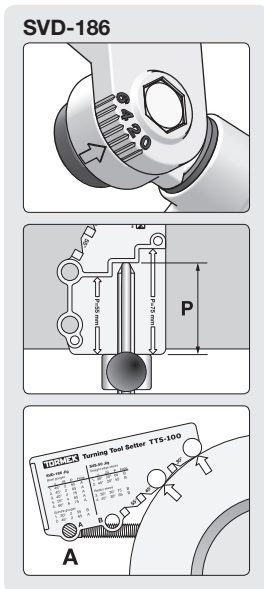
SVD-186



SVS-50

## Hoe werkt het?

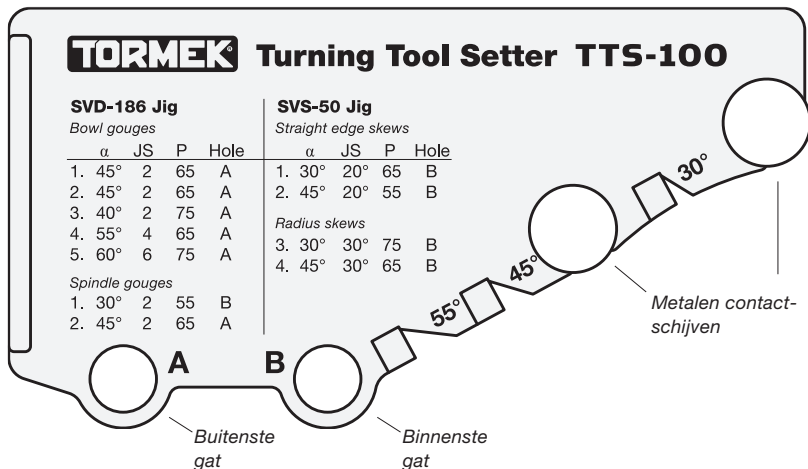
Drie factoren bepalen de vorm van een guts of schuine beitel: de instelling van de mal (JS), de uitsteeklengte (P) en de afstand van de universele steun tot de steen (gat A of B). Door het controleren van deze factoren en ze te herhalen bij iedere wethandeling, zult u iedere keer een exacte kopie krijgen van de vorm en de snijhoek.



MALINSTELLING = JS

UITSTEEKLENGTE = P

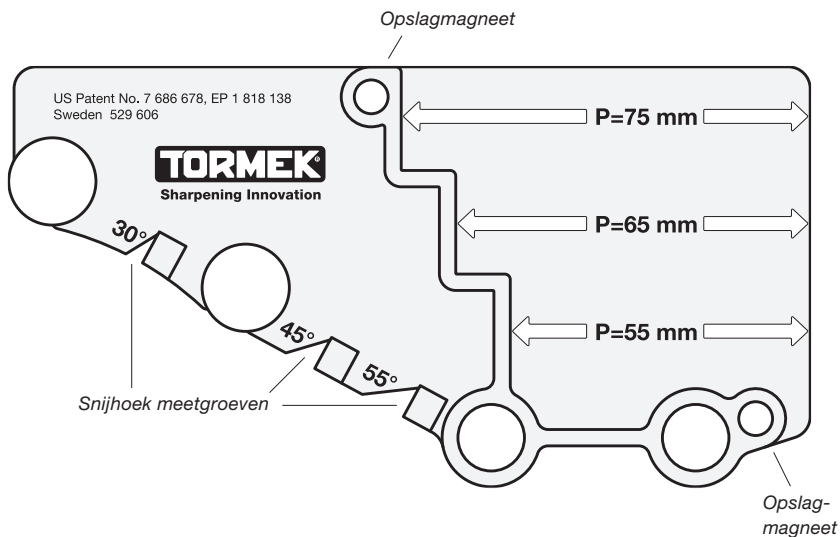
AFSTAND TOT DE SLIJPSTEEN



### Zijde 1

Deze zijde heeft twee gaten om hem te plaatsen op de universele steun.

Het type gereedschap en profiel dat u wenst, bepaalt welk gat moet worden gebruikt.



### Zijde 2

Deze zijde heeft stops voor de aanbevolen uitsteeksels van het gereedschap in de mal (P).

## Geselecteerde vormen en snijhoeken

Er zijn nogal wat fabrikanten van draaigereedschappen en de vormen en snijhoeken variëren aanzienlijk. Er zijn bijvoorbeeld af fabriek gemaakte schuine beitels met punthoeken van 15° tot 30° en de snijhoeken kunnen variëren van 25° tot 40°. Af fabriek gemaakte schaalgutsen hebben snijhoeken van 30° tot 60°. Het brede scala aan vormen is de reden waarom Tormek tot nu toe geen aanbevelingen heeft gedaan voor het instellen van de vorm en de snijhoek. In plaats daarvan hebben we de techniek aangeboden en het aan iedere draaier overgelaten zijn of haar eigen geometrie te vinden, d.w.z. vorm en snijhoek.

Na echter contact te hebben gehad met veel draaiers over de gehele wereld, zien we nu de noodzaak in van een hulpmiddel voor het snel instellen van de mal en ook voor advies over enkele geschikte vormen en snijhoeken. De Tormek houtdraai graden verdeling biedt beide.

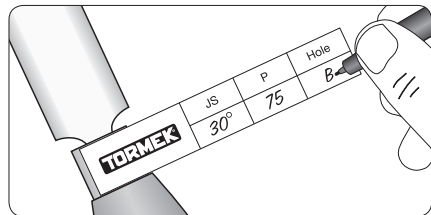
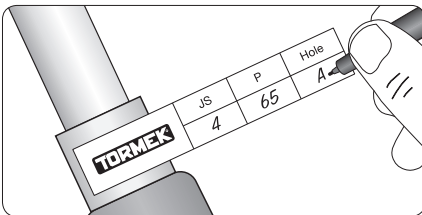
Het Keuzeschema op de volgende pagina toont geometrieën die worden aanbevolen door ervaren houtdraaiers en erkende houtbewerkingswerkplaatsen over de gehele wereld, bv. Glenn Lucas Woodturnin in Ierland, Nick Agar "Turning into art" in Groot Brittanië en Drechselstube Neckarsteinach in Duitsland.

Omdat een gereedschap een onbeperkt aantal combinaties van vormen en snijranden kan hebben, heeft een nieuw gereedschap een min of meer andere vorm vergeleken met een van de vormen in het schema. Daarom moet u eerst uw gereedschap vormen naar een van deze geometrieën; daarna zullen de volgende wethandelingen eenvoudig zijn en kunnen plaatsvinden in minder dan een minuut.


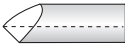



**Tip** Blijf bij de vorm die u hebt gekozen. Het zelfs maar in geringe mate wijzigen van de vorm, kost u onnodig tijd die u anders aan draaien kunt besteden. Als u een andere vorm wilt voor een ander type werk, koop dan nog een gereedschap en houd de unieke vorm permanent vast in plaats van deze iedere keer te wijzigen als uw werk verandert. Op de lange termijn zal dit u veel tijd besparen en ook geld. Uw gereedschappen zullen u leven lang meegaan omdat u alleen de snijhoek verbetert bij het wetten.

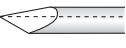

## Profiellabels

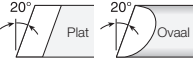
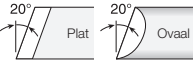


Noteer de instellingen op een profiellabel dat bij de TTS-100 insteller zit en plaats deze op de flensbus van het gereedschap. U hebt nu controle over de drie factoren en u kunt deze iedere keer exact kopiëren.



# TTS-100 Keuzeschema

Ijldraaigutsen				
1	$\alpha=45^\circ$		<b>JS</b> 2 <b>P</b> 65 <b>Gat</b> A	Standaardprofiel. Slechts licht pijlvormige vleugels. Voor draaiers van alle vaardigheidsniveaus.
2	$\alpha=45^\circ$		<b>JS</b> 2 <b>P</b> 65 <b>Gat</b> A	lers profiel. Pijlvormige vleugels. Draai het gereedschap 180° van kant naar kant.
3	$\alpha=40^\circ$		<b>JS</b> 2 <b>P</b> 75 <b>Gat</b> A	Met lange pijlvormige vleugels. Enigszins agressief. Voor draaiers van professioneel niveau.
4	$\alpha=55^\circ$		<b>JS</b> 4 <b>P</b> 65 <b>Gat</b> A	De grotere snijhoek is nuttig bij het draaien van diepe schalen.
5	$\alpha=60^\circ$		<b>JS</b> 6 <b>P</b> 75 <b>Gat</b> A	"Ellsworth"-vorm. De vleugels zijn uitgesproken bol.

Profileergutsen				
1	$\alpha=30^\circ$		<b>JS</b> 2 <b>P</b> 55 <b>Gat</b> B	Voor nauwe plekken, detailwerk en de fijnste afwerking. Voor draaiers van professioneel niveau.
2	$\alpha=45^\circ$		<b>JS</b> 2 <b>P</b> 65 <b>Gat</b> A	Standaardprofiel. Voor draaiers van alle vaardigheidsniveaus.

Schuine beitels				
1	Rechte randen $\alpha=30^\circ$		<b>JS</b> 20° <b>P</b> 65 <b>Gat</b> B	Voor nauwe plekken, detailwerk en de fijnste afwerking. Voor draaiers van professioneel niveau.
2	Rechte randen $\alpha=45^\circ$		<b>JS</b> 20° <b>P</b> 55 <b>Gat</b> B	Voor brede toepassing. Makkelijker te controleren dan een 30° snijhoek.
3	Radius snijranden $\alpha=30^\circ$		<b>JS</b> 30° <b>P</b> 75 <b>Gat</b> B	Voor nauwe plekken, detailwerk en de fijnste afwerking. Voor draaiers van professioneel niveau.
4	Radius snijranden $\alpha=45^\circ$		<b>JS</b> 30° <b>P</b> 65 <b>Gat</b> B	Voor brede toepassing. Makkelijker te controleren dan een 30° snijhoek.